УПРАВЛЕНИЕ ПРОМЫСЛОВОЙ КООПЕРАЦИИ
ПРИ СОВЕТЕ МИНИСТРОВ РСФСР

ТАРИФНО-КВАЛИФИКАЦИОННЫЙ СПРАВОЧНИК

ХИМИЧЕСКАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

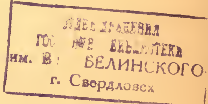
КОИЗ • 1950


485707

УПРАВЛЕНИЕ ПРОМЫСЛОВОЙ КООПЕРАЦИИ
ПРИ СОВЕТЕ МИНИСТРОВ РСФСР

ТАРИФНО-КВАЛИФИКАЦИОННЫЙ СПРАВОЧНИК

ХИМИЧЕСКАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ



ВСЕСОЮЗНОЕ КООПЕРАТИВНОЕ ИЗДАТЕЛЬСТВО
МОСКВА
1950

ПРОИЗВОДСТВО ЗАМАЗКИ

1. Замесчик (бригадир) — 5 разряда

Характеристика работы. Загрузка мешалки мелом и маслом; наблюдение за процессом размешивания; определение степени готовности замазки.

Должен знать: рецептуру замазки; технические условия на готовую продукцию.

Должен уметь: производить смешивание сырья и регулировать работу мешалки.

2. Замесчик — 4 разряда

Характеристика работы. Подноска мела и масла к мешалкам; взвешивание бочек с замазкой; маркировка.

Должен уметь: обращаться с весами.

3. Подсобный рабочий — 3 разряда

Характеристика работы. Подкатка бочек с маслом в цех; вывоз готовой продукции.

ПРОИЗВОДСТВО ЭМАЛЕВЫХ И МАСЛЯНЫХ КРАСОК

4. Замесчик — 5 разряда

Характеристика работы. Взвешивание пигментов со связующими по рецептуре; загрузка в мешалку; наблюдение за процессом смешивания; выгрузка готового замеса из мешалки в окоренок и подвозка к краскотерочным машинам.

Должен знать: номенклатуру пигментов и связующих, рецептуру замеса и технологию краскотерочного производства; технологические условия на содержание пигмента.

Должен уметь: обращаться с весами и механической мешалкой.

5. Бригадир краскотёрочного, замесочного и разливочного отделения — 7 разряда (от 10 краскотёрок и выше)

Характеристика работы. Руководство процессом составления эмалевых и масляных красок по цветам и оттенкам; регулирование краскотёрочных машин; ведение производственного учета; контроль качества выпускаемой продукции; инструктаж рабочих-краскотеров, замесчиков, разливальщиков и разводчиков.

Должен знать: технические требования на качество сырья и его свойства; технологический процесс производства красок; правила техники безопасности.

Должен уметь: регулировать работу бригады, обращаться с механическим оборудованием.

6. Краскотёр — 5 разряда

Характеристика работы. Пропуск готовой замешанной пасты через краскотерочные валы необходимое количество раз в зависимости от сорта красок; регулирование краскотёрочных валов.

Должен знать: состав краски; технические условия перетира; правила техники безопасности.

Должен уметь: разбираться в цветах и тонах красок; регулировать работы краскотерочных машин и определять степень готовности краски.

7. Разводчик — 5 разряда

Характеристика работы. Наполнение разводочных мешалок готовой пастой; загрузка олифы или лака в мешалки; наблюдение за размешиванием пасты в мешалке; розлив разводимой краски в тару.

Должен знать: состав краски; устройство и принцип работы мешалки; правила техники безопасности; рецептуру состава.

Должен уметь: обращаться с механической мешалкой, определять степень готовности разводимой краски, разбираться в цветах.

8. Разливщик — 4 разряда

Характеристика работы. Розлив краски в бочки и банки разной емкости; развешивание, укупорка, наклейка этикеток и укладка в ящик.

Должен уметь: правильно и быстро взвешивать фасуемую продукцию.

9. Упаковщик — 4 разряда

Характеристика работы. Укладка банок в ящики, заколачивание ящиков, нанесение трафарета и укладывание ящиков в штабели.

Должен знать: номенклатуру красок для проставления трафарета в соответствии с цветом и номером анализа.

Должен уметь: правильно уложить банки в ящик, плотно заколотить.

10. Подсобный рабочий — 3 разряда

Характеристика работы. Подвозка сырья из склада в цех; отвозка готовой продукции в складское помещение и укладка в ярус; выполнение других подсобных работ по цеху.

ПРОИЗВОДСТВО ОЛИФЫ НАТУРАЛЬНОЙ, ИСКУССТВЕННОЙ, МАСЛЯНЫХ ЛАКОВ И СИККАТИВОВ

11. Старший олифовар (бригадир) — 7 разряда

Характеристика работы. Подготовка котлов к варке; осмотр котлов и проверка их состояния; самостоятельное ведение процесса варки масел и олифы; инструктаж и руководство рабочими.

Должен знать: различные наименования растительных масел; масла, пригодные для производства олифы, их свойства и особенности; сиккативы, их содержание, свойства и назначение; применение сиккативов в производстве олифы; допустимый температурный режим варки олифы для масел различного наименования; растворители, применяемые в олифоварочном производстве, правила обращения с ними; технический процесс варки олифы, правила техники безопасности.

Должен уметь: подготовить оборудование и сырье для варки олифы; самостоятельно вести процесс варки; определять качество и степень готовности олифы и масла; отбирать пробу для анализа; определять момент окончания варки по внешним признакам; регулировать тепловой процесс варочных котлов.

12. Олифовар — 5 разряда

Характеристика работы. Загрузка котлов маслами, канифолью и прочим сырьем; варка массы и резината; смешение резината с массой в варочном котле; добавление части разбавителя; сливание в отстойники для охлаждения; перекачка олифы в баки-хранилища.

Должен знать: протекающие реакции (омыление, получение сиккативов и пр.); правила техники безопасности.

Должен уметь: производить загрузку сырья в котел; пользоваться приспособлениями и инструментом; обращаться с термо-

метром; производить выгрузку готовой продукции из варочных котлов.

13. Подручный олифовара — 4 разряда

Характеристика работы. Подвозка в цех сырья в бочках и барабанах; отвешивание сырья и размешивание его в котлах; выноска и выкатка порожней тары.

ПРОИЗВОДСТВО СПИРТОВЫХ ЛАКОВ

14. Составитель спиртовых лаков — 6 разряда

Характеристика работы. Взвешивание материалов, загрузка сырья и спирта в мешальные баки; наблюдение за процессом растворения и слив чистого лака из баков в бутыли; фильтрация лака через ткань или сито.

Должен знать: технологический процесс, рецептуру и технические условия на спиртовые лаки, свойства и качества сырья.

Должен уметь: обращаться с механическими мешалками; определять степень готовности лака.

15. Аппаратчик —5 разряда

Характеристика работы. Подноска материалов; дробление смолы; перекачка спирта в мешалки; слив лака в фильтры и бутыли.

Должен знать: все виды сырья и его свойства, рецептуру лаков, правила техники безопасности.

Должен уметь: обращаться с мешалкой и определять готовность лака.

16. Помощник аппаратчика —4 разряда

Характеристика работы. Выкатывание и взвешивание барабанов со спиртом и бочек со смолой; дробление смолы; мойка посуды и отвозка на склад готовой продукции; отжим лаковой грязи на ручном прессе.

ПРОИЗВОДСТВО ЦИНКОВЫХ СУХИХ БЕЛИЛ СПОСОБОМ «ВЕТЕРИЛЛЯ»

17. Старший выжигальщик —7 разряда

Характеристика работы. Составление шихты по установленной рецептуре; загрузка печи шихтой; наблюдение за степенью накала печи и химическим процессом.

Должен знать: технологию получения белил и температурный режим работы ветерилльных печей; технические условия на белила.

Должен уметь: загружать печь шихтой; регулировать температуру печи и пользоваться измерительными приборами.

18. Выжигальщик — 6 разряда

Характеристика работы. Подача сырья в цех; составление шихты под наблюдением бригадира; загрузка шихты в печь; шуровка; подкладывание шлака и выполнение других работ, связанных с процессом получения белил.

Должен знать: правила загрузки печи и составление шихты по установленной рецептуре.

Должен уметь: подбирать компоненты шихты и правильно загружать печь.

19. Упаковщик — 3 разряда

Характеристика работы. Выемка из ларя сухих белил и высыпка их в бочки; перемешивание и утрамбовывание.

Должен уметь: обращаться с весами.

20. Прокальщик — 6 разряда

Характеристика работы. Загрузка ветерилльных белил в прокалочную печь; наблюдение за температурным режимом и степенью готовности прокалки.

Должен знать: технологический процесс прокалки.

Должен уметь: регулировать подачу жидкого топлива в печь, вести температурный режим и определять готовность прокалки по наружному виду.

ПРОИЗВОДСТВО ЦИНКОВЫХ СУХИХ БЕЛИЛ МУФЕЛЬНЫМ СПОСОБОМ

21. Старший печевой (бригадир) — 6 разряда

Характеристика работы. Дробление цинка; взвешивание его и загрузка в муфели; шуровка муфелей; наблюдение за паровым котлом; выемка белил из окислительных колодцев и подача их в сеялку, выемка лопнувших муфелей; прокладка и вставка в печь новых муфелей.

Должен знать: технологию получения белил; температуру плавления и кипения цинка, температуру образования окиси цинка и сгущения парообразной окиси; технические условия.

Должен уметь: подбирать различные сорта цинка для получения белил требуемого качества и оттенка.

22. Печевой —5 разряда

Характеристика работы. Подноска и дробление цинка; шуровка муфелей в печи; накачивание мазута в напорный бак и воды в паровой котел; загрузка коксом генераторной печи; подноска кокса и выноска шлака.

Должен знать: конструкцию печей и парового котла.

Должен уметь: инструктировать работающих в отсутствие старшего печевого.

23. Упаковщик —4 разряда

Характеристика работы. Выемка белил из уловителей; отсев белил; ссыпка белил в закрома, перемешивание их и утрамбовка; отвешивание тары для упаковки белил.

Должен знать: технические условия на готовые белила.

Должен уметь: определять качество белил; смешивать разные сорта белил для получения продукции в соответствии с техническими условиями.

24. Плавильщик — 5 разряда

Характеристика работы. Загрузка отходов цинка в котел; размешивание цинка в котле; снятие изгарины при расплавлении; слив расплавленного цинка в формы и взвешивание его.

Должен знать: температуру плавления цинка и других металлов (свинца, железа и т. д.).

Должен уметь: использовать сырье различного качества; вести процесс плавления с наименьшими затратами топлива.

ПРОИЗВОДСТВО РТУТНОЙ КИНОВАРИ

25. Старший аппаратчик — 6 разряда

Характеристика работы. Отвешивание ртути и серы; загрузка их в банки и перемешивание в качалке для получения смеси; наблюдение за ходом реакции соединения ртути с серой; отработка черной ртутной киновари с добавлением раствора едкого калия до приведения в красную модификацию; общее наблюдение за всеми последующими процессами.

Должен знать: условия реакции соединения ртути с серой и условия перевода черной модификации сернистой ртути в красную.

Должен уметь: пользоваться специальной мешалкой и опре-

делять окончание процесса получения киновари по внешним признакам.

26. Аппаратчик — 5 разряда

Характеристика работы. Взвешивание сырья и загрузка его в бутыли и в качалку; смазка машин и моторов; просеивание серы; промывка ртутной киновари, помол ее и упаковка в банки.

Должен знать: технические условия на ртутную киноварь.

Должен уметь: определять необходимую степень помола ртутной киновари.

27. Промывальщик — 4 разряда

Характеристика работы. Отфильтровывание ртутной киновари от грязных жидкостей; промывание и вторичное фильтрование после взбалтывания массы; наблюдение за процессом сушки.

Должен уметь: определять длительность промывки и окончание процесса сушки.

ПРОИЗВОДСТВО СУЛЬФОПОНА И ЦИНКОПОНА

28. Старший аппаратчик — 6 разряда

Характеристика работы. Загрузка чана цинковыми солями (сернокислый цинк или хлористый цинк) и растворение их; анализ раствора цинковых солей на присутствие тяжелых металлов (железа, меди); очистка раствора от тяжелых металлов; загрузка чана сернистым натрием и гипсом и осаждение сульфопона или цинкопона; промывка реактивной смеси.

Должен знать: состав и свойства сернистого цинка, хлористого цинка, сернистого натра и гипса, а также сульфопона и цинкопона; нежелательные примеси, содержащиеся в исходном сырье (сернокислом цинке); отрицательное влияние, оказываемое на качество сульфопона и цинкопона присутствием в исходном сырье тяжелых металлов; условия осаждения цинкопона и сульфопона; применение сульфопона и цинкопона.

Должен уметь: производить проверку присутствия тяжелых металлов в сернокислом или в хлористом цинке и очистку его; доводить реакцию осаждения до конца и проверять на полноту осаждения.

29. Младший аппаратчик — 4 разряда

Характеристика работы. Разбивка барабанов с сернистым натрием; заливка котла горячей водой; загрузка котла сернистым натрием и растворение натрия в горячей воде до необходи-

мой концентрации; загрузка фильтровальных мешков сульфопоном и цинкопоном и выгрузка их с фильтров.

Должен уметь: определять концентрацию раствора сернистого натра; своевременно выгружать материал из фильтра; обращаться с сернистым натрием.

Должен знать: свойства сернистого натра, гипса, сульфопона и цинкопона; условия осаждения сульфопона и цинкопона и применение их.

30. Сушильщик — 5 разряда

Характеристика работы. Загрузка осадка из фильтров в ручной пресс и выгрузка осадка; загрузка сульфопона или цинкопона в сушилку на лотках; перемешивание сульфопона или цинкопона на лотках для равномерной сушки; выгрузка сульфопона из сушилки; наблюдение за температурой в сушилке и за процессом сушки.

Должен знать: температуру сушки; влажность материала до и после сушки; продолжительность сушки; устройство сушилки.

Должен уметь: соблюдать определенные температурные условия сушки; определять конец сушки; своевременно выгружать материал из сушки.

31. Прокальщик — 6 разряда

Характеристика работы. Загрузка печи сульфопоном и цинкопоном; шуровка печи; наблюдение за температурой печи; загрузка сульфопона (или цинкопона) в бак с водой и гашение его; загрузка на фильтры и фильтрация массы.

Должен знать: устройство и температурный режим печи; применение сульфопона и цинкопона; продолжительность прокалки.

Должен уметь: определять качество прокалки по внешнему виду; соблюдать определенные температурные условия и определять конец обжига.

ПРОИЗВОДСТВО СУХИХ КРАСОК

(крон, берлинская лазурь, бакан, зелень и другие)

32. Бригадир аппаратчик — 7 разряда

Характеристика работы. Наблюдение и участие в отвешивании сырья: глета свинцового, хромпика, кислот, синьнатра, синькалия, железного купороса и др. согласно рецептурам; приготовление растворов потребной концентрации; наблюдение за технологическим процессом; ведение реакций получения кронов и лазури; наблюдение за промывкой красок; определение окончания процесса и отбор пробы на анализ; наблюдение за разборкой и сборкой фильтрпрессов; руководство и инструктаж рабочих своей бригады.

Должен знать: устройство аппаратуры, технологический процесс получения красок; виды и свойства сырья, применяемого в производстве красок; технические условия на сырье и готовую продукцию; нормы расхода сырья и правила техники безопасности при работе с кислотами и щелочами.

Должен уметь: вести реакцию получения красок (замещения, соединения, окисления, диазотирования); регулировать температуру; уметь обращаться с аппаратурой: мешалкой, фильтрпрессами, монжус, компрессором и электрическими моторами; принимать меры предосторожности при работе с бертолетовой солью.

33. Аппаратчик — 5 разряда

Характеристика работы. Подноска, загрузка сырья в аппараты по заданным рецептурам, перемешивание и спуск смеси в реактор; подача раствора и промывка красок; отжимка готовой продукции на прессах; разгрузка фильтрпресса с подачей на сушилку и с раскладыванием на противни.

При выпуске красок в пасте — упаковка в бочки, взвешивание и маркировка.

Должен знать: устройство аппаратуры, фильтрпрессов, принцип работы компрессора; процесс приготовления растворов и красок, их свойства и качества; правила техники безопасности при работе с кислотами.

Должен уметь: обращаться с аппаратурой (компрессором, мешалкой, фильтпрессом, сушилкой, электрическим мотором, монжус).

34. Мельник — 5 разряда

Характеристика работы. Взвешивание компонентов согласно рецептуре: окиси хрома, крона, лазури, других земляных красок, шпата или мела; загрузка бегунов или шаровой мельницы; наблюдение за размолом и смешиванием компонентов; выгрузка готовых красок; упаковка в бочки; взвешивание и маркировка; размол лазури на шаровой мельнице.

Должен знать: устройство мельницы; метод размола и смешивания краски на бегунах и в шаровой мельнице; качество перерабатываемого сырья и технические условия выпускаемой продукции.

Должен уметь: обращаться с бегунами и шаровой мельницей, с электрическим мотором; определять степень смешивания; тонину помола и равномерность смешивания краски с наполнителем.

ПРОИЗВОДСТВО УРЗОЛА МАРОК «Д», «Т» и «ДС»

35. Бригадир — 7 разряда

Характеристика работы. Доведение температуры воды и маточника в мешалке до определенной температуры; наблюдение

за процессом травления, восстановления и нейтрализации; общее наблюдение и руководство за всем производственным процессом.

Должен знать: процессы травления, восстановления, нейтрализации, кристаллизации, фильтрования, плавления, переведения основной соли в сернокислую соль; промежуточные качественные анализы; правила техники безопасности.

Должен уметь: вести все вышеуказанные процессы и определять конец каждого процесса; инструктировать бригаду.

36. Аппаратчик — 6 разряда

Характеристика работы. Сливание восстановленного парафенилендиамина, фильтрование его через мешки и кристаллизаторы; промывка шлака в мешалках и чистка мешалки; выборка кристаллов из кристаллизаторов и загрузка их в плавильную печь; плавление при определенной температуре; сливание сплавленного урзола в барабаны.

Должен знать: требуемую температуру плавления, устройство аппаратуры и принцип ее действия; правила техники безопасности.

Должен уметь: проводить процессы восстановления, фильтрования, кристаллизации и плавления.

37. Подсобный рабочий — 3 разряда

Характеристика работы. Просеивание металлических железных стружек; отвешивание кислот и стружек и подача их к мешалкам; мытье фильтров; подготовка аппаратуры к сливу готового продукта; сливание растворов на фильтры; чистка мешалки от промытого шлама и вынесение шлама из помещения; наполнение мешалки маточником; закрывание барабанов с урзолом, взвешивание и нанесение трафаретов.

Должен знать: правила обращения с сырьем и оборудованием; правила техники безопасности.

ПРОИЗВОДСТВО МЕТИЛ-ВИОЛЕТА

38. Аппаратчик цеха полуфабриката «С» — 7 разряда

Характеристика работы. Промывка массы от поваренной соли; обработка нашатырным спиртом с последующим промыванием водой от медных солей; определение степени обработки массы водой и нашатырным спиртом.

Должен знать: технические требования на качество сырья и полуфабрикатов; технологический процесс; устройство аппаратуры; правила техники безопасности.

Должен уметь: вести процесс обработки нашатырным спиртом и водой от поваренной соли и медных солей; определять температуру в замесочных аппаратах; определять готовность массы по внешним признакам, производить анализ на чистоту промывки от меди.

39. Помощник аппаратчика — 4 разряда

Характеристика работы. Производство загрузки, выгрузки аппаратов и просеивание медного купороса; доставка полуфабрикатов в бункеры для растворения.

Должен знать: основные свойства сырья и полуфабрикатов, загружаемых и выгружаемых из аппаратов; порядок загрузки; правила техники безопасности.

Должен уметь: производить загрузку и выгрузку аппаратов; просеивать медный купорос.

40. Сушильщик солей — 5 разряда

Характеристика работы. Равномерная подача соли в барабаны через элеватор в соответствии с температурой воздуха и влажностью соли; наблюдение за степенью сухости соли, выходящей из барабана; производство периодического осмотра исправности действия механизмов и чистка барабанов.

Должен знать: устройство сушильного аппарата; технологический процесс сушки; свойства и качество поваренной соли; правила техники безопасности.

Должен уметь: равномерно питать элеватор солью; определять по внешнему виду качество соли; регулировать температуру поступающего и выходящего воздуха; производить чистку барабана, шнека и элеватора.

41. Аппаратчик цеха растворения — 6 разряда

Характеристика работы. Загрузка реактора; фильтрация красителя; загрузка и выгрузка отстойника, растворение остатков; передача взвешенной продукции в уварочный цех.

Должен знать: основные свойства и качества сырья и полуфабрикатов; технологический процесс растворения; устройство и принцип работы аппаратуры; правила техники безопасности.

Должен уметь: производить загрузку реактора, фильтрацию; спускать солевой раствор из отстойника; производить выгрузку сметанообразного метил-виолета, производить растворение остатков.

42. Помощник аппаратчика — 4 разряда

Характеристика работы. Очистка реактора от остатков; доставка остатков к дробилке и вальцовке; дробление и вальцовка

остатков в аппарате для повторного растворения; очистка аппарата от отходов после повторного растворения и доставка отходов к месту упаковки; заготовление тары для сметанообразного метил-виолета, подача на весы и доставка его в уварочный цех.

Должен знать: свойства сырья и полуфабрикатов, загружаемых и выгружаемых из аппаратуры; правила техники безопасности.

Должен уметь: производить дробление остатков на дробилке и вальцовке, загрузку массы в реактор, выгрузку сметанообразного метил-виолета.

43. Уварщик — 6 разряда

Характеристика работы. Производство процесса уварки сметанообразного метил-виолета по сортам и назначениям; изготовление «плава» для чернильных таблеток по рецептуре; сдача готовой продукции в размольный цех и склад.

Должен знать: свойства и качество полуфабриката сметанообразной массы метил-виолета; процесс выпаривания «Экстры» из сметанообразного метил-виолета и варку «плава» для чернильных таблеток; правила техники безопасности.

Должен уметь: производить варку метил-виолета различных сортов; изготовлять «плав» для чернильных таблеток по рецептуре; определять готовность продукции по внешним признакам.

44. Аппаратчик-плавильщик — 6 разряда

Характеристика работы. Загрузка «сметаны» метил-виолета в выпарной аппарат и выгрузка готового метил-виолета на противни; варка «плава» подноска и установка противней с продукцией на охлаждение; выколачивание метил-виолета и «плава»; из противней; взвешивание готовой продукции.

Должен знать: свойства и качества полуфабрикатов сметанообразного метил-виолета; технический процесс плавления; правила техники безопасности.

Должен уметь: производить загрузку и выгрузку плавильных котелков; производить взвешивание продукции; регулировать работу котлов во время варки.

45. Размольщик — 7 разряда

Характеристика работы. Дробление метил-виолета на дробилке и размол на дисковой мельнице «Эксцельсиор»; дробление «плава» для чернильных таблеток; проверка годности продукта на дробление; фасовка в тару; взвешивание и сдача готовой продукции на склад.

Должен знать: технологический процесс дробления и размола метил-виолета; свойства метил-виолета и «плава»; правила техники безопасности; технические условия метил-виолета.

Должен уметь: производить размол и дробление метилвиолета; обращаться с электромотором; различать сорта метилвиолета и «плава»; производить наладку дробильных машин; производить рассев помола и дробления до определенной тонины; фасовать и развешивать дробленный метил-виолет; доводить продукцию до определенной концентрации.

46. Бондарь-упаковщик — 4 разряда

Характеристика работы. Вставка крышек в бочки; набивка обручей; забивка ящиков с таблетками и обшивка проволокой или жестяной полоской; производство новых крышек и доньев для бочек; производство мелкого ремонта бочек и ящиков.

Должен знать: свойства метил-виолета; правила техники безопасности.

Должен уметь: выполнять бондарные работы.

ПРОИЗВОДСТВО УЛЬТРАМАРИНА И СИНЬКИ

47. Подносчик — 3 разряда

Характеристика работы: Подноска или подвозка со склада сырья и материалов в ультрамариновый цех; высыпка в ящики или мешки ультрамариновой синьки; подноска ее в фасовочное отделение и ящиков с готовой продукцией — на склад.

Должен знать: места хранения сырья и материалов для ультрамаринового производства; наименование сырья, материалов и готовых изделий; применяющихся в производстве ультрамарина.

Должен уметь: определять по внешнему виду сырье для ультрамарина; отличать по внешнему виду синьку из ультрамарина от синьки метиленовой.

48. Сушильщик-прокальщик — 5 разряда

Характеристика работы. Загрузка вручную муфельной прокалочной печи; подъем посредством блока мешков с каолином и инфузорной землей на своды ультрамариновых печей; равномерное распределение по своду печей загрузочного продукта; наблюдение за процессом прокладки и просушки каолина и инфузорной земли; выгрузка прокаленных и просушенных продуктов.

Должен знать: свойства и поведение каолина и инфузорной земли в процессе прокалки и просушки; конструкцию и особенности работы прокалочной печи; сорта каолина и инфузорной земли.

Должен уметь: регулировать температуру прокалочной печи; определять готовность прокалки и просушки; различать сорта каолина и инфузорной земли.

49. Размольщик — 5 разряда

Характеристика работы. Производство навески сырья для ультрамариновой шихты и полуфабриката; загрузка в шаровую мельницу; пуск в действие; наблюдение за ее работой; выгрузка готового продукта.

Должен знать: состав шихты; принцип работы шаровой мельницы; технические условия на тонину помола; правила техники безопасности.

Должен уметь: правильно загружать шаровую мельницу кремневой галькой и сырьем; пускать в действие и останавливать шаровую мельницу; определять по внешнему виду и растиранием между пальцами степень помола и готовность размалываемого продукта; определять время, необходимое для размола различных продуктов.

50. Набивщик-установщик — 6 разряда

Характеристика работы. Набивка тиглей шихтой, укладка их отверстием к отверстию; обмазывание их в месте соединения огнеупорной глиной; подноска тиглей с шихтой к ультрамариновым печам и установка их в печи пирамидой в три ряда; по окончании обжига замазывание люков и отверстий в печах огнеупорной глиной.

Должен знать: состав шихты; сорта огнеупорных глин; расположение прогаров на поде ультрамариновых печей.

Должен уметь: правильно набивать тигли шихтой, не допуская уплотнения; правильно устанавливать тигли в печь во избежание обвалов; определять пригодность тиглей и шихты для набивки; правильно обмазывать тигли глиной в месте соединения.

51. Обжигальщик — 7 разряда

Характеристика работы. Прочистка колосниковых решеток в топках ультрамариновых печей; осмотр и проверка дымовых боровов; по получении анализа сырья составление рецептуры шихты; ведение обжига ультрамарина и сырых тиглей; руководство загрузкой и выгрузкой печи; определение по накалу тиглей окончания процесса обжига; наблюдение за печью во время томления; по окончании томления взятие пробы ультрамарина и установление окончания процесса ультрамаринообразования.

Должен знать: процесс ультрамаринообразования по всем его стадиям; конструкцию и принципы работы ультрамариновых

печей; расположение шиберов, дымовых каналов, прогаров и вытяжных отверстий; количество колосников и зазоров между ними; сорт топлива; принципы работы всего оборудования ультрамаринового производства; правила техники безопасности.

Должен уметь: составлять рецептуру шихты по лабораторному анализу; определять органолептически качество сырья, шихты и полуфабриката ультрамарина; регулировать температуру обжига; определять температуру в печи по накалу тиглей; определять пригодность топлива для обжига; устанавливать моменты окончания обжига и томления печей; пускать в действие и останавливать вытяжное устройство.

52. Сортировщик-бракер — 6 разряда

Характеристика работы. Сортировка выгруженного из ультрамариновых печей ультрамарина; отборка брака; установление степени пригодности брака для переработки.

Должен знать: сорта ультрамарина; причины брака; мероприятия по борьбе с браком; технологический процесс производства.

Должен уметь: определять сорта и качество ультрамарина; отбирать брак.

53. Просеивальщик — 5 разряда

Характеристика работы. Просеивание ультрамарина на механической сеялке; загрузка и выгрузка просеянного ультрамарина.

Должен знать: устройство и принцип работы механической сеялки и обслуживание ее; технические условия просева ультрамарина.

Должен уметь: пускать и останавливать сеялку; определять тонину помола; отличать номера сит для сеялки.

54. Тигельщик-замесчик — 5 разряда

Характеристика работы. Замешивание вручную или на меланжере тигельной массы из огнеупорной глины и шамота; подноска готовой тигельной массы к тигельному станку; пуск в действие и остановка меланжера.

Должен знать: сорта огнеупорных глин и шамота, пригодных для изготовления тиглей; состав тигельной массы; необходимую плотность и влажность массы; принцип работы и правила обслуживания меланжера.

Должен уметь: приводить в действие и останавливать меланжер; определять качество огнеупорных глин и шамота; определять готовность тигельной массы.

55. Тигельщик-формовщик — 5 разряда

Характеристика работы. Изготовление на тигельном станке тиглей по шаблону (форме) и просушивание тиглей на своде прокалочной печи.

Должен знать: устройство и принцип работы тигельного станка; температуру для просушки тиглей; толщину и плотность тиглей; технологический процесс производства.

Должен уметь: приводить в действие и останавливать тигельный станок; правильно формовать тигли и определять готовность тиглей по плотности и толщине.

56. Весовщик-набивщик — 3 разряда

Характеристика работы. Развешивание синьки на чашечных весах; рассыпка или набивка ее в пакеты при помощи деревянных форм.

Должен знать: работу на весах; устройство весов.

Должен уметь: правильно отвешивать синьку на чашечных весах; правильно набивать синьку в пакеты.

57. Наклейщик этикеток — 2 разряда

Характеристика работы. Наклеивание этикеток на пакеты; заклеивание пакетов; складывание их поштучно и обандероливание.

Должен знать: приготовление клейстера и его состав.

Должен уметь: правильно наклеивать этикетки; правильно заклеивать пакет; приготовлять крахмальный клейстер.

58. Резчик бумаги — 2 разряда

Характеристика работы. Нарезка бумаги для кульков и упаковки готовых изделий.

Должен знать: размеры бумаги для каждого вида продукции.

Должен уметь: разбираться в шаблонах и сортах бумаги.

59. Оклейщик — 2 разряда

Характеристика работы. Оклеивание пакетов соответствующим шаблоном.

Должен знать: размеры пакетов для каждого вида изделий.

Должен уметь: разбираться в шаблонах и размерах пакетов; определять пригодность клейстера.

60. Упаковщик — 4 разряда

Характеристика работы. Упаковывание по счету готовой синьки в ящики; прибивка крышек; обтягивание ящика с двух сторон полосовым железом или проволокой; маркировка ящиков и выноска их в складское помещение; ремонт ящиков.

Должен знать: правила ремонта ящиков; правила обращения с инструментом.

Должен уметь: правильно укладывать готовую продукцию, правильно маркировать ящики и обтягивать их проволокой.

61. Бригадир — 5 разряда

Характеристика работы. Руководство бригадой по производству ультрамариновой синьки; инструктаж бригады; наблюдение за работой станков; учет выработки.

Должен знать: технологический процесс производства ультрамариновой синьки; устройство и принцип работы оборудования; правила техники безопасности.

Должен уметь: распределять работу; производить правильную расстановку рабочей силы; приводить в действие и останавливать оборудование; определять готовность и качество продукции.

ПРОИЗВОДСТВО МЕТИЛЕНОВОЙ СИНЬКИ И СУХИХ КРАСОК (ФАРБЛАКОВ)

62. Аппаратчик — 6 разряда

Характеристика работы. Приготовление раствора органических красителей метиленового — голубого, малахитового — зеленого и метил-виолета; определение концентрации красителя в растворе; приготовление раствора осадителей.

Должен знать: свойства красителей, квасцов и жидкого стекла; условия растворимости красителей и осаждения веществ; устройство бака для растворения красителей и солей и обращение с ними.

Должен уметь: обращаться с оборудованием и пусковыми механизмами, определять концентрацию красителя в растворе.

63. Замесчик — 5 разряда

Характеристика работы. Загрузка мешалки сырьем; наблюдение за процессом размешивания; проверка полноты осаждения красителя и цвет полученной краски согласно образцам; выгрузка пасты в ящик.

Должен знать: принцип работы массомешалки и правила обращения с ней; технологический процесс осаждения красителей; правила техники безопасности.

Должен уметь: правильно загружать массомешалку; определять осаждение красителей и цвет полученной красочной пасты.

64. Намазчик — 4 разряда

Характеристика работы. Намазывание красочной пасты на противни и подача их к сушильным камерам.

Должен знать: необходимую толщину слоя пасты, укладываемой на противни.

Должен уметь: равномерно намазывать красочную пасту на противни.

65. Сушильщик — 5 разряда

Характеристика работы. Загрузка и выгрузка паровых сушилок; наблюдение за процессом сушки красочной пасты; регулирование температуры и притока воздуха.

Должен знать: процесс сушки фарблаков; свойства красочных паст; процесс сушки; принцип работы паровых сушилок и правила обращения с ними.

Должен уметь: регулировать температуру и приток воздуха в сушильной камере; определять готовность продукта.

66. Размольщик — 5 разряда

Характеристика работы. Подвозка полуфабриката метиленовой синьки или других фарблаков; загрузка шаровой мельницы; пуск и остановка агрегата и выгрузка молотого продукта.

Должен знать: требуемое соотношение количества размалываемого продукта к количеству загружаемой кремневой гальки; технологию дробления; правила техники безопасности.

Должен уметь: правильно загружать шаровую мельницу кремневой галькой и сырьем; пускать в действие и останавливать шаровую мельницу; определять готовность помола.

67. Просеивальщик — 5 разряда

Характеристика работы. Просеивание метиленовой синьки или другого фарблака на механической сеялке; выгрузка просеянного продукта из сборного ящика.

Должен знать: принцип работы механической сеялки и обслуживание ее; правила техники безопасности.

Должен уметь: пускать и останавливать механическую сеялку; определять тонину помола и сит.

68. Подносчик — 3 разряда

Характеристика работы. Подноска сырья со склада в красочный цех; выгрузка в ящики или в мешки полуфабрикатов

метиленовой синьки или сухих красок; подноска в фасовочное отделение для расфасовки; выноска готовых изделий в складское помещение.

Должен знать: наименование сырья и материалов, применяющихся в производстве метиленовой синьки и фарблаков.

Должен уметь: определять по внешнему виду сырье для производства метиленовой синьки и сухих красок; различать сорта красок; отличать метиленовую синьку от ультрамариновой.

69. Весовщик — 3 разряда

Характеристика работы. Развеска метиленовой синьки и насыпка в пакеты; взвешивание и набивка пакетов краской.

Должен знать: процесс развески.

Должен уметь: правильно отвешивать и насыпать синьку и краску в пакеты.

70. Наклейщик этикеток — 3 разряда

Характеристика работы. Заклеивание пакетов с синькой; укладка их и обандероливание; наклейка этикеток на пакеты с синькой и краской.

Должен знать: способы клейки этикеток и заклейки пакетов.

Должен уметь: правильно клеить; разбираться в качестве клейстера.

71. Резчик — 2 разряда

Характеристика работы. Нарезка бумаги по шаблону, для клейки кульков и для упаковки готовых изделий.

Должен знать: размеры бумаги для каждого вида продукции.

Должен уметь: самостоятельно разбираться в качестве бумаги и шаблонов.

72. Склейщик — 2 разряда

Характеристика работы. Склеивание пакетов по шаблону.

Должен знать: размеры пакетов по каждому виду продукции.

Должен уметь: правильно склеивать пакеты.

73. Упаковщик — 4 разряда

Характеристика работы. Упаковка по счету готовых изделий в ящики; обтяжка ящиков с двух сторон проволокой или

полосовым железом; прибивка крышки и выноска ящиков из складского помещения; ремонт ящиков.

Должен знать: правила ремонта ящиков; сорта красок.

Должен уметь: правильно укладывать продукцию в ящики.

74. Упаковщик-бондарь — 4 разряда

Характеристика работы. Откупорка бочек; насыпка краски в бочки и натяжка обручей; маркировка бочек; производство мелкого ремонта бочек.

Должен знать: наименование сухих красок и способы укупорки бочек.

Должен уметь: различать сорта красок и правильно закупоривать их в бочки.

ПРОИЗВОДСТВО СИНЬКИ МЕТИЛЕНОВОЙ (В ШАРИКАХ)

75. Замесчик — 4 разряда

Характеристика работы. Просев метиленовой синьки в порошке; загрузка в ванну с наполнителем; заливка раствора декстрином и перемешивание.

Должен знать: сырье и его свойства; процесс смешивания.

Должен уметь: производить замес; определять готовность теста.

76. Раскатчик — 3 разряда

Характеристика работы. Взвешивание массы; раскатка на пластины и подноска к рабочему месту.

77. Катальщик — 3 разряда

Характеристика работы. Резка пластин; катка шариков; укладка на стеллажи для сушки.

78. Сушильщик — 3 разряда

Характеристика работы. Передвижка противней; ссыпка сухих шариков и опудривание.

Должен уметь: определять готовность просушки шариков.

79. Фасовщик — 3 разряда

Характеристика работы. Ссыпка шариков в коробки; взвешивание и наклейка этикеток.

80. Упаковщик — 3 разряда

Характеристика работы. Укладка коробок в ящики; производство записей в журнале; нанесение трафарета.

81. Подсобный рабочий — 2 разряда

Характеристика работы. Подноска сырья, полуфабрикатов и готовых изделий и выполнение разных подсобных работ по цеху.

ПРОИЗВОДСТВО МАЛЯРНЫХ КЛЕЕВЫХ КРАСОК

82. Аппаратчик — 5 разряда

Характеристика работы. Наблюдение за отвешиванием сырья согласно рецептуре; приготовление смеси; загрузка сырья в смеситель; наблюдение за процессом изготовления красок; руководство и инструктаж бригады.

Должен знать: технологический процесс изготовления красок; виды сырья, необходимого для производства красок; технические условия на сырье и готовую продукцию.

Должен уметь: вести технологический процесс; регулировать машину.

83. Просеивальщик — 4 разряда

Характеристика работы. Загрузка массы для красок; просев и переноска ее к рабочему месту.

84. Упаковщик — 4 разряда

Характеристика работы. Выемка красок из смесителя и рассыпка в тару; отвешивание тары для красок; упаковка и взвешивание.

Должен знать: технические условия на краски.

Должен уметь: определять качество красок, выходящих из производства, в соответствии с техническими требованиями.

ПРОИЗВОДСТВО ЗЕМЛЯНЫХ КРАСОК

85. Дробильщик — 5 разряда

Характеристика работы. Крупный размол руды на дробилке.

Должен знать: свойства руды; конструкцию и принцип работы дробилки.

Должен уметь: определять степень размола.

86. Промывщик — 4 разряда

Характеристика работы. Промывка дробленой руды от пустой породы.

Должен знать: технические условия на чистую руду.

87. Прокальщик — 5 разряда

Характеристика работы. Сушка и прокалка промытой руды в печи.

Должен знать: степень прокалки.

Должен уметь: регулировать температуру печи.

88. Мельник — 5 разряда

Характеристика работы. Мелкий размол прокаленной руды на шаровых и других мельницах с последующим просевом через бурат.

Должен знать: аппаратуру и технические требования на готовую продукцию.

Должен уметь: обращаться с аппаратурой; определять степень помола.

ПРОИЗВОДТСВО ПЛАСТМАСС (НЕОЛЕЙКОРИТА и др.)

89. Старший аппаратчик — 6 разряда

Характеристика работы. Взвешивание фенола, формалина и другого сырья согласно рецептуре; загрузка и выгрузка вакуум-аппарата; ведение процесса конденсации; загрузка и выгрузка полимеризаторов и наблюдение за ними; промывка и чистка аппаратуры.

Должен знать: процессы конденсации, отгона воды и полимеризации; технические условия на сырье и готовую продукцию; правила техники безопасности.

Должен уметь: обращаться с вакуум-насосом и аппаратом; определять момент окончания отгона воды и процесса полимеризации; регулировать температуру.

90. Разливщик — 4 разряда

Характеристика работы. Мойка стеклянной посуды и форм; резка стекла; розлив пластмассы по формам и выемка массы из стекла.

Должен знать: минимальные допуски массы при розливе ее в формы; элементарные понятия о свойствах смолы.

Должен уметь: резать стекло на станке и определять его назначение.

ПРОИЗВОДСТВО РЕЗИНОВЫХ ВАЛОВ ДЛЯ ПИШУЩИХ МАШИН, АККУМУЛЯТОРНЫХ БАНОК, ТЕХНИЧЕСКОЙ И ПОДОШВЕННОЙ РЕЗИНОВОЙ ПЛАСТИНЫ И РЕЗИНОВЫХ ТРУБОК

91. Составитель смесей — 5 разряда

Характеристика работы. Знакомство с рецептурами перед началом работы и подготовка необходимых компонентов; навеска твердых компонентов; загрузка сыпучих химикатов в сушилку для просушки, просев их после просушки в сеялке; отвешивание просеянных химикатов, согласно рецепту, в отдельные ящики и передача их на вальцы.

Должен знать: рецептуру и назначение каждого ингредиента в смеси.

Должен уметь: отличать сорта каучуков НК и СК, а также резиновые смеси, изготовленные на НК и СК; отличать ускорители по цвету, запаху; правильно вести процесс сушки химикатов.

92. Вальцовщик — 7 разряда

Характеристика работы. Пластикация каучука на вальцах; введение ингредиентов в определенной последовательности наполнителей, красителей, ускорителей вулканизующих агентов, вальцевание смеси до получения однородной массы.

Должен знать: очередность введения вулканизующих агентов, процесс вальцевания; процесс крашения; свойство, качество и назначение вводимых компонентов; правила техники безопасности; работу вальцов.

Должен уметь: пользоваться аварийным рубильников, пусковым рубильником; устанавливать зазор валков; определять момент смешивания каучука с ингредиентами; определять, не подгорела ли смесь на вальцах, снять смесь с вальцов.

93. Помощник вальцовщика — 5 разряда

Характеристика работы. Подноска навешенных ингредиентов вальцовщику; относка готовых смесей при снятии с вальцов; нарезка заготовок из резины по шаблону; пропудривание; укладка в стопки на стеллажи; помощь вальцовщику.

Должен знать: основные принципы работы вальцовки; правила техники безопасности; очередность введения компонентов при изготовления смеси.

Должен уметь: заменить на короткое время ведущего вальцовщика в случае вынужденного его отсутствия; правильно нарезать по шаблону резину.

94. Заготовщик валов — 6 разряда

Характеристика работы. Подготовка оправки; нарезка резины соответствующего размера; срезка на конус кромки листа; промывка бензином заготовленной резины; накатывание резины на оправку на предварительно промазанное клеем полотно, обрезка излишков резины.

Должен знать: физические свойства резины; размеры данных ему для изготовления валов; правила накатки резины на вал.

Должен уметь: удалять пузыри, образовавшиеся при изготовлении вала; исправлять возможные дефекты в процессе изготовления валов; подсчитать количество слоев резины, чтобы получить требуемый размер вала.

95. Заготовщик аккумуляторных баков — 5 разряда

Характеристика работы. Заготовка резины; нарезка резины требуемых размеров; обрезка краев на конус; промазка кромок резиновым клеем; склеивание баков на алюминиевой форме и прокатка роликом.

Должен знать: физические свойства резины.

Должен уметь: срезать кромку резины на конус; правильно склеивать кромки в требуемых местах; правильно выкроить резиновую заготовку; правильно склеивать баки.

96. Вулканизатор автоклава — 7 разряда

Характеристика работы. Загрузка автоклава изделиями, предназначенными для вулканизации; закрывание крышки автоклава и заболчивание ее; пуск пара; спуск образовавшегося конденсата; вторичный пуск пара; процесс вулканизации и наблюдение за давлением пара и температурой; открывание котла и выгрузка изделий; снятие изделий с форм, болванок и т. д.

Должен знать: правила пуска пара; режим вулканизации каждого вида изделия при возможных перепадах давления пара; правильно закрыть автоклав; правила при открывании автоклава после процесса вулканизации; правила пуска пара для разных видов изделий; правила техники безопасности.

Должен уметь: экономично использовать автоклав при загрузке; правильно установить то или другое изделие, чтобы не получилось брака; регулировать давление пара при вулканизации.

97. Токарь по резине — 5 разряда

Характеристика работы. Установка вала на обточку; заготовка резцов для обточки; обточка резцов по точно заданному размеру и шлифовка шкуркой; снятие обточенного вала.

Должен знать: правила обточки резины; виды брака, могущие быть при обточке и от других процессов изготовления; правила техники безопасности.

Должен уметь: правильно установить обтачиваемый вал с оправкой; заточить резец и установить его на станке; обточить и отшлифовать вал требуемых размеров.

98. Шлифовщик аккумуляторных баков — 4 разряда

Характеристика работы. Зачистка снаружи и внутри шероховатостей, наплывов вулканизованных баков на шлифовальном станке.

Должен знать: что подлежит отшлифовке; требуемую степень шлифовки.

Должен уметь: отрегулировать шлифовальный станок; правильно направить шлифовальный круг в трудно доступные места бака, чтобы не сделать брака при шлифовке.

99. Шприц-машинист — 5 разряда

Характеристика работы. Подогрев шприц-машины напуском пара в рубашку машины перед началом работы; нарезка резины полосами; установка и регулировка мундштука и шайбы; подача резиновых полос в приемочное отверстие на протяжении всего времени работы шприц-машины; навертывание в круги на противни трубки при выходе ее из шприц-машины; относка заполненных противней в сторону.

Должен знать: устройство шприц-машины и принцип ее работы; правила подачи резины в загрузочное отверстие; качество резины, могущей быть использованной на шприц-машине; температурный режим машины; правила техники безопасности.

Должен уметь: точно отрегулировать мундштук и шайбу, чтобы получить равностенную трубку; разобрать и собрать головку шприц-машины.

100. Прессовщик — 6 разряда

Характеристика работы. Загрузка прессформ резиновыми заготовками; установка прессформ на плиты пресса; подпрессовка на низком давлении путем открывания крана в дистрибуторе; закрытие крана низкого давления и открытие крана высо-

кого давления; наблюдение за режимом вулканизации; перекрытие давления и разгрузка пресса; извлечение изделий из прессформ.

Должен знать: режим вулканизации и технические условия на изготовление прессизделий; правила прессовки; работу дистрибутора; правила техники безопасности.

Должен уметь: пускать гидронасос; загружать заготовку в прессформы и устанавливать прессформы на пресс.

101. Браковщик — 6 разряда

Характеристика работы. Приемка и браковка готовых резиновых изделий в соответствии с техническими условиями.

Должен знать: физико-механические свойства резин; различные виды брака и причины их.

Должен уметь: обращаться с микрометром, твердомером Шора.

102. Викелевщик — 6 разряда

Характеристика работы. Подготовка дорнов; подготовка резин; промазка резин клеем; викелевка; обрезка излишков резин; бинтовка викеля прямым и косым бинтом; разбинтовка.

Должен знать: размеры викелей; сорта резины; правила накатки резин при викелевке; значение бинтовки.

Должен уметь: правильно накатать резину без воздушных пузырей; правильно наложить бинт; пользоваться прикаточным роликом.

103. Маркировщик — 3 разряда

Характеристика работы. Маркировка готовых отбракованных резиновых изделий.

Должен знать: сорта изделий; какими красками замаркировать определенный сорт изделий.

104. Подсобный рабочий — 3 разряда

Характеристика работы. Подноска сырья и материалов со склада в цеха; относка готовых отбракованных изделий на склад.

Должен знать: номенклатуру сырья; названия готовых изделий.

Должен уметь: аккуратно обращаться с сырьем и материалами; производить взвешивание материалов на весах.

ПРОИЗВОДСТВО РЕМОНТА АВТОКАМЕР

105. Проверщик — 4 разряда

Характеристика работы. Накачивание камеры воздухом от компрессора; погружение камеры в воду для определения поврежденного места и отметки его несмывающейся краской; вторичная проверка камер после ремонта.

Должен знать: какие камеры следует пускать под накачивание и какие нет; принцип работы компрессора.

Должен уметь: тщательно проверять камеры даже с мельчайшим проколом; уметь включать и выключать компрессор.

106. Заготовщик — 4 разряда

Характеристика работы. Стачивание на конус вокруг поврежденного места кромки на карборундовом круге; вырезка соответствующих размеров заплат, шероховка их и стачивание на конус; зачистка заплат на камерах после вулканизации.

Должен знать: методы заделки любого повреждения камеры.

Должен уметь: правильно зашероховать и свести на конус заплатку и самую камеру; работать на станке с карборундовым кругом.

107. Наклейщик-промазчик — 4 разряда

Характеристика работы. Промазка резиновым клеем зашерохованных мест на камере и заплат и наклейка их с прокатыванием роликом.

Должен знать: каким клеем, какой концентрации первоначально промывать зашерохованные места; сколько раз промазать; размер какого повреждения ремонтировать вулканизованной заплатой и сырой; определять качество заплат.

Должен уметь: определять степень просыхания клея на смазанных местах; тщательно заделывать поврежденные места.

108. Вулканизатор — 5 разряда

Характеристика работы. Поставить поврежденным местом камеру на вулканизационную плиту и зажать прижим; вулканизация камер; снятие камер с плиты и отправление на отделку.

Должен знать: режим вулканизации; свойства резиновых автокамер.

Должен уметь: правильно поставить камеру на плиту в зависимости от формы и размера повреждений; снять камеру с плиты; пользоваться приборами, показывающими давление пара и температуру.

ПРОИЗВОДСТВО РЕМОНТА АВТОПОКРЫШЕК

109. Старший заготовщик — 6 разряда

Характеристика работы. Осмотр покрышек; определение объема ремонта и надрезка поврежденных мест на покрышке.

Должен знать: способы заделки различных форм и конфигураций повреждений; размеры покрышек и их слойность; методы ремонта — «встречный конус», «в рамку» и т. д.

Должен уметь: правильно надрезать по кромке прорыв на покрышке; точить нож, которым пользуется.

110. Заготовщик — 5 разряда

Характеристика работы. Срезка на конус или в рамку кромки вокруг поврежденного места на покрышке по указанию мастера или бригадира.

Должен знать: основные способы заделки прорывов в разных размерах покрышек и свойство покрышек.

Должен уметь: правильно надрезать место прорыва с учетом возможности наилучшей заделки его; точить инструмент, которым пользуется.

111. Шероховщик — 4 разряда

Характеристика работы. Шероховка надрезанных мест заготовщиком на покрышке при помощи дискового рашпиля, вращающегося от привода.

Должен знать: способы шероховки; правила работы на шероховальном станке; правила техники безопасности.

Должен уметь: пользоваться шероховальным станком и приспособлением для подвески покрышек при шероховке.

112. Промазчик — 4 разряда

Характеристика работы. Промазка клеем подготовленных для заделки мест на покрышке.

Должен знать: сколько раз и какой концентрации клеем нужно промазывать поврежденное место.

Должен уметь: определять качество произведенной подготовки; степень просыхания клея на промазанных местах.

113. Подручный промазчика — 3 разряда

Характеристика работы. То же, что и в п. 112 под наблюдением промазчика или наклейщика.

Должен знать: какой концентрации клей применяется для промазки и очередность промазки клеями разной концентрации.

Должен уметь: правильно производить промазку наружных и внутренних повреждений.

114. Наклейщик — 6 разряда

Характеристика работы. Заделка подготовленных мест прорывов на автопокрышках починочными материалами (резина, манжеты, корд, чефер) путем накладки на прорыв и прокатка роликом; срезка излишков починочных материалов на заделанных местах.

Должен знать: способы и методы ремонта различных повреждений; свойство починочных материалов; какие манжеты по слойности положить в покрышку.

Должен уметь: выравнивать вырезанные места внутри покрышек; правильно наложить резину, манжеты, если это требуется; правильно прокатать резину и манжеты, чтобы не оставалось пузырей.

115. Старший вулканизатор — 7 разряда

Характеристика работы. Вставка в покрышку воздушного или песочного мешка; установка покрышек в мульды для вулканизации; наблюдение за режимом вулканизации; съем покрышек с мульд и вытаскивание воздушных мешков.

Должен знать: продолжительность процесса вулканизации; температурный режим.

Должен уметь: установить покрышку в мульду и воздушный мешок в покрышку; пользоваться воздушными кранами для накачки воздуха в воздушный мешок для создания внутреннего давления.

116. Отделочник — 5 разряда

Характеристика работы. Отделка, зачистка внутри и снаружи автопокрышек после вулканизации.

Должен знать: качество ремонта; структуру покрышек, свойство починочной резины.

Должен уметь: хорошо отшлифовать ремонтируемые места; определять, достаточно ли свулканизирована резина в местах ремонта.

117. Старший браковщик — 6 разряда

Характеристика работы. Повторный осмотр и проверка каждой покрышки; окончательная оценка стоимости произведенного ремонта согласно прейскуранту; несение ответственности за качество ремонта.

Должен знать: технические условия ремонта автопокрышек и технологический процесс производства.

Должен уметь: определять дефекты ремонта покрышек.

118. Заготовщик, наклейщик, вулканизатор, отделочник — 7 разряда

Характеристика работы. Полный ремонт покрышек по всем операциям в условиях небольшой мастерской.

Должен знать: все процессы ремонта покрышек; технические; условия ремонта; качество починочных материалов, качество ремонта.

Должен уметь: ремонтировать покрышки различными методами; пользоваться всеми инструментами и оборудованием.

119. Манжетчик — 5 разряда

Характеристика работы. Отборка покрышек на расслоение; расслоение их; вырезка манжет из расслоенных покрышек по заданным размерам; сведение кромки манжет на конус.

Должен знать: Пригодность покрышки к расслоению; размеры манжет и их слойность.

Должен уметь: расслоить покрышки на слои требуемой толщины; правильно вырезать манжеты и срезать на конус кромку.

120. Сортировщик утиля — 4 разряда

Характеристика работы. Сортировка утиля покрышек и камер, предназначенных к использованию как ремонтный материал.

Должен уметь: различать сортность и качество утиля.

121. Подсобный рабочий — 4 разряда

Характеристика работы. Подноска автопокрышек к рабочим местам и из цеха на склад.

Должен знать: размеры покрышек.

ПРОИЗВОДСТВО РЕЗИНОВЫХ САПОГ

122. Калибровщик — 7 разряда

Характеристика работы. Изготовление резины для сапог на вальцах из первичного сырья и калибровка резины на различные толщины.

Должен знать: пуск и установку вальцов; уход за агрегатом; все ингредиенты, из которых изготовляется смесь; установку

точного зазора между валками для выпуска равномерного листа резины; температурный режим валков; все правила техники безопасности; пользование аварийной сеткой.

Должен уметь: правильно выпустить листованную резину согласно требуемым толщинам с учетом усадки резины; уметь пользоваться микрометром.

123. Закройщик — 5 разряда

Характеристика работы. Закрой ножом по шаблонам резиновых деталей для сапог.

Должен знать: толщину резины на каждую деталь. Закрой по шаблону согласно номерам и комплектно.

Должен уметь: кроить в несколько слоев без заусениц; отличать лицевую сторону резины от изнанки, долевую резину, от поперечной.

124. Клейщик чулок — 5 разряда

Характеристика работы. Склейка закроенного голенища с передком с внутренней стороны; загиб верхнего канта; склейка заднего шва и пропудривание внутренней части чулка тальком; склейка стельки и полустельки.

Должен знать: концентрацию клея; калибры; детали и ленточки.

Должен уметь: склеить чулок так, чтобы при натяжке на колодку не расходился задний шов и не расходились передок от голенища.

125. Клейщик сапог — 6 разряда

Характеристика работы. Подбор колодок по номерам и попарно; натяжка склеенного чулка на колодку; затяжка и приклейка чулка на стельку; приклейка первого задника, мысика, вкладыша под каблук; приклейка второго задника и передней стельки; приклейка рифленой подошвы; штиперовка.

Должен знать: составлять концентрацию клея; степень промазки деталей; последовательность в наклейке деталей; правила затяжки деталей на колодке; правила прикатки деталей; значение попадания воздуха между слоями резиновых деталей; влияние влаги на качество при приклейке сапог.

Должен уметь: собрать резиновый сапог так, чтобы не было воздушных пространств между деталями, чтобы сапог не протекал после его изготовления при проверке на воду; удалить образовавшиеся во время сборки воздушные пузыри; правильно произвести штицеровку рифленым роликом, так как от этого зависит внешний вид сапога; пользоваться всем инструментом при клейке сапог.

126. Вулканизатор — 7 разряда

Характеристика работы. Установка колодок с сырыми сапогами в вулканизационный котел; заболчивание крышки котла; напуск пара до требуемого для вулканизации давления; продувка котла; наблюдение в течение вулканизации за температурой и манометром; спуск пара; выгрузка котла; съем сапог с колодок; охлаждение колодок.

Должен знать: все правила работы на вулканизационном котле; все правила техники безопасности; правильность работы манометров и арматур.

Должен уметь: правильно использовать всю площадь котла.

ПРОИЗВОДСТВО ДАМСКИХ БОТ

127. Промазчик — 5 разряда

Характеристика работы. Промазка полотнищ ткани резиновой пастой вручную; промазка изоленты.

Должен знать: концентрацию пасты; назначение каждого материала; степень промазки каждого материала; степень просушки материалов после промазки.

Должен уметь: равномерно наносить слой пасты на материал; промазать материал так, чтобы в дальнейшем не было расклейки.

128. Клейщик внутренних тканевых деталей — 5 разряда

Характеристика работы. Склейка задника из трех деталей; клейка трикотажного чулка; склейка стельки с полустелькой.

Должен знать: назначение каждого сорта тканей; степень промазки деталей; степень просушки деталей; концентрацию клея.

Должен уметь: правильно склеить все внутренние детали.

129. Клейщик бот — 6 разряда

Характеристика работы. Подбор колодок по номерам и попарно; натяжка трикотажного чулка на колодку; затяжка и приклейка чулка на стельку, приклейка задней стельки и вкладыша; приклейка рожицы и усилительной ленты по передку и каблуку; приклейка задника; обтяжка голенища и заделка шва; приклейка передней стрелки и бордюра; приклейка подошвы.

Должен знать: правильно ли промазан трикотажный чулок; степень просушки чулка после промазки пастой; влияние непросохшей и слишком пересохшей пасты на качество изделия; последовательность накладки деталей; качество резиновых деталей, тряпичных деталей и трикотажных; значение удаления воздушных пузырей; значение хорошей прикатки деталей.

Должен уметь: наложить детали, не захлестнув воздух между ними; тщательно прикатать детали; хорошо наводить штицеровку; тщательно отделывать узким роликом места швов; производить полную сборку бот.

130. Лакировщик бот — 5 разряда

Характеристика работы. Окунание бот в галошный лак; выдержка бота для равномерного растекания лака; растирание лака вручную.

Должен знать: концентрацию лака; методы окраски.

Должен уметь: окрасить бот равномерно и без потеков.

131. Вулканизатор лакированных бот — 7 разряда

Характеристика работы. Установка стоек с ботами в котел; заболчивание крышки; напуск пара в рубашку; продувка котла; наблюдение за термометром и манометром; спуск пара; выгрузка котла; съем с колодок и охлаждение колодок.

Должен знать: все правила работы на вулканизационном котле; все правила техники безопасности при работе на котле под давлением; правильность работы измерительной аппаратуры и обогревательных приборов; режим сушки.

Должен уметь: правильно высушить ставку бот; правильно использовать всю площадь котла для более эффективной сушки без порчи загруженной продукции.

ПРОИЗВОДСТВО РЕЗИНОВЫХ МЯЧЕЙ

132. Вальцовщик на смесительных вальцах — 7 разряда

Характеристика работы. Подготовка вальцов к работе; загрузка в вальцы каучука (НК) и доведение его до необходимой пластичности; введение на ходу химикатов в определенной последовательности и в соответствующих количествах, согласно рецептуре; доведение всей массы до однородного состояния; многократное прокатывание этой смеси на вальцах с уменьшением зазора и доведением ее толщины до определенного размера (листование).

Должен знать: основные химикаты, входящие в смесь, их назначение и взаимодействие; устройство вальцов; правила работы на них и ухода за ними; причины аварий и способы их предупреждения; правила техники безопасности; технологический процесс и технические условия на листованную резину для мячей.

Должен уметь: довести каучук до нужной пластичности; приготовить резиновую смесь в соответствии с техническими требованиями; листовать смесь; содержать машину в чистоте и исправности.

133. Вальцовщик на разогревательных вальцах — 5 разряда

Характеристика работы. Та же, что и в п. 132.
Должен знать: то же, что и в п. 132.
Должен уметь: листовать резиновую смесь; содержать машину в чистоте и исправности.

134. Составитель замесов — 4 разряда

Характеристика работы. Просеять и отвесить согласно рецептуре составные части смеси и поднести их к вальцовке.

Должен знать: свойства химикатов и их назначение в составе смеси.

Должен уметь: тщательно просеять химикаты и дать точный вес согласно рецептуре.

135. Разметчик деталей — 4 разряда

Характеристика работы. Разметка листованной резины по шаблону по диаметрам мячей.

Должен знать: размеры шаблонов для разных диаметров мячей.

Должен уметь: целесообразно и экономно разметить лист резины для закроя мячей.

136. Закройщик — 4 разряда

Характеристика работы. Раскраивание ножом листованной резины; заготовки мячей по разметкам с соблюдением угла скоса.

Должен знать: о влиянии угла скоса на качество продукции; общие сведения о составе резины и о процессе склейки.

Должен уметь: точно кроить ножом заготовку; различать резину по поверхности и отбирать годную для раскройки.

137. Клейщик мячей — 5 разряда

Характеристика работы. Склейка вручную заготовок для мячей и двух восьмерок с предварительным промыванием скосов заготовки.

Должен знать: условия схватывания клеем краев заготовок.

Должен уметь: поддерживать необходимую концентрацию резинового клея; определять момент готовности смазанных краев к склеиванию; тщательно заделывать швы склеек и определять годность заготовок к передаче на вулканизацию.

138. Вулканизатор — 6 разряда

Характеристика работы. Закладывание заготовок в прессформы; сборка прессформы в струбцины; загрузка в вулканизационный котел; проведение процесса вулканизации; выгрузка струбцин из котла и мячей из прессформ.

Должен знать: технологический процесс резинового производства и особенно процесс вулканизации, его температурный режим; правила обращения с аппаратурой, работающей под давлением.

Должен уметь: правильно вести режим вулканизации; определять степень вулканизации резины в зависимости от давления пара (и температуры его) в котле; правильно перезаряжать формы.

139. Поддувщик — 4 разряда

Характеристика работы. Поддувка мячей при помощи полой иглы на шланге от компрессора и заделывание отверстия от иглы резиной.

Должен знать: правила обращения с аппаратурой, работающей под давлением.

Должен уметь: найти пробку в мяче, поддуть мячь до нормальной упругости и герметически заделать отверстие от иглы.

140. Шероховщик — 4 разряда

Характеристика работы. Снятие всех неровностей с поверхности мячей на наждачном круге.

Должен знать: правила работы на шлифовальном станке.

Должен уметь: шлифовкой установить все пороки на поверхности мяча.

141. Красильщик мячей — 4 разряда

Характеристика работы. Окрашивание мячей цветной краской вручную в один или два цвета.

Должен знать: свойства краски для мячей.

Должен уметь: тонким и ровным слоем наносить краску на поверхность мяча и поддерживать необходимую консистенцию краски.

142. Цировщик — 4 разряда

Характеристика работы. Нанесение кистью на окрашенный или лакированный мяч полосок параллельных или под прямым углом.

Должен знать: свойства краски для мячей; устройство станка.

Должен уметь: правильно заправить кисть и поддерживать консистенцию краски.

143. Составитель красок — 7 разряда

Характеристика работы. Составление красок различных цветов для окраски мячей со включением в состав химикатов, не влияющих на пластичность пленки; растир красок до необходимой тонины и доведение их до рабочей консистенции.

Должен знать: технологию приготовления красок для мячей; технические требования на краски для мячей, особенности этих красок.

Должен уметь: самостоятельно подбирать дозировку красителей и растворителей в зависимости от качества химикатов и получать блестящую поверхность мяча после окраски.

144. Лакировщик — 4 разряда

Характеристика работы. Нанесение лаков на черный или цветной мяч, дающих блестящую и прочную пленку.

Должен знать: рабочую концентрацию лака.

Должен уметь: тонким и ровным слоем наносить лак на поверхность мяча и поддерживать необходимую концентрацию лака.

ПРОИЗВОДСТВО РЕМОНТА РАЗНЫХ ТЕХНИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ

145. Резиноремонтщик — 5 разряда

Характеристика работы. Выполнение полного ремонта резиновых изделий, как-то: перчаток, спецобуви, хирургических предметов и пр. (холодным способом).

Должен знать: свойства и качества резины и материалов, применяемых при ремонте.

Должен уметь: самостоятельно производить ремонт резиновых изделий холодным способом.

146. Резинщик по техническим изделиям — 7 разряда

Характеристика работы. Изготовление всевозможных технических резиновых деталей по образцам и чертежам.

Должен знать: свойства и сорта резины; конструкцию прессформ для вулканизации разных резиновых изделий; процесс вулканизации.

Должен уметь: читать чертежи и делать эскизы деталей, изготовлять несложные резиновые детали ручным способом по чертежу и всевозможные детали формовым способом.

147. Резинщик по техническим изделиям — 6 разряда

Характеристика работы. Изготовление разного рода несложных деталей из резины (без чертежей). Выполнение ремонта резиновых деталей.

Должен знать: свойства, качество и сорта резины.

Должен уметь: изготовлять детали несложных форм, производить любой ремонт резиновых изделий.

ПРОИЗВОДСТВО ПРИВОДНЫХ РЕЗИНОВЫХ РЕМНЕЙ

148. Дублировщик — 6 разряда

Характеристика работы. Дублировка приводных ремней различных размеров и слойности из прорезиненного бельтинга.

Должен знать: качество и свойства бельтинга.

Должен уметь: соответственной шириной бельтинга определять наиболее выгодный раскрой; аккуратно продублировать бельтинг, чтобы получить требуемую ширину ремня; определить пригодность бельтинга для изготовления дублированных ремней.

149. Вулканизатор — 6 разряда

Характеристика работы. Вулканизация приводных ремней на паровом прессе.

Должен знать: процесс вулканизации приводных ремней и качество прорезинки бельтинга для определения требуемого режима вулканизации.

Должен уметь: определять качество и окончание вулканизации по внешним признакам.

ПРОИЗВОДСТВО РЕЗИНОВОГО КЛЕЯ

150. Резчик — 4 разряда

Характеристика работы. Резка больших кусков каучука на мелкие куски вручную, с проверкой через грохот.

Должен знать: размеры кусков, применительно к номеру сита.

Должен уметь: владеть резальным инструментом и точить его.

151. Смешивальщик клея — 6 разряда

Характеристика работы. Взвешивание по рецептуре сырья; загрузка в аппарат вместе с растворителем; смешивание, наблюдение за режимом растворения; доведение клея до заданной концентрации.

Должен знать: технологию производства; аппаратуру; правила техники безопасности и меры противопожарной безопасности.

Должен уметь: пользоваться аппаратурой и определять окончание процесса растворения.

152. Разливщик — 4 разряда

Характеристика работы. Установка банок и розлив клея в банки.

Должен знать: нормы развеса; размеры банок и пригодность их для употребления.

Должен уметь: правильно и аккуратно по весу наполнять банки.

153. Фасовщик — 3 разряда

Характеристика работы. Закупорка банок; наклейка этикеток и укладка в ящики.

Должен знать: размеры банок; технические условия на оформление продукции.

Должен уметь: оформлять продукцию согласно техническим условиям.

154. Упаковщик — 4 разряда

Характеристика работы. Укладка изделий в ящик с прокладкой упаковочным материалом; заколачивание ящиков, оковка железом или проволокой и нанесение на них трафаретов.

Должен знать: виды упаковочных материалов для данной продукции и способы упаковки.

Должен уметь: производить упаковку изделий; пользоваться упаковочным инструментом и приспособлениями; правильно наносить трафарет и производить мелкий ремонт тары.

ПРОИЗВОДСТВО ГУТТАПЕРЧЕВОГО КЛЕЯ

155. Строгальщик — 5 разряда

Характеристика работы. Установка круглой болванки в станок; зажим гуттаперчи задней бабкой; включение мотора и строжка гуттаперчи.

Должен знать: устройство строгального станка и правила техники безопасности.

Должен уметь: обращаться со строгальным станком и точить инструмент.

156. Старший аппаратчик — 6 разряда

Характеристика работы. Загрузка мешалки гуттаперчевой стружкой, бензином и хлор-растворителем; пуск мотора и наблюдение за растворением.

Должен знать: технические условия на клей; рецептуру; температурный режим протекаемого процесса; свойства сырья; устройство аппаратуры; правила техники безопасности и меры противопожарной безопасности.

Должен уметь: пользоваться аппаратурой; определять окончание процесса растворения; обращаться с дихлорэтаном как с особо вредным химикатом.

157. Аппаратчик — 5 разряда

Характеристика работы. Та же, что и в п. 156, но под наблюдением аппаратчика.

158. Разливщик — 4 разряда

Характеристика работы. Установка банок и розлив клея в банки.

Должен знать: нормы развеса; размеры банок и пригодность их для употребления.

Должен уметь: правильно и аккуратно по весу наполнять банки.

159. Фасовщик — 3 разряда

Характеристика работы. Закрывание крышек, обмазка их мастикой; наклейка этикеток и маркировка.

Должен знать: требования, предъявляемые к оформлению продукции.

Должен уметь: оформлять продукцию согласно техническим условиям, обращая особое внимание на тщательную укупорку.

ПРОИЗВОДСТВО РЕЗИНКИ «ЧЕРТЕЖНЫЙ ЛАСТИК»

160. Меловщик — 4 разряда

Характеристика работы. Разрезывание на куски каучука; развешивание по рецепту сырья и подноска к вальцам; снятие резины с вальцов.

Должен знать: рецептуру сырья.

Должен уметь: различать виды сырья; правильно производить навеску.

161. Вальцовщик на рыхлении — 5 разряда

Характеристика работы. Размельчение (рыхление) резиновых отходов с пропуском их через вальцы.

Должен знать: правила техники безопасности.

Должен уметь: определять достаточность размельчения резиновых отходов.

162. Вальцовщик на окрашивании — 6 разряда

Характеристика работы. Загрузка в вальцы сырья по рецепту, окрашивание с пропуском его через вальцы до полной готовности.

Должен знать: процесс окрашивания; свойства сырья; правила техники безопасности.

Должен уметь: определять момент окончания смешения каучука с ингредиентами.

163. Прессовщик — 5 разряда

Характеристика работы. Заготовление пластин из бетчей, подноска их к прессу; укладка пластин в рамки, вставка в пресс; наблюдение за режимом вулканизации; выемка пластины из пресса, опускание в холодную воду, выемка из воды и обрезка краев.

Должен знать: режим вулканизации.

Должен уметь: вести наблюдение за давлением по манометру.

164. Резчик — 3 разряда

Характеристика работы. Продольная резка пластин резины на полосы вручную рубанком, поперечная разрезка резины по шаблону.

Должен знать: способы резки резины.

Должен уметь: пользоваться шаблоном.

165. Рабочий у барабана — 3 разряда

Характеристика работы. Загрузка резины в барабан, выгрузка; просеивание и подача на столы.

Должен знать: способы просеивания.

Должен уметь: обращаться с барабаном.

166. Сортировщик-браковщик — 5 разряда

Характеристика работы. Сортировка резины.

Должен знать: технические условия на готовую резину.

Должен уметь: различать все виды брака и определять сортность изделий.

167. Маркировщик — 2 разряда

Характеристика работы. Штамповка резины при помощи ручного штампа.

Должен уметь: аккуратно посредине резины проставлять штамп.

168. Укладчик — 2 разряда

Характеристика работы. Сортировка и укладка резинки в коробки по счету.

Должен уметь: аккуратно уложить резинки в коробки.

169. Наклейщик этикеток — 2 разряда

Характеристика работы. Наклейка этикеток на коробки.

Должен знать: технические условия на внешнее оформление.

Должен уметь: определять качество клея.

170. Упаковщик — 3 разряда

Характеристика работы. Упаковка коробок с резинкой в ящики по счету; накладка трафарета и относка ящиков на склад.

ПРОИЗВОДСТВО РЕЗИНКИ «РАДОЛЬ» (ФАКТИСНОЙ)

171. Проклейщик бумаги — 3 разряда

Характеристика работы. Подноска; резка; проклейка; просушка и складывание бумаги в стопу.

Должен знать: последовательность процессов.

Должен уметь: определять качество проклейки.

172. Сушильщик — 3 разряда

Характеристика работы. Просеивание, взвешивание, сушка, перемешивание наполнителей (стекло, барий, магнезия).

Должен знать: качество и свойство сырья и материалов.

Должен уметь: просеивать и производить сушку; определять степень готовности наполнителей для замеса.

173. Замесчик — 4 разряда

Характеристика работы. Взвешивание массы и наполнителей по рецептуре и смешивание.

Должен знать: рецептуру замеса; качество сырья; технологический процесс производства.

Должен уметь: производить замес для вулканизации.

174. Формовщик — 3 разряда

Характеристика работы. Сборка форм с оберткой пластин бумагой и подноска их в цех вулканизации.

Должен знать: составные части формы.

Должен уметь: собрать и разобрать формы замеса.

175. Вулканизатор — 5 разряда

Характеристика работы. Смешивание замеса с полухлористой серой и залив его в формы.

Должен знать: свойство и качество полухлористой серы; технологический процесс производства; правила техники безопасности.

Должен уметь: смешивать полухлористую серу с замесом (производить вулканизацию); заливать замес в форму; определять готовность продукции; производить разборку форм и промывку пластин в ванне.

176. Подносчик серы — 3 разряда

Характеристика работы. Подноска полухлористой серы; заливание, замес и разборка формы.

Должен знать: свойства полухлористой серы; правила техники безопасности.

Должен уметь: производить заливку замеса полухлористой серы; производить разборку форм.

177. Подсобный рабочий — 3 разряда

Характеристика работы. Подогревание масел, подноска их; сушка пластин.

Должен знать: требуемую степень нагрева масел и сухости пластин.

Должен уметь: пользоваться приборами для подогрева и сушки.

178. Резчик — 3 разряда

Характеристика работы. Резка и подноска пластин резины.

Должен знать: способы резки пластин.

Должен уметь: точно по размерам резать пластины.

179. Шлифовщик — 3 разряда

Характеристика работы. Засыпка резины в барабан; вращение барабана вручную и разгрузка барабана.

Должен знать: правила обслуживания барабана.

Должен уметь: определять готовность продукции после шлифовки.

180. Сортировщик — 3 разряда

Характеристика работы. Сортировка резины.

Должен знать: технические условия на резину.

Должен уметь: определять готовность продукции после шлифовки.

181. Фасовщик-маркировщик — 3 разряда

Характеристика работы. Маркировка резинок, укладка резинок в коробки и наклейка этикеток на коробки.

Должен знать: правила пользования штампом; требуемое количество резинок в коробке.

Должен уметь: аккуратно поставить штамп артели на резину и по счету уложить резинки в коробки.

182. Упаковщик — 3 разряда

Характеристика работы. Укладка коробки с резинками в ящики; нанесение трафарета и запись в журналы.

Должен знать: правила упаковки.

Должен уметь: наносить трафареты; производить запись и счет.

183. Бригадир — 5 разряда

Характеристика работы. Руководство технологическим процессом производства резинки «Радоль»; расстановка бригады по рабочим местам; ведение учета выработки и сдача готовой продукции на склад; несение ответственности за качество продукции.

Должен знать: качество и свойство сырья и технологический процесс производства резинки «Радоль».

Должен уметь: правильно организовать работу бригады; предупреждать брак в процессе производства.

ПРОИЗВОДСТВО ВАНИЛИНА

184. Старший аппаратчик — 7 разряда

Характеристика работы. Приготовление диазосоединений и омыление ореанизидина для превращения его в гваякол; отгонка гваякола от воды; изготовление нитрозодиметиланилина; конденсация ванилина; экстракция, кристаллизация, прессовка и сушка ванилина; регенерация спирта и медного купороса.

Должен знать: аппаратуру и технологический процесс производства.

Должен уметь: работать на всех обслуживаемых аппаратах и определять степень готовности продукта.

185. Прессовщик — 5 разряда

Характеристика рабты. Прессовка ванилина на гидравлическом прессе.

Должен знать: устройство насоса и пресса; технологический процесс прессовки.
Должен уметь: обращаться с гидравлическим прессом и масляным насосом.

186. Подсобный рабочий — 3 разряда

Характеристика работы. Производство подсобной работы в цехах (подноска, переноска и взвешивание сырья и полуфабрикатов).
Должен знать: название и назначение всей аппаратуры и сырья.

ПРОИЗВОДСТВО ФАСОВКИ ФАРМАЦЕВТИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ (ГАЛЕНИКА)

187. Браковщик — 5 разряда

Характеристика работы. Межоперационный бракераж и бракераж готовых изделий.
Должен знать: технические условия на все изделия.
Должен уметь: определять по наружному виду пригодность полуфабрикатов.

188. Бригадир — 5 разряда

Характеристика работы. Выдача фасовщикам полуфабриката и материала, приемка от них готовых изделий и сдача их в кладовую; ведение учета отработанного времени и выработки.
Должен знать: номенклатуру готовых изделий; качество наружного оформления изделий.
Должен уметь: правильно распределять работу в бригаде.

189. Фасовщик — 3 разряда

Характеристика работы. Разливка жидкостей в флаконы и банки. Насыпка порошков в коробки, конверты; укупорка бутылок и сургучевка пробки; оклейка этикетками и бандеролями.
Должен знать: технические условия оформления изделий.
Должен уметь: правильно наклеить бандероль и этикетку.

190. Пакетчик — 3 разряда

Характеристика работы. Упаковка расфасованных изделий в пакеты.

Должен знать: правила упаковки изделий и маркировки пакетов.

Должен уметь: обращаться с готовой продукцией.

191. Резчик пробок — 3 разряда

Характеристика работы. Перерабатывание бракованных и недефицитных размеров пробок в требуемые размеры; сортировка пробок.

Должен знать: устройство пробочного станка.

Должен уметь: определять качество пробок.

192. Подсобный рабочий — 3 разряда

Характеристика работы. Подноска сырья и материалов в цех или к рабочему месту и относка готовых изделий.

Должен знать: наименование сырья и материалов; способы переноски сырья, материалов и готовых изделий.

Должен уметь: обращаться с сырьем и материалами во время переноски.

ПРОИЗВОДСТВО ПЕКТОРАЛЯ И МЯТНЫХ ЛЕПЕШЕК

193. Штамповщик — 4 разряда

Характеристика работы. Изготовление массы для лепешек, таблетирование их на прессе.

Должен знать: состав масел; конструкцию и принцип работы пресса.

Должен уметь: вставлять штампы в пресс и чистить его.

194. Фасовщик — 3 разряда

Характеристика работы. Укладка лепешек в коробки; заклейка коробок бандеролью.

Должен знать: весовое количество лепешек для каждой коробки.

Должен уметь: правильно оформлять продукцию.

195. Пакетчик — 3 разряда

Характеристика работы. Упаковывание расфасованных лепешек в пачки.

Должен знать: правила упаковки изделий и маркировку пачек.
Должен уметь: правильно оформлять продукцию.

ПРОИЗВОДСТВО ЗУБОВРАЧЕБНОГО ВОСКА

196. Варщик — 5 разряда

Характеристика работы. Загрузка котла сырьем; наблюдение за ходом варки; обработка массы хлорной известью; разливка массы в противни.
Должен знать: технологический процесс варки; технические условия на изделия.
Должен уметь: определять качество и степень готовности массы.

197. Вальцовщик — 4 разряда

Характеристика работы. Подогревание противней с воском на водяной бане; выкладка пластин воска на стол; очистка пластин; резка их на части и погрузка в водяную баню; вальцование пластин на полосы; резка полос на куски по установленному размеру и весу.
Должен знать: требуемую степень эластичности массы; правила нарезки и вальцовки пластин; правила техники безопасности.
Должен уметь: устанавливать вальцы соответственно требуемой толщине и стандарту воска.

198. Укладчик — 3 разряда

Характеристика работы. Укладка готовых пластинок воска в коробки с перекладкой их бумагой.
Должен знать: требуемое количество воска в коробке.
Должен уметь: аккуратно обращаться с готовой продукцией.

199. Оклейщик — 2 разряда

Характеристика работы. Оклеивание коробок с воском бандеролью.

ПРОИЗВОДСТВО «СТЕНСА» (ЗУБОВРАЧЕБНЫЙ ПРЕПАРАТ)

200. Аппаратчик — 5 разряда

Характеристика работы. Загрузка аппарата жировой основой, обработка ее азотной кислотой; постепенное введение су-

хих ингредиентов; беспрерывное помешивание массы до однородной консистенции.

Должен знать: рецептуру составления массы в соответствии с техническими условиями.

Должен уметь: определять необходимую консистенцию массы.

201. Штамповщик — 4 разряда

Характеристика работы. Разогревание массы «Стенса» на водяной бане; закатывание шариков и укладка их на прессформу; штамовка шариков на круглые пластины.

Должен знать: устройство и принцип работы пресса.

Должен уметь: штамповать массу; разбирать, чистить и собирать пресс.

202. Укладчик — 3 разряда

Характеристика работы. Шлифовка краев пластины; укладка пластин «Стенса» в коробки с прокладкой; оклеивание коробок этикетками.

Должен знать: правила укладки пластин.

Должен уметь: правильно оформлять продукцию.

ПРОИЗВОДСТВО МЕДНОЙ И СЕРЕБРЯНОЙ АМАЛЬГАМЫ

203. Варщик — 6 разряда

Характеристика работы. Загрузка в котел медного купороса; нагревание паром; загрузка в котел цинковой чушки и ведение процесса реакции по установленному режиму; обработка металлической меди соляной кислотой; постепенное введение металлической ртути; растирание до получения однородной массы; промывка амальгамы до полного удаления соляной кислоты; раскатка, формовка и дробление амальгамы.

Должен знать: свойство сырья и реакцию вытеснения одного металла из соединения с другим; действие соляной кислоты на металл и способ образования амальгамы; рецептуру и технические условия на готовую продукцию.

Должен уметь: отделять металлическую медь от раствора сернокислого цинка; растирать массу; раскатывать ее для формовки и дробить массу.

204. Плавильщик металлов — 6 разряда

Характеристика работы. Расплавка олова; загрузка в тигли серебра, олова и меди; плавление металлов; разливка рас-

плавленной массы в формы; обработка размельченного сплава щавелевой кислотой и глицерином.

Должен знать: свойство металла; рецептуру и технические условия на готовую продукцию.

Должен уметь: производить сплав металлов и самостоятельно приготовлять амальгаму.

205. Токарь — 5 разряда

Характеристика работы. Установка болванок серебряного сплава в токарный станок; обработка серебряного сплава на мельчайший порошок.

Должен знать: технические условия на порошок.

Должен уметь: работать на токарном станке; заготовлять и заправлять резцы.

206. Развесчик — 3 разряда



Характеристика работы. Взвешивание амальгамы по установленному весу на точных весах; насыпка ее в коробки или флаконы.

Должен знать: установленный вес.

Должен уметь: быстро и точно работать на аптекарских весах.

207. Оклейщик — 2 разряда

Характеристика работы. Намазка доски клеем; раскладка этикеток на доске для пропитки клеем и оклеивание флаконов или коробок.

Должен знать: правила оклейки.

Должен уметь: быстро и аккуратно оформлять изделия.

208. Упаковщик — 3 разряда

Характеристика работы. Завертывание коробок с амальгамой в пачки; надпись и наклейка контрольных ярлыков.

Должен знать: правила упаковки изделий.

Должен уметь: быстро и правильно оформлять изделия.

ПРОИЗВОДСТВО МЕДИЦИНСКИХ КАРАНДАШЕЙ (КУПРУМ-ШТИФТ, АЛЮМИНИЙ-ШТИФТ, МИГРЕНЬ-ШТИФТ И ДРУГИЕ)

209. Заготовщик — 4 разряда

Характеристика работы. Размельчение крупных кристаллов медного купороса или квасцов для обточки.

Должен знать: свойства и качество медного купороса; правила размельчения кристаллов.

Должен уметь: обрабатывать кристаллы медного купороса или квасцов конусообразной формы с обеих сторон.

210. Токарь — 5 разряда

Характеристика работы. Закрепление медного купороса или квасцов в токарный станок; обточка до установленного размера и требуемой формы.

Должен знать: свойства и качества купороса; конструкцию и принципы работы токарного станка; правила техники безопасности.

Должен уметь: работать на токарном станке; заготавливать и заправлять резцы.

211. Формовщик — 4 разряда

Характеристика работы. Взвешивание и смешивание ингредиентов по рецептуре (ментол, парафин — для мигрень-штифта и азотнокислое серебро, селитра — для аргентум-штифта); растапливание массы на водяной бане или газовой горелке; наливка массы в формы, охлаждение ее на льду; очистка и выемка готовых карандашей.

Должен знать: технические условия на готовую продукцию.

Должен уметь: формовать массу с приданием ей требуемых размеров и форм.

212. Кристаллизаторщик — 5 разряда

Характеристика работы. Взвешивание отходов медного купороса, загрузка их в котел; растворение в воде до определенной плотности, кристаллизация, фильтрация, выгрузка и сортировка кристаллов.

Должен знать: свойства и качество сырья; технологический процесс кристаллизации.

Должен уметь: пользоваться измерительными приборами (ареометр, термометр).

213. Фасовщик — 3 разряда

Характеристика работы. Подклеивание карандашей к деревянным пеналам; сборка пеналов или пробирок; оклейка этикетками; укладка в коробки со счетом; оклейка коробок этикетками и бандеролью.

Должен знать: правила подклейки карандашей к пеналам.

ПРОИЗВОДСТВО КАЛЬЦЕКСА (ТАБЛЕТКИ ПРОТИВ ГРИППА)

214. Бригадир — 6 разряда

Характеристика работы. Приготовление растворов уротропина и хлористого кальция; смешивание растворов в соответствующих пропорциях; наблюдение за работой бригады; контроль за качеством выпускаемой продукции.

Должен знать: рецептуру, свойства и качество сырья; технические условия на сырье и готовую продукцию.

Должен уметь: регулировать работу аппаратуры (вакуум-аппарат, центрифуга); устанавливать фильтры.

215. Аппаратчик — 5 разряда

Характеристика работы. Фильтрование растворов уротропина и хлористого кальция; помешивание массы; наблюдение за температурой до выпадения кальцекса; отсасывание маточника; промывка кальцекса спиртом; накладка его на противни и загрузка в сушилку; наблюдение за температурой сушилки; выгрузка кальцекса из сушилки и протирка его через сито; упарка маточника.

Должен знать: температуру и удельный вес растворов, при которых выпадает кальцекс; рецептуру составления кальцекса; технические условия на готовую продукцию.

Должен уметь: обращаться с аппаратурой, контрольными и измерительными приборами; самостоятельно производить загрузку и выгрузку; устанавливать и работать на фильтрах и нутчах.

216. Сушильщик — 5 разряда

Характеристика работы. Накладка кальцекса на противни и загрузка сушилки; наблюдение за сушилкой; соблюдение температурного режима.

Должен знать: температурный режим сушки; устройство сушилки.

Должен уметь: регулировать подачу пара в сушилку, пользоваться измерительными приборами; правильно производить загрузку и выгрузку сушилки.

217. Таблетировщик — 4 разряда

Характеристика работы. Установка матриц и пуансонов на таблеточную машину; засыпка массы в каретку машины для таблетирования; наблюдение за таблетированием, правильностью дозировки и качеством таблеток; сдача готовых таблеток на фасовку.

Должен знать: устройство таблеточной машины, меру, вес,

рецептуру загружаемой массы; грануляцию и технические условия на готовую продукцию.

Должен уметь: устанавливать и регулировать таблеточную машину; пользоваться аптекарскими ручными весами и отсортировывать таблетки.

218. Фасовщик — 3 разряда

Характеристика работы. Накладка таблеток в пробирки или коробки по счету с отсортировкой; укладка в пробирки и коробки ваты или лигнина.

Должен знать: правила фасовки.

Должен уметь: отличать брак по наружному виду.

219. Укладчик — 3 разряда

Характеристика работы. Свертывание ярлыка и способ употребления; укладка его в коробку или прикрепление к пробирке резинкой; проверка качества оформления; укладка в коробки или пачки; оклейка бандеролью; заполнение контрольной этикетки и наклейка ее.

Должен знать: технические условия на оформление коробок.

Должен уметь: быстро и аккуратно оформлять изделия.

ПРОИЗВОДСТВО ПУРГЕНА, ТАБЛЕТОК ПРОТИВ ГОЛОВНОЙ БОЛИ И ДРУГИХ

220. Составитель таблеточной массы — 6 разряда

Характеристика работы. Заготовка сиропа, солевого и клеевого растворов; смешивание всех ингредиентов согласно рецептуре и приготовление таблеточной массы.

Должен знать: рецептуру выпускаемых таблеток; требования фармакопеи к сырью и готовой продукции; меры веса.

Должен уметь: определять по общему виду готовность и годность таблеточной массы, пользоваться аптекарскими весами.

221. Таблетировщик — 4 разряда

Характеристика работы. Установка матриц и пуансонов на таблеточную машину; засыпка массы в каретку машины для таблетирования; наблюдение за таблетированием, правильностью дозировки и качеством таблеток; сдача готовых таблеток на фасовку.

Должен знать: устройство таблеточной машины; меру весов; рецептуру загруженной массы; грануляцию и технические условия на готовую продукцию.

Должен уметь: устанавливать и регулировать таблеточную машину; пользоваться аптекарскими ручными весами и отсортировывать таблетки.

222. Гранулировщик — 4 разряда

Характеристика работы. Протирка таблеточной массы через сито, насыпка её на решето, загрузка сушилки; наблюдение за сушкой; регулирование температуры сушилки и просеивание через сито готовых гранул.

Должен знать: устройство сушилки.

Должен уметь: пользоваться сушилкой, измерительными приборами; устанавливать и регулировать температурный режим; определять по внешним признакам момент окончания сушки грануль.

223. Упаковщик — 3 разряда

Характеристика работы. Завертка таблеток в бумагу и укладка их в коробки.

Должен знать: правила обращения с продукцией.

Должен уметь: аккуратно оформлять продукцию.

ПРОИЗВОДСТВО АКТИВИРОВАННОГО УГЛЯ

224. Аппаратчик по приготовлению угольной массы — 5 разряда

Характеристика работы. Просеивание угля через сито; варка связующих масс; отвешивание ингредиентов согласно рецептуре; руководство работой бригады.

Должен знать: рецептуру таблеток активированного угля; технические условия на сырье и готовую продукцию; меры весов.

Должен уметь: определять по внешнему виду готовность и годность угольной массы; пользоваться аптекарскими весами.

225. Таблетировщик — 4 разряда

Характеристика работы. Установка матриц и пуансонов на таблеточную машину; насыпка массы в каретку машины для таблетирования; наблюдение за таблетированием, правильностью дозировки и качеством таблеток; сдача готовых таблеток на фасовку.

Должен знать: устройство таблеточной машины; меры весов; рецептуру загружаемой массы; грануляцию и технические условия на готовую продукцию.

Должен уметь: устанавливать и регулировать таблеточную машину; пользоваться аптекарскими весами и отсортировывать таблетки.

226. Фасовщик таблеток — 3 разряда

Характеристика работы. Укладка в коробки таблеток активированного угля и ярлыка.

227. Оклейщик этикеток — 2 разряда

Характеристика работы. Намазка доски клеем; раскладка этикеток и бандеролей на доске; оклейка коробок этикетками и бандеролями.

ПРОИЗВОДСТВО ОКСИХИНОЛИНА, ХИНОЗОЛА И ЯТРЕНА

228. Старший аппаратчик по производству хинозола — 6 разряда

Характеристика работы. Получение оксихинолина из фенола; проведение химических процессов — нитрации, восстановления, высаживания, конденсации, нейтрализации и других процессов; получение из оксихинолина хинозола; возгонка сырца — оксихинолина и получение хинозола (высаживание).

Должен знать: все химические процессы производства; устройство аппаратов и их назначение; свойства сырья и элементарные пробы; правила техники безопасности.

Должен уметь: отличать химическое сырье; обращаться с аппаратурой и отдельными деталями; устранять мелкие дефекты в аппаратуре; пользоваться измерительными и электрическими приборами; определять конец реакции по отдельным стадиям процесса.

229. Аппаратчик-нитровальщик — 5 разряда

Характеристика работы. Растворение фенола; разведение и загрузка азотной кислоты в нитратор; проведение процесса нитрации; выгрузка продукта; промывка его и нейтрализация; перегонка.

Должен знать: свойства азотной кислоты и фенола и правила обращения с ними; процесс нитрации; устройство нитратора и перегонку; правила техники безопасности.

Должен уметь: отличать азотную кислоту от других кислот (запах, цвет); пользоваться противогазами и измерительными приборами (термометр, ареометр, манометр); определять удельный вес загружаемой азотной кислоты; соблюдать температурный режим; пользоваться нитратором, перегонным аппаратом, паровыми и водяными вентилями.

230. Аппаратчик-перегонщик — 5 разряда

Характеристика работы. Загрузка и выгрузка перегонных аппаратов; пуск пара и водяного охлаждения; регулировка температуры; выделение готового продукта и сушка его.

Должен знать: устройство перегонного аппарата и устройство конденсационного горшка.

Должен уметь: пользоваться перегонным аппаратом, конденсационным горшком и вакуум-насосом; определять конец перегонки; пользоваться сушилкой и измерительными приборами.

231. Сублиматорщик — 4 разряда

Характеристика работы. Загрузка оксихинолина сырца в сублиматор; наблюдение за сублимацией; выгрузка готовой продукции.

Должен знать: устройство сублиматоров и электронагревов; технические требования на готовую продукцию.

Должен уметь: пользоваться сублиматором, электронагревом и измерительными приборами.

232. Аппаратчик по сульфированию оксихинолина — 5 разряда

Характеристика работы. Загрузка сульфуратора олеумом, охлаждение его и проведение сульфурации; выгрузка и высаживание полупродукта; фильтрация на нутче и сушка его.

Должен знать: устройство сульфуратора и вакуум-нутчи, свойства сырья, качество получаемого продукта; правила техники безопасности.

Должен уметь: пользоваться сульфуратором, вакуум-насосом, вакуум-нутчей, измерительными приборами, противогазом, определять качество получаемой продукции.

233. Аппаратчик по иодированию — 5 разряда

Характеристика работы. Загрузка иодатора, охлаждение его; приготовление шипохлорида; проведение реакции иодирования; выгрузка получаемого лоретина; фильтрация; промывка спиртом; сушка, растирка, просеивание и приготовление ятрена.

Должен знать: устройство иодатора; правила пользования баллоном хлора; правила техники безопасности; химический процесс иодирования; устройство вакуум-насоса и вакуум-нутчи; свойства сырья и полуфабриката; правила техники безопасности.

Должен уметь: пользоваться иодатором, баллоном с хлором, противогазами, измерительными приборами; определять окончание реакции; пользоваться вакуум-насосом и вакуум-нутчей.

ПРОИЗВОДСТВО МАЗЕЙ (ТИОЛАНА, ВАЗЕЛИНА, БОМБЕНГЬЕ И ДРУГИХ)

234. Варщик мазей, основ, масел — 6 разряда

Характеристика работы. Заготовка и загрузка котла сырьем согласно рецептуре; помешивание и наблюдение за растоп-

кой масел; слив растопленной массы в бочки; смешивание массы с ингредиентами согласно рецептуре; наблюдение за равномерным распределением ингредиентов в мазях.

Должен знать: рецептуру, свойства и качество сырья, аппаратуру; меры весов; правила техники безопасности.

Должен уметь: пользоваться аппаратурой (варочный котел), паропроводом, измерительными приборами, весами; определять наименование и качество сырья; определять готовность полуфабриката и мазей.

235. Варщик — 4 разряда

Характеристика работы. Загрузка мази в вальцы; пуск и регулирование вальцовки; наблюдение за ходом вальцовки и качеством готовых мазей; укладка готовой мази в бочки.

Должен знать: аппаратуру (вальцы, моторы); технические условия на полуфабрикат и готовый продукт; правила техники безопасности.

Должен уметь: пользоваться аппаратурой; устранять мелкие дефекты; различать сорта мазей; определять качество вальцуемой мази и готовность ее к выпуску.

236. Подсобный рабочий — 3 разряда

Характеристика работы. Подноска сырья; развешивание и перемешивание готовых мазей.

Должен уметь: пользоваться аптекарскими весами.

ПРОИЗВОДСТВО КАСТОРОВЫХ КАПСЮЛЕЙ

237. Аппаратчик по составлению желатиновой массы — 5 разряда

Характеристика работы. Варка желатиновой массы; регулировка и наблюдение за температурным режимом; переработка отходов массы; руководство работой бригады.

Должен знать: рецептуру, свойства и качество сырья; технические условия на сырье и готовую продукцию; температурный режим желатиновой массы: меры весов; правила техники безопасности.

Должен уметь: определять качество и годность сырья и готовой продукции; пользоваться паровыми варочными котлами и электронагревом, измерительными приборами, точными весами; руководить бригадой.

238. Макальщик — 4 разряда

Характеристика работы. Намазка шпилек вазелином; установка их на доску; опускание головок в желатиновую массу;

вращение доски до равномерного распределения массы; охлаждение под вентилятором.

Должен знать: свойства и качество желатиновой массы.

Должен уметь: набирать на шпильки равномерный слой желатиновой массы, не разбрызгивая ее.

239. Съемщик — 3 разряда

Характеристика работы. Обрезка и съемка желатиновых капсюлей и установка их в гнезда лотков.

Должен знать: свойства желатиновой массы.

Должен уметь: правильно срезать и аккуратно снимать со шпилек желатиновые капсюли.

240. Наливальщик — 3 разряда

Характеристика работы. Наполнение касторовым маслом желатиновых капсюлей.

Должен знать: свойства и качество желатиновой массы и касторового масла.

Должен уметь: пользоваться делительной воронкой; наливать касторовое масло в желатиновые капсюли, не забрызгивая маслом края отверстий капсюлей.

241. Запайщик — 3 разряда

Характеристика работы. Запайка капсюлей, наполненных желатиновой массой.

Должен знать: свойства и качество желатиновой массы и касторового масла.

Должен уметь: накладывать тонкую гайку на заполненные желатиновые капсюли, не оставляя отверстий в швах.

242. Контролер — 5 разряда

Характеристика работы. Выкладка капсюлей из лотков на противни воздушной сушилки; загрузка сушилки; проверка и отсортировка капсюлей; проверка всех капсюлей после фасовки; браковка касторовых капсюлей.

Должен знать: свойства и качества сырья; технические требования на готовую продукцию.

Должен уметь: отсортировать протекающие и бракованные касторовые капсюли.

243. Фасовщик — 3 разряда

Характеристика работы. Разборка розеток; укладка капсюлей с розетками в коробки.

244. Подсобный рабочий — 3 разряда

Характеристика работы. Подача лотков с капсюлями; уборка лотков, установка их на предварительную сушку; наполнение распределительной воронки касторовым маслом; наполнение бака желатиновой массой.

ПРОИЗВОДСТВО ОПОДЕЛЬДОКА

245. Аппаратчик — 5 разряда

Характеристика работы. Заготовка и загрузка аппарата ингредиентами согласно рецептуре; пуск пара и пуск воды в обратный холодильник; прибавление в жидкость аммиака и эфирных масел и выгрузка массы; руководство бригадой.

Должен знать: требования фармакопеи, рецептуру, технические условия на сырье и готовые изделия; аппаратуру; паровую коммуникацию.

Должен уметь: определять качество и готовность сырья и готовой продукции; обращаться с аппаратурой; устранять мелкие дефекты работы; руководить бригадой; пользоваться измерительными приборами и читать по-латыни.

246. Разливщик — 3 разряда

Характеристика работы. Разогревание массы, разливка ее в флаконы при определенной температуре; укупорка флаконов пробками с прокладкой под пробки фольги.

Должен знать: требуемую температуру при розливе.

Должен уметь: аккуратно оформлять продукцию.

ПРОИЗВОДСТВО НАСТОЕК И ЭКСТРАКТОВ

247. Составитель настоек и экстрактов — 5 разряда

Характеристика работы. Загрузка спирта и трав в чаны согласно рецептуре; слива настоек; отжим трав и фильтрация; приготовление линимента, мозольной жидкости и других препаратов; наполнение вакуум-аппарата экстракционной жидкостью; наблюдение за выпаркой и выгрузка экстракта; наблюдение за качеством выпускаемой продукции.

Должен знать: требования фармакопеи; рецептуру; устройство аппаратуры, измерительных приборов; технические условия на сырье и готовую продукцию.

Должен уметь: определять качество и годность сырья, полуфабриката и готовой продукции; обращаться с аппаратурой; устранять мелкие дефекты в работе аппаратуры; руководить бригадой; пользоваться измерительными приборами.

248. Аппаратчик по составлению настоек и экстрактов — 4 разряда

Характеристика работы. Загрузка чанов спиртом и травами согласно рецептуре; перемешивание настоек в аппаратах (переколяторах и бочках); фильтрование настоек; взвешивание и сдача их на склад.

Должен знать: рецептуру, аппаратуру и технические требования на сырье и готовую продукцию.

Должен уметь: определять качество и готовность сырья, полуфабрикатов и готовой продукции; обращаться с аппаратурой и пользоваться измерительными приборами.

249. Рабочий по отжимке спирта и трав — 3 разряда

Характеристика работы. Загрузка травы после настоя в пресс и отжим спирта.

Должен уметь: работать на прессе.

ПРОИЗВОДСТВО АСТМАТОЛА

250. Сушильщик-протирщик — 6 разряда

Характеристика работы. Загрузка трав на решета, установка их в сушилки; наблюдение за сушкой; регулировка температуры; выгрузка из сушилки и протирка высушенного астматола через грохот.

Должен знать: рецептуру; меру весов; устройство сушилки; свойства трав и селитры; правила техники безопасности.

Должен уметь: различать сорта трав и селитры; равномерно распределять ингредиенты; пользоваться измерительными приборами (манометр, термометр); определять по внешнему виду окончание процесса сушки травы и качество астматола после просеивания.

251. Фасовщик — 3 разряда

Характеристика работы. Засыпка астматола в коробки, оклейка их бандеролями; упаковка в пачки; заполнение и наклейка контрольного листка.

Должен уметь: определять по наружному виду качество продукта; пользоваться распиратором.

ПРОИЗВОДСТВО ЛЕЙКОПЛАСТЫРЯ И ДРУГИХ ПЛАСТЫРЕЙ

252. Аппаратчик — 5 разряда

Характеристика работы. Смешивание ингредиентов в мешалке согласно рецептуре до получения однородной массы; приготовление массы (в зависимости от назначения пластыря).

Должен знать: рецептуру изготовления пластырей; свойства массы; устройство мешалок различных типов.

Должен уметь: определять по наружному виду готовность массы для последующей обработки.

253. Промазчик — 4 разряда

Характеристика работы. Нанесение тонким слоем массы на полотна шифона в сушилке; наматывание полотен просушенного пластыря в пятиметровые рулоны.

Должен знать: технические условия на каждый вид пластыря; толщину слоя массы, нанесенной на полотно ткани.

Должен уметь: устанавливать температурный режим сушилки; обращаться с протирочной машиной и приспособлениями для нанесения слоя массы на ткань; регулировать и быстро наносить слой массы на ткань и определять окончание процесса сушки.

254. Резальщик — 4 разряда

Характеристика работы. Резка рулонов пластыря на катушки на резальной машине согласно установленным размерам.

Должен знать: устройство резальной машины и принципы ее работы.

Должен уметь: резать рулоны на катушки и точить ножи резальной машины.

255. Упаковщик — 3 разряда

Характеристика работы. Обертка катушек пластыря в восковую бумагу, упаковка их в коробки; оклеивание коробок этикетками и бандеролями.

Должен знать: правила упаковки.

Должен уметь: быстро и правильно оформлять коробки.

ПРОИЗВОДСТВО МОЗОЛЬНЫХ ПЛАСТЫРЕЙ

256. Гладильщик-намазчик — 3 разряда

Характеристика работы. Разглаживание полотна для пластыря и складывание его; намазывание полотна массой определенной толщины, развешивание его для просушки.

Должен знать: требуемую толщину массы.

Должен уметь: положить слой массы определенной толщины.

257. Прессовщик — 4 разряда

Характеристика работы. Вырубка на ручном прессе из гуммированного полотна колец разных размеров.

Должен знать: устройство и принцип работы пресса; правила техники безопасности.

Должен уметь: накладывать слой массы определенной толщины.

258. Рабочий на колбасной машине — 3 разряда

Характеристика работы. Загрузка массы в машину; выжимание пластыря, раскатка и резка его.

Должен знать: устройство и принцип работы колбасной машины; форму и размер пластырей.

Должен уметь: пользоваться колбасной машиной, чистить ее, резать пластыри по форме и размеру.

259. Фасовщик — 3 разряда

Характеристика работы. Укладывание пластыря в коробки с предварительной наклейкой его на полотно.

260. Бригадир — 5 разряда

Характеристика работы. Инструктаж фасовщиц; ведение учета отработанного времени и выработки; прием и выдача работы.

Должен знать: требуемое качество наружного оформления изделий.

Должен уметь: правильно распределять работу в бригаде.

ПРОИЗВОДСТВО АНТИПАРАЗИТА

261. Аппаратчик — 5 разряда

Характеристика работы. Загрузка бака скипидаром и отходами никотиновой смолы; перекачка керосина из цистерны в другой бак; хлорирование керосина; перекачивание первого и второго раствора в третий бак; смешивание растворов и розлив шлангом готового антипаразита в бутыли.

Должен знать: рецептуру изготовления; свойства сырья; технологический процесс производства; технические условия на готовую продукцию.

Должен уметь: приготовлять скипидарный раствор смолы; хлорировать керосин и определять окончание хлорирования, обращаться с хлорными баллонами.

ПРОИЗВОДСТВО ФЛИЦИДА И ПИРЕТРИНОВЫХ ПРЕПАРАТОВ

262. Загрузчик — 5 разряда

Характеристика работы. Чистка экстракторов от загрязнений, остатков и разных смесей; подготовка экстрактора к за-

грузке; правильная установка сетки и расположение мешков; взвешивание размолотой ромашки и загрузка ею экстракторов; взвешивание уайт-спирита и заливка его в экстракторы; наблюдение за экстракцией.

Должен знать: рецептуру изготовления; свойства и качество сырья; технические условия на готовую продукцию.

Должен уметь: обращаться с экстрактором, загружать его ромашкой и заливать уайт-спиритом; подготовлять экстрактор к загрузке и устанавливать сито на дно для равномерного спуска жидкости из крана.

263. Аппаратчик — 5 разряда

Характеристика работы. Наблюдение за правильностью загрузки экстракторов ромашкой и уайт-спиритом; ведение всего процесса экстрагирования.

Должен знать: свойства ромашки и уайт-спирита; устройство экстрактора и сущность процесса экстракции; условия ведения процесса; значение правильной установки сетки; расположение мешков в аппарате и применение флицида.

Должен уметь: подготовлять аппарат к загрузке; вести процесс экстрагирования; правильно соединять все отгоны до определенного содержания пиретрина в соответствии с данными лаборатории и техническими условиями.

264. Разливщик — 3 разряда

Характеристика работы. Розлив флицида в флаконы из разливного бачка.

Должен знать: условия разливки; требуемую емкость флаконов.

Должен уметь: следить за чистотой посуды и препарата.

265. Купорщик — 3 разряда

Характеристика работы. Купорка флаконов пробкой с забивкой пробок деревянным молотком.

Должен знать: требования, предъявляемые к процессу укупорки; качество и размер пробок.

Должен уметь: тщательно проводить укупорку флаконов.

266. Осмольщик — 3 разряда

Характеристика работы. Осмаливание горлышек флаконов с флицидом.

Должен знать: требуемую степень нагрева смолки.

Должен уметь: следить за расплавленной смолкой и доводить ее до определенной консистенции.

267. Наклейщик — 2 разряда

Характеристика работы. Оклеивание флаконов этикетками.

Должен уметь: правильно оформлять изделия.

268. Мельник — 5 разряда

Характеристика работы. Проверка и чистка фермера; смазка моторов; загрузка фермера ромашкой; размол ромашки; наблюдение за степенью помола.

Должен знать: конструкцию и принцип работы фермера; свойства и качество ромашки; правила техники безопасности.

Должен уметь: регулировать винт машины; обращаться с фермером; определять тонину помола и производить текущий ремонт фермера.

ПРОИЗВОДСТВО «ГЕКСАХЛОРАНА»

269. Старший аппаратчик (бригадир) — 7 разряда

Характеристика работы. Подготовка бензола к загрузке; проверка хлорных баллонов; осмотр и проверка аппаратуры, коммуникаций и контрольно-измерительных приборов; ведение процесса хлорирования бензола; регулирование подачи хлора в реактор; загрузка бензола в реактор; выгрузка хлорированного бензола.

Должен знать: свойства употребляемого сырья;процесс хлорирования; устройство контрольно-измерительных приборов; температурный режим реакции; правила техники безопасности; технические условия на сырье и готовые изделия.

Должен уметь: пользоваться установкой системы хлорирования по контрольно-измерительным приборам; определять начало и конец реакции; уметь разбираться в чертежах аппаратов и в анализах; определять конец реакции.

270. Аппаратчик — 6 разряда

Характеристика работы. Загрузка хлорированного бензола в отгонный аппарат; перегонка бензола с острым паром; выгрузка и фильтрация готовой продукции.

Должен знать: свойства сырья, полупродукта и готовой продукции; принцип действия необходимых контрольных приборов; температурный режим отгонки бензола с острым паром; правила техники безопасности.

Должен уметь: вести технологический процесс перегонки бензола; отделять твердую и жидкую фазу; отфильтровать твердый продукт на нутч-фильтре, пользуясь вакуум-насосом.

271. Младший аппаратчик — 4 разряда

Характеристика работы. Испытание и подноска хлорных баллонов; загрузка сырья в реактор и отгонный аппарат для перегонки; отмывка и сушка готовой продукции.

Должен знать: устройство хлорных баллонов; готовность промывки и готовность сушки; температурный режим сушки; правила техники безопасности.

Должен уметь: проверить хлорный баллон; пустить и остановить вакуум-насос; включить пар в сушилку и выключить его.

272. Подсобный рабочий — 4 разряда

Характеристика работы. Подноска бензола, нафталина в цех; помощь аппаратчику в загрузке сырья в реактор и аппарат для отгонки и выполнение других подсобных работ.

Должен знать: правила обращения с бензолом.

ПОРОШОК «ГЕКСИД» НА ОСНОВЕ «ГЕКСАХЛОРАНА»

273. Составитель смеси — 5 разряда

Характеристика работы. Отвешивание сырья согласно рецептуре; дробление гексахлорана; дробление и просев наполнителя; загрузка сырья в смеситель; наблюдение за процессом изготовления; выгрузка готовой смеси.

Должен знать: принцип работы смесительного барабана и обслуживание его; рецептуру загрузки; правила техники безопасности; технические условия на порошок.

Должен уметь: пускать и останавливать смесительный барабан; определять готовность смеси.

274. Фасовщик — 3 разряда

Характеристика работы. Насыпка порошка в коробки; взвешивание; закрытие коробок; наклейка этикеток.

Должен знать: условия, предъявляемые к качеству упаковки изделий; требуемый вес изделий.

ПРОИЗВОДСТВО ЛИПКОЙ БУМАГИ

275. Варщик — 6 разряда

Характеристика работы. Взвешивание канифоли, вазелинового масла, клея и прочих видов сырья согласно установленной рецептуре; загрузка взвешенного сырья в варочный котел; варка всей шихты при постоянном перемешивании; наблюдение за температурным режимом.

Должен знать: состав и свойства всех видов сырья, применяемых для производства липкой бумаги; технологический процесс варки смеси; температурные условия приготовления шихты и существующие сорта канифоли.

Должен уметь: вести весь технологический процесс изготовления липкой бумаги; соблюдать температурные условия варки шихты.

276. Намазчик — 4 разряда

Характеристика работы. Нанесение слоя приготовленной массы машиной на бумагу; наблюдение за температурой массы.

Должен знать: температуру массы, необходимую для проведения намазки; устройство и принцип работы мазальной машины; правила техники безопасности.

Должен уметь: правильно наносить слой массы на бумагу, обращаться с машиной, пускать и останавливать ее.

277. Приемщик — 3 разряда

Характеристика работы. Принятие листов бумаги с нанесенной массой и накладывание второго листа; передача на упаковку.

Должен знать: способ накладывания второго листа.

Должен уметь: накладывать листы.

278. Штамповщик — 3 разряда

Характеристика работы. Штамповка бумаги; нанесение даты выпуска изделия.

Должен знать: способ штамповки бумаги; правила записи.

Должен уметь: штамповать бумагу и производить запись.

279. Упаковщик — 3 разряда

Характеристика работы. Сортировка и укладывание по счету липкой бумаги в коробки; оклейка бандеролью.

Должен знать: технические условия на липкую бумагу.

Должен уметь: вести учет готовой продукции.

ПРОИЗВОДСТВО КОСМЕТИЧЕСКОЕ

280. Варщик кремов и густой косметики — 7 разряда

Характеристика работы. Взвешивание сырья по рецептуре; загрузка сырья в варочный котел; расплавление массы с беспрерывным перемешиванием при подогреве; наблюдение за техноло-

гическим процессом и выгрузкой готовой продукции из котла; в зависимости от назначения добавление красящих веществ и отдушки.

Должен знать: технологический процесс, ОСТы и технические условия всех видов сырья и готовой продукции; рецептуру; аппаратуру производства; правила техники безопасности.

Должен уметь: работать на паровых варочных котлах; различать сырье по внешнему виду; определять качество и готовность массы.

281. Помощник варщика — 5 разряда

Характеристика работы. Взвешивание сырья по рецептуре; загрузка в варочный котел; ведение процесса варки под руководством варщика; наблюдение за технологическим процессом.

Должен знать: рецептуру; наименование сырья; свойства сырья и готовой продукции; температурный режим варки; признаки определения качества продукции и окончания процесса варки; правила техники безопасности.

Должен уметь: работать на паровых варочных котлах; различать сырье по внешнему виду и определять качество и готовность массы.

282. Смешивальщик по приготовлению сыпучих изделий сангигиены — 5 разряда

Характеристика работы. Отвешивание сырья согласно установленной рецептуре; смешивание порошкообразных веществ с добавлением красящих пигментов и отдушки в смесь; просеивание полученной однородной смеси через соответствующее сито.

Должен знать: рецептуру изготовления; технические условия на сырье и готовую продукцию; номера сит для просеивания.

Должен уметь: различать по внешнему виду качество сырья и выпускаемой продукции; получить однородную смесь.

283. Помощник смешивальщика — 4 разряда

Характеристика работы. То же, что в п. 282, но под наблюдением смешивальщика.

284. Аппаратчик по приготовлению духов, одеколона и других жидкостей — 6 разряда

Характеристика работы. Взвешивание сырья согласно установленной рецептуре; загрузка смесительного аппарата сырьем; равномерное размешивание; фильтрация; выгрузка готовой продукции из аппарата.

Должен знать: рецептуру изготовления; технические условия на сырье и готовую продукцию, свойства сырья и правила противопожарных мероприятий.

5*

Должен уметь: определять концентрацию спирта по спиртометру; вести процесс растворения; обращаться с горючими жидкостями.

285. Помощник аппаратчика — 4 разряда

Характеристика работы. То же, что в п. 284, но под наблюдением аппаратчика.

286. Браковщик — 5 разряда

Характеристика работы. Проведение межоперационного бракеража и бракераж готовой продукции.

Должен знать: технические условия на все изделия и технологический процесс производства.

Должен уметь: определять по внешним признакам качество полуфабрикатов и готовой продукции.

287. Протирщик кремов — 3 разряда

Характеристика работы. Выгрузка готовой продукции из котла; загрузка в мелкое сито и протирка вручную.

Должен знать: способы протирки кремов и требуемую степень протирки полуфабрикатов.

Примечание. При работе на протирочной машине должен знать устройство машины и содержать ее в чистоте и исправности — 4 разряд.

288. Накладчик кремов (густых) — 3 разряда

Характеристика работы. Накладывание лопаткой кремов в баночки; вкладывание в банки бумажных кружков и накрывание их крышкой.

Должен знать: способы накладывания кремов в банки; технические условия, предъявляемые к посуде; вид и род фасуемой продукции.

Должен уметь: правильно по весу и аккуратно наполнять баночки кремом.

289. Разливщик кремов (жидких) — 3 разряда

Характеристика работы. Разливка кремов в банки и жестянки из воронки или других приспособлений.

Должен знать: вид и род фасуемой продукции; технические условия, предъявляемые к посуде.

Должен уметь: правильно по весу и аккуратно наполнять банки или жестянки.

290. Набивщик туб мазеобразными веществами — 3 разряда

Характеристика работы. Накладывание мази в тубонабивную машину и набивка туб мазями (вручную или механически).

Должен знать: принцип работы тубонабивной машины; требования, предъявляемые к тубам, и степень наполнения их.

Должен уметь: аккуратно наполнять тубы требуемым количеством мази или крема; чистить тубонабивную машину.

291. Зажимщик туб — 3 разряда

Характеристика работы. Зажим конца тубы на зажимной машине; прикрепление к тубе на машине пластинки и вторичный зажим конца тубы.

Должен знать: требуемое количество крема или мази в тубах.

Должен уметь: правильно и аккуратно зажимать тубы без прорыва.

292. Протирщик туб — 2 разряда

Характеристика работы. Протирка каждой тубы тряпкой и передача их фасовщице.

Должен уметь: обтирать тубы, не деформируя их.

293. Рассыпщик порошков — 3 разряда

Характеристика работы. Рассыпка порошков в коробки или пакеты со взвешиванием.

Должен знать: технические условия, предъявляемые к процессу рассыпки, и нормы заполнения порошками.

Должен уметь: правильно насыпать и взвешивать порошок в коробках или пакетах, соблюдая чистый вес.

294. Фасовщик порошков — 3 разряда

Характеристика работы. Заклеивание пакетов и коробок; склеивание этикеткой или бандеролью.

Должен знать: правила, предъявляемые к оформлению готовой продукции.

Должен уметь: аккуратно оформлять продукцию, согласно техническим условиям.

295. Разливщик жидкостей — 3 разряда

Характеристика работы. Розлив разных жидкостей из баков во флаконы.

Должен знать: требуемую емкость флаконов; правила розлива и нормы расхода сырья.

Должен уметь: правильно по весу и аккуратно наполнять флаконы.

296. Фасовщик жидкостей — 3 разряда

Характеристика работы. Закупорка флаконов пробкой; протирка флаконов, обмакивание их горлышек в смолку или обтяжка их лайкой; наклеивание этикеток, фирменных марок и способов употребления.

Должен знать: правила, предъявляемые к оформлению продукции.

Должен уметь: аккуратно оформлять продукцию, согласно техническим условиям.

297. Фасовщик кремов и мазей — 3 разряда

Характеристика работы. Протирка банок; оклеивание их бандеролями и этикетками, завертывание по одной банке в бумагу или укладка в индивидуальную коробку.

Должен знать: правила, предъявляемые к оформлению продукции.

Должен уметь: аккуратно оформлять продукцию, согласно техническим условиям.

298. Упаковщик — 3 разряда

Характеристика работы. Укладка пакетов, туб, банок, коробок, флаконов в коробки или завертывание их в бумагу; обвязка пачек; наклейка этикеток и бандеролей и маркировка.

Должен знать: правила упаковки и маркировки.

Должен уметь: аккуратно оформлять продукцию, согласно техническим условиям.

299. Разливщик губной помады и карандашей — 3 разряда

Характеристика работы. Разливка горячей жидкой массы в формы; выемка их из формы после охлаждения и складывание в ящик.

Должен знать: правила розлива горячей жидкости в формы и температуру розлива.

Должен уметь: аккуратно и чисто разливать помаду, собирать формы и следить за их чистотой.

300. Фасовщик — 3 разряда

Характеристика работы. Укладка губной помады и карандашей в пеналы, наклейка на них этикеток и укладка их в коробку.

Должен знать: технические условия, предъявляемые к оформлению и упаковке продукции.

Должен уметь: аккуратно оформлять изделия, согласно техническим условиям.

301. Разборщик стекла — 3 разряда

Характеристика работы. Разборка стеклотары; распределение по емкостям; подсчет количества и загрузка ее в моечные чаны.

Должен уметь: определять емкость стеклотары по наружному виду.

302. Мойщик — 3 разряда

Характеристика работы. Наливка воды в моечный чан, подогрев ее, мойка и чистка стеклотары и выемка ее на сетки.

Должен знать: требования в отношении чистоты, предъявляемые к посуде, употребляемой в косметике.

303. Разборщик бумаги — 2 разряда

Характеристика работы. Разборка и сортировка утильной бумаги; разметка и резка бумаги по установленному размеру.

Должен знать: требуемые размеры бумаги.

Должен уметь: правильно разрезать бумагу.

304. Упаковщик — 4 разряда

Характеристика работы. Укладка изделий в ящик с прокладкой упаковочным материалом; заколачивание ящиков, окантовка их железом или проволокой и нанесение на них трафаретов.

Должен знать: виды упаковочных материалов для данной продукции и способы упаковки.

Должен уметь: производить упаковку изделий; пользоваться упаковочным инструментом и приспособлениями; правильно написать трафарет и производить мелкий ремонт тары.

ПРОИЗВОДСТВО КРАСНОЙ КРОВЯНОЙ СОЛИ

305. Аппаратчик — 5 разряда

Характеристика работы. Растворение синькали и слив раствора в кристаллизационные ванны; выемка кристаллов красной кровяной соли из ванны и сушка их; упаривание маточника; слив упаренной жидкости в ванны для кристаллизации и выгрузка возвратной соли; наблюдение за ходом процесса электролиза и ведение протокола процесса.

Должен знать: технологический процесс получения красной кровяной соли.

Должен уметь: определять окисление и процентное содержание солей.

306. Упаковщик — 3 разряда

Характеристика работы. Упаковка красной кровяной соли в ящики по 10 килограммов и сдача готовой продукции на склад.

ПРОИЗВОДСТВО ПЕРМАНГАНАТА

307. Сплавщик — 5 разряда

Характеристика работы. Разгрузка руды и едкого калия в плавильные чаши и перемешивание массы; выгрузка сплава и выщелачивание манганата; загрузка электрованн и наблюдение за ними (пуск мотора и динамо); выгрузка ванн и перелив растворов в кристаллизаторы.

Должен знать: процесс сплавления, окисления и электролиза и свойство сырья (руды и едкого калия).

Должен уметь: определять готовность сплава; отделять растворы от шлама и определять конец электролиза.

308. Кристаллизаторщик — 5 разряда

Характеристика работы. Загрузка кристаллизаторов и наблюдение за кристаллизацией; выгрузка кристаллов и загрузка в центрифугу; центрифугирование кристаллов; загрузка и выгрузка сушильного шкафа; упаковка кристаллов в банки.

Должен знать: необходимую концентрацию раствора; строение кристаллов и условия кристаллизации.

Должен уметь: определять окончание кристаллизации; отделять кристаллы от маточника; промывать и сушить их.

ПРОИЗВОДСТВО ЩАВЕЛЕВОЙ КИСЛОТЫ

309. Младший аппаратчик — 5 разряда

Характеристика работы. Подготовка реактора к загрузке; розлив азотной и серной кислоты по весу в бутыли; взвешивание и подогрев патоки и слив ее в реакторы; соединение сифонов.

Должен знать: свойства серной и азотной кислоты и меры предосторожности при работе с кислотой.

Должен уметь: пользоваться измерительными приборами и при помощи индикаторов определять реакцию раствора.

310. Старший аппаратчик (бригадир) — 7 разряда

Характеристика работы. Регулирование подачи азотной и серной кислоты в реакторы; наблюдение за ходом процесса; руководство работой бригады.

Должен знать: окисление глюкозы и патоки; растворимость щавелевой кислоты и кристаллизацию ее; правила техники безопасности.

Должен уметь: разбираться в анализе лаборатории; производить простой расчет при загрузке; использовать маточники и устанавливать производственный режим в зависимости от качества и концентрации сырья (глюкозы, патоки и др.).

311. Кристаллизаторщик — 5 разряда

Характеристика работы. Сливание маточника из кристаллизаторов и выбирание кристаллов; промывка кристаллов в нутче и отсасывание их; выгрузка кристаллов из нутчи в бачок и подноска их к центрифуге.

Должен знать: действие серной, азотной и щавелевой кислоты, окислов азота; правила техники безопасности.

Должен уметь: применять нейтрализующие средства.

312. Аппаратчик-фуговщик — 5 разряда

Характеристика работы. Выкладка центрифуги полотном; равномерная раскладка кристаллов в центрифуге; отфуговывание кристаллов и выемка их из центрифуги; укладка кристаллов в барабан; процесс отфуговывания в мешках.

Должен знать: устройство центрифуги и меры предосторожности при работе.

Должен уметь: определять по внешним признакам окончание фуговки.

313. Подсобный рабочий — 4 разряда

Характеристика работы. Доставка сырья к рабочему месту; подогревание водяной бани; вынос бутылей из цеха; участие в разливке кислот и перенесение полуфабрикатов к центрифуге; уборка рабочего места.

Должен уметь: применять нейтрализующие средства при ожогах кислотами.

314. Упаковщик — 3 разряда

Характеристика работы. Взвешивание готовой продукции в барабанах; заделка их и нанесение трафарета; подготовка барабанов к сдаче на склад.

Должен знать: устройство и принцип работы весов.

Должен уметь: аккуратно обращаться с продукцией, не допуская ее порчи.

ПРОИЗВОДСТВО ХРОМОВОГО АНГИДРИДА

315. Кристаллизаторщик (бригадир) — 7 разряда

Характеристика работы. Загрузка хромпика в котел с паровой рубашкой, наполнение котла водой и доведение раствора до необходимой плотности; подливание серной кислоты при соблюдении температурного режима и выделение сернокислого калия; охлаждение раствора и слив его в кристаллизаторы.

Должен знать: растворимость хромпика; действие серной кислоты на раствор хромпика и меры предосторожности при работе с кислотами.

Должен уметь: производить расчет загрузки сырья; доводить растворы до соответствующей концентрации для лучшей кристаллизации; использовать маточники и обрабатывать сернокислый калий.

316. Кристаллизаторщик — 5 разряда

Характеристика работы. Охлаждение раствора и слив его в кристаллизаторы; выгрузка кристаллов в нутчу и передача маточника на выпарку; отсасывание кристаллов; промывание их азотной кислотой для удаления серной кислоты.

Должен знать: технические условия на хромовый ангидрид; свойства серной и азотной кислоты и хромового ангидрида; меры предосторожности при работе с кислотами.

Должен уметь: работать на нутче; определять отсутствие серной кислоты в кристаллах, определять готовность кристаллов к упаковке.

317. Выпарщик — 5 разряда

Характеристика работы. Собирание раствора; розлив его по чашам и наблюдение за выпаркой при непрерывном помешивании.

Должен знать: температурный режим выпарки; меры предосторожности при выпарке хромового ангидрида.

Должен уметь: соблюдать необходимый режим; применять меры предосторожности при работе.

318. Сушильщик — 5 разряда

Характеристика работы. Укладка кристаллов из нутчи в чашу и установка в баню; наблюдение за сушкой на бане с перемешиванием кристаллов при определенной температуре.

Знание и умение — см. п. 317 «Выпарщик».

319. Упаковщик — 4 разряда

Характеристика работы. Охлаждение кристаллов и упаковка их в бутыли; взвешивание бутылей, обвязывание горлышка и маркировка.

Должен знать: свойства кристаллов.

Должен уметь: аккуратно оформлять продукцию.

320. Подсобный рабочий — 3 разряда

Характеристика работы. Подноска сырья к рабочему месту и отвешивание его в требуемых количествах.

Должен уметь: применять нейтрализующие средства при ожогах кислотами.

ПРОИЗВОДСТВО ХЛОРИСТОГО ЦИНКА

321. Бригадир — 7 разряда

Характеристика работы. Установление концентрации соляной кислоты для данного отхода цинка в зависимости от сырья; установление концентрации раствора, необходимого для выпарки; переливание готового раствора в эмалированный котел; нагревание растворов до кипения; очистка от железа; фильтрование; довыпарка до определенной концентрации при частом помешивании; сливание сиропообразного раствора для охлаждения.

Должен знать: процесс травки металлов, процесс окисления железа и перевод его в нерастворимое состояние; правила техники безопасности.

Должен уметь: разбираться в анализе; производить расчет загрузки цинка и кислоты; очищать раствор от железа; определять концентрацию раствора; производить контрольную пробу на содержание железа.

322. Травильщик — 5 разряда

Характеристика работы. Доставка цинка и кислоты в травильное отделение; подготовка керамических чанов; загрузка цинка в чаны; загрузка соляной кислотой; наблюдение за процессом травки и частое помешивание.

Должен знать: правила обращения с кислотами и хлористым цинком; правила техники безопасности.

Должен уметь: применять нейтрализующие вещества и определять конец травки.

323. Упаковщик — 3 разряда

Характеристика работы. Выбивание охлажденного цинка из формы, упаковка его в банки и взвешивание; засмоление банок и оклеивание их этикетками.

Должен знать: правила упаковки продукции.

Должен уметь: герметически заливать смолкой банки с готовой продукцией.

ПРОИЗВОДСТВО РАЗНЫХ ТЕХНИЧЕСКИХ СОЛЕЙ

324. Аппаратчик — 5 разряда

Характеристика работы. Растворение необходимого сырья в чанах и доведение раствора до требуемой плотности.

Должен знать: свойства и качество растворов; правила растворения сырья.

Должен уметь: определять плотность раствора и соблюдать необходимый температурный режим при работе.

325. Аппаратчик (травильщик) — 5 разряда

Характеристика работы. Приготовление раствора кислоты определенной концентрации; загрузка металла; нагревание раствора до кипения; перемешивание раствора.

Должен знать: действие кислот на металлы.

Должен уметь: обращаться с кислотами; соблюдать необходимые меры предосторожности и применять нейтрализующие средства при ожогах и определять окончание реакции.

326. Старший аппаратчик (бригадир) — 7 разряда

Характеристика работы. Руководство технологическим процессом; инструктирование работающих в цехе; ведение производственного журнала и контроль промежуточных процессов.

Должен знать: процессы растворения, травления, окисления, восстановления, осаждения и кристаллизации.

Должен уметь: определять окончание реакции с помощью контрольных проб; обращаться с кислотами и щелочами и применять нейтрализующие средства в случае ожога.

327. Аппаратчик на газовых установках — 5 разряда

Характеристика работы. Соединение баллона с газом с системой трубопроводов в растворителе; наблюдение за ходом насыщения жидкости газом.

Должен знать: свойства газов; основные принципы насыщения жидкости газом.

Должен уметь: поддерживать герметичность в системе при насыщении газом; применять нейтрализующие средства при отравлении.

328. Аппаратчик (выпарщик) — 5 разряда

Характеристика работы. Перекачка раствора из растворителя в выпариватель и нагревание его до кипения; наблюдение за выпаркой.

Должен знать: зависимость концентрации раствора от температуры.

Должен уметь: определять плотность раствора с помощью ареометра.

329. Аппаратчик (фильтровальщик) — 5 разряда

Характеристика работы. Фильтрование раствора на фильтрах.

Должен знать: основные принципы фильтрования и устройство фильтрпресса.

Должен уметь: соблюдать чистоту при фильтровании.

330. Кристаллизаторщик — 5 разряда

Характеристика работы. Сливание раствора на кристаллизацию, сливание маточника (по окончании кристаллизации) и выборка кристаллов.

Должен знать: условия кристаллизации из растворов.

Должен уметь: соблюдать чистоту во время кристаллизации и выбирать кристалл.

331. Промывальщик — 3 разряда

Характеристика работы. Промывка кристаллов декантацией.

Должен уметь: определять готовность продукции (полноту промывки) с помощью контрольных проб.

332. Аппаратчик (фуговщик) — 4 разряда

Характеристика работы. Приготовление центрифуги (закладывание фильтровального полотна или насыпание кристаллов в мешки); выгрузка центрифуги после отфуговывания.

Должен знать: устройство центрифуги и меры предосторожности при работе на центрифуге.

Должен уметь: определять степень готовности отфугованного препарата.

333. Сушильщик — 5 разряда

Характеристика работы. Перенос кристаллов от центрифуги в сушилку; раскладывание кристаллов на сушильные рамы; перемешивание кристаллов (время от времени); загрузка готовой продукции в фанерные барабаны.

Должен знать: основные принципы сушки и устройство сушилки.

Должен уметь: поддерживать в сушилке определенную и равномерную температуру путем регулирования; определять степень готовности продукции.

334. Прокальщик — 5 разряда

Характеристика работы. Загрузка кристаллов в прокалочную печь; разгрузка печи, топка печи.

Должен знать: основные принципы прокалки и устройство прокалочной печи.

Должен уметь: регулировать температуру прокалочной печи; определять готовность продукции.

335. Подсобный рабочий — 4 разряда

Характеристика работы. Очистка растворителей от остатков; наполнение их маточником и доливка водой; доставка сырья к рабочему месту; подогревание растворов до кипения.

Должен знать: правила обращения с сырьем.

336. Упаковщик — 4 разряда

Характеристика работы. Приемка готовой продукции; приготовление тары (очистка, сушка, обкладывание бумагой); определение веса тары; заделка тары и нанесение трафарета.

Должен знать: правила упаковки и маркировки.

Должен уметь: аккуратно упаковать продукцию.

ПРОИЗВОДСТВО «РЕАКТИВНЫХ» БЕНЗИНОВ, БЕНЗОЛОВ, ТОЛУОЛОВ, КСИЛОЛОВ

337. Подсобный рабочий — 3 разряда

Характеристика работы. Перекачка сырья из бочек в бутыли; доставка бутылей к качалкам или аппаратам и выполнение разной подсобной работы.

Должен знать: номенклатуру сырья.

338. Аппаратчик — 5 разряда

Характеристика работы. Обработка сырья (бензол, ксилол, толуол и др.) серной кислотой, нейтрализация и промывка его.

Должен знать: применяемую аппаратуру; правила обработки сырья; правила техники безопасности; сырье и материалы и их свойства.

Должен уметь: применять кислоты и нейтрализующие средства.

339. Аппаратчик (бригадир) — 6 разряда

Характеристика работы. Загрузка перегонного аппарата нейтрализованным сырьем (бензолом, ксилолом, толуолом или бензином); наблюдение за процессом; руководство и инструктаж бригады.

Должен знать: основные принципы фракционной перегонки; свойства углеводородов (бензола, ксилола, толуола и бензина); устройство аппаратуры цеха.

Должен уметь: эффективно использовать аппаратуру; отделять фракции и определять окончание процесса.

ПРОИЗВОДСТВО ЩАВЕЛЕВОКИСЛОГО НАТРИЯ

340. Подсобный рабочий — 3 разряда

Характеристика работы. Доставка сырья к плавильным печам и доставка плава к растворителям; выполнение разных подсобных работ.

Должен знать: номенклатуру сырья.

341. Плавильщик — 6 разряда

Характеристика работы. Проверка состояния электропечи и нагревания ее; загрузка печей шихтой; сплавление шихты; выемка тиглей из печи и выгрузка плава из тиглей.

Должен знать: реакцию плавления формиата натрия с каус-

тиком; обращение с едкими щелочами и применение нейтрализующих средств при ожогах.

Должен уметь: производить процесс плавления.

342. Аппаратчик — 5 разряда

Характеристика работы. Наполнение растворителя водой и маточником; доведение раствора до кипения; растворение плава; нейтрализация раствора серной кислотой и сливание его в отстойник.

Должен знать: реакцию нейтрализации.

Должен уметь: производить контроль полноты нейтрализации с помощью индикаторов и применять нейтрализующие средства при ожогах.

343. Красталлизаторщик — 5 разряда

Характеристика работы. Сливание маточного раствора из отстойника в баки; промывка кристаллов водой; выгрузка кристаллов в мешки.

Должен знать: основные принципы кристаллизации.

Должен уметь: определять окончание промывки.

344. Кристаллизаторщик — 5 разряда

Характеристика работы. Наполнение растворителя водой; доведение раствора до кипения; загрузка и растворение кислой щавелевокислой соли; нейтрализация раствора каустиком; промывка щавелевокислого натрия.

Должен знать: реакцию нейтрализации кислой соли каустиком.

Должен уметь: обращаться со щелочами и применять нейтрализующие средства при ожогах.

ПРОИЗВОДСТВО МЕДНОГО КУПОРОСА

345. Старший аппаратчик (бригадир) — 7 разряда

Характеристика работы. Осмотр оборудования и аппаратуры; подготовка сырья в соответствии с рецептурой; ведение всего технологического процесса производства медного купороса по операциям: а) загрузка сырья, б) варка купороса, в) уплотнение раствора, г) кристаллизация, д) выгрузка, упаковка и маркировка.

Должен знать: рецептуру и технологический процесс производства; технические требования на медный купорос; устройство оборудования и приспособлений; правила техники безопасности.

Должен уметь: производить расстановку рабочей силы; вести наблюдение за исправным состоянием оборудования и приспособлений; пользоваться ареометром и термометром.

346. Аппаратчик — 5 разряда

Характеристика работы. Загрузка аппарата кислотой, рудой и маточником; регулирование топки в процессе варки; пуск и остановка мешалки и других механизмов; слив готового раствора медного купороса в отстойник и в ванны для уплотнения; подача готового раствора для кристаллизации; выгрузка, упаковка и маркировка готового кристаллического купороса.

Должен знать: наименование и назначение отдельных видов оборудования, механизмов и сырья; назначение измерительных приборов; правила техники безопасности.

Должен уметь: вести процесс под руководством старшего бригадира, измерять температуру и плотность раствора; пускать и останавливать мешалки и другие механизмы.

347. Дробильщик — 5 разряда

Характеристика работы. Разбивка руды и просеивание для отделения посторонних примесей; загрузка руды в дробилку; пуск и остановка дробилки; наблюдение за исправной работой дробилки.

Должен знать: устройство и принцип работы дробилки; правила техники безопасности.

Должен уметь: производить равномерную загрузку руды, экономно расходовать электроэнергию и своевременно отмечать дефекты в работе агрегатов; доводить тонину размола до заданного размера.

РЕГЕНЕРАЦИЯ ЖИРОВ ИЗ СТОЧНЫХ ВОД

348. Мастер регенерации — 7 разряда

Характеристика работы. Слив сточных мыльных вод в приемную яму и перекачка их в барки с нагреванием и добавлением серной кислоты; отстаивание жирогрязи, переливание ее в бочки и слив воды в канализацию; загрузка жирогрязи в мыловаренный котел; нагревание массы и добавление потребного для омыления количества каустической соды; варка омыленных жиров; отсолка клеевой массы поваренной солью до образования и полного выделения ядра; выгрузка его в бочки; руководство всем процессом омыления жиров.

Должен знать: состав и свойства сточных мыльных вод, серной кислоты, каустической соды; рецептуру смеси; температурные условия отделения жирогрязи; омыление и отстаивание.

Должен уметь: правильно выделять жиры из мыльных вод; омылить жиры; отсолить омыленный жир; определять концентрацию растворов и окончание процесса мыловарения.

349. Помощник мастера — 5 разряда

Характеристика работы. Загрузка сырья в котел и участие в ведении процесса извлечения жиров и омыления.

Должен знать: состав и свойства мыльных вод, серной кислоты и каустической соды; температурные условия выделения жирогрязи; омыление и отсолки.

Должен уметь: правильно выделить жиры; отсолить; определить концентрацию растворов и окончание процесса мыловарения.

ПРОИЗВОДСТВО МЫЛА

350. Мыловар — 7 разряда

Характеристика работы. Варка всех сортов мыла: ядрового, клеевого, жидкого, хлопкового и туалетной основы; первичная отсолка мыла поваренной солью; слив щелока в канализацию; вторичная отсолка мыла; слив вторичного щелока в другой котел на первичную отсолку; охлаждение и выгрузка мыла.

Должен знать: технические условия на готовое мыло; все условия технологического процесса варки и изготовления мыла.

Должен уметь: варить все сорта мыла; определять конец варки мыла; разбираться в анализах; обращаться с щелочами и приготовлять раствор каустической соды требуемой концентрации.

351. Мыловар — 5 разряда

Характеристика работы. Загрузка сырья; варка всех сортов мыла; охлаждение и выгрузка мыла.

Должен знать: технические условия на готовые мыла; технологический процесс варки и изготовления мыла различных сортов; правила техники безопасности и температурный режим варок.

Должен уметь: варить мыла, определять конец варки мыла; обращаться со щелочами и приготовлять необходимый раствор.

352. Загрузчик-выгрузчик 4 разряда

Характеристика работы. Подноска всех применяемых материалов к рабочему месту; загрузка (перекачка) сырья в баки согласно указанию мастера; перекачка жира из приемных коробок в промывные баки при помощи аппарата «Монтежю»; слив мыла из мыловаренного котла в формы.

Должен знать: технические условия на готовые мыла, условия технологического процесса варки и изготовления мыла.

Должен уметь: варить все сорта мыла; определять конец варки мыла; разбираться в анализах; обращаться со щелочами и приготовлять раствор каустической соды требуемой концентрации.

353. Сушильщик — 5 разряда

Характеристика работы. Резка мыльной основы на бруски, строжка их на строгальном станке; рассыпка мыльной стружки по решетам и загрузка ими сушилки; наблюдение за сушкой и выгрузка высушенной мыльной стружки.

Должен знать: устройство сушилки и температурные условия сушки.

Должен уметь: равномерно высушить мыльную стружку до требуемой влажности; определять качество и конец сушки по внешним признакам; регулировать температурный режим сушилки.

354. Месильщик — 5 разряда

Характеристика работы. Засыпка мыльной стружки в мешальную машину; растворение краски и добавление ее и отдушки в мешалку; выгрузка окрашенной массы из машины.

Должен знать: устройство и принцип работы мешалки; наименование применяемых красок и отдушек.

Должен уметь: равномерно окрашивать мыльную стружку и определять конец и качество окрашивания.

355. Просеивальщик — 4 разряда

Характеристика работы. Просеивание каолина через сито.

Должен знать: устройство сита.

Должен уметь: определять степень просева.

356. Вальцовщик — 5 разряда

Характеристика работы. Загрузка вальцовки мыльной массой и многократное вальцевание ее до приведения в однородное состояние.

Должен знать: устройство и принцип работы вальцовки.

Должен уметь: провальцовать мыльную массу; определять качество вальцования.

357. Рабочий на колбасной машине — 4 разряда

Характеристика работы. Загрузка провальцованной мыльной стружки в колбасную машину для прессования; резка мыла на куски по определенным размерам.

Должен знать: устройство и принцип работы колбасной машины.

Должен уметь: определять качество пропускаемой массы и своевременно отрезать мыльную колбаску на куски требуемого размера.

358. Резальщик мыла — 3 разряда

Характеристика работы. Укладка мыльной колбаски на резальную машину и резка ее на бруски по определенному размеру.

Должен знать: допуски в весе на мыло.

Должен уметь: пользоваться резальной машиной и весами.

359. Прессовщик-штамповщик — 4 разряда

Характеристика работы. Штамповка мыла под прессом.

Должен знать: устройство и принцип работы пресса.

Должен уметь: переменять штампы пресса и чистить их.

360. Фасовщик — 3 разряда

Характеристика работы. Завертывание кусков мыла в оберточную бумагу и укладка их в пачки.

Должен знать: требования к внешнему оформлению мыла.

Должен уметь: аккуратно оформлять упаковку.

361. Экстракторщик — 7 разряда

Характеристика работы. Загрузка в котел жиросодержащих отбеленных земли или шлама от фильтрпрессов с жироперерабатывающих заводов с наполнением водой; доведение полужидкой смеси до кипения при постоянном энергичном промешивании; охлаждение раствора; осторожное собирание жиров с поверхности раствора; загрузка и чистка котла от грязи с отноской ее в определенное место.

Должен знать: устройство дымоходов экстракционных котлов; влияние пригоревшей массы на исправность котла (пригары, вспучины); технологический процесс вываривания, нагрев и его температурный режим.

Должен уметь: с минимальными затратами топлива выбирать максимальное количество жиров; определять окончание процесса отделения жиров от грязи и шлама.

ПРОИЗВОДСТВО ВАЗЕЛИНА

362. Подсобный рабочий — 4 разряда

Характеристика работы. Доставка сырья из склада к рабочему месту; взвешивание сырья и готовой продукции; отвозка

готовой продукции на склад; производство различных работ в цехе, по указанию мастера.

363. Старший аппаратчик — 6 разряда

Характеристика работы. Загрузка обезвоженного петролятума и отбеливающих материалов (уголь, трепел) в аппарат; ведение процесса отбелки петролятума (с подогревом) и спуск последнего в монжус.

Должен знать: технологический процесс отбеливания петролятума; ОСТы и технические условия на все виды сырья, применяемого в производстве, и готовой продукции; рецептуру, аппаратуру всего производства и правила техники безопасности.

Должен уметь: пользоваться аппаратурой всего производства; определять качество сырья и готовых изделий по наружному виду, определять окончание процесса и разбираться в данных анализа лаборатории.

364. Аппаратчик — 5 разряда

Характеристика работы. Подача петролятума в отстойник с последующей перегонкой его в смеситель; подача вазелинового масла в смеситель; процесс смешивания с подогревом и спуск в монжус.

Должен знать: рецептуру; свойство сырья и готовой продукции; аппаратуру производства и технические требования на сырье и полуфабрикаты.

Должен уметь: пользоваться аппаратурой и определять окончание процесса.

365. Младший аппаратчик — 4 разряда

Характеристика работы. Загрузка сырья (петролятума) в котлы для выпарки; обезвоживание петролятума (с подогревом) и спуск его в монжус.

Должен знать: точку плавления петролятума и температурные условия обезвоживания.

Должен уметь: определять качество сырья по внешнему виду; соблюдать температурный режим при обезвоживании; определять окончание процесса обезвоживания; обслуживать аппаратуру.

366. Фильтровальщик — 5 разряда

Характеристика работы. Подготовка к работе вакуум-фильтра; фильтрование под вакуумом; спуск профильтрованной массы в бачки; промывка шлама горячей водой; чистка вакуум-фильтра с разборкой и сборкой его.

Должен знать: устройство вакуум-фильтра и принцип его работы.

Должен уметь: правильно вести процесс фильтрования, разобрать и собрать вакуум-фильтр.

Примечание. При работе без вакуум-фильтра разряд остается тот же, т. е. 5, принимая во внимание тщательность работы.

367. Упаковщик — 4 разряда

Характеристика работы. Розлив жидкого вазелина из бачка и бочки; вставка доньев в бочки; подгонка и забивка обручей; писание трафарета и маркировка бочек.

Должен знать: правила и способы упаковки и маркировки.

Должен уметь: тщательно оформлять продукцию согласно техническим условиям и производить мелкий ремонт бочек.

ПРОИЗВОДСТВО ЧЕРНИЛЬНЫХ ТАБЛЕТОК

368. Слесарь-наладчик — 7 разряда

Характеристика работы. Обслуживание и наладка штамповочных аппаратов; смазка, очистка, регулировка автоматов; содержание в исправном рабочем состоянии машин и приводных механизмов; выполнение текущего ремонта.

Должен знать: штамповочные автоматы; свойства «манки» (полуфабрикат чернильных таблеток), талька; правила техники безопасности.

Должен уметь: производить смену матриц, пуансонов наладку штамповочного станка; смену запасных частей; производить текущий ремонт штамповочного автомата.

369. Штамповщик-прессовщик — 5 разряда

Характеристика работы. Подготовка «манки» для штамповки; засыпка в приемную каретку автомата; наблюдение за точностью веса и качеством штамповки таблеток.

Должен знать: штамповочный аппарат, его регулировку; свойства «манки», талька; правила техники безопасности; технические условия на таблетки (вес, внешний вид и т. д.).

Должен уметь: приготовлять смесь для штамповки и штамповать; определять средний вес таблетки и качество штамповки.

370. Фасовщик — 4 разряда

Характеристика работы. Фасовка таблеток в коробки с отбраковкой; укладка коробок в ящики.

Должен знать: правила фасовки.

Должен уметь: аккуратно уложить таблетки в коробки по счету и отбраковать недоброкачественную продукцию.

371. Клейщик этикеток — 3 разряда

Характеристика работы. Наклейка этикеток на коробки; приготовление клейстера.

Должен знать: требования, предъявляемые к оформлению продукции; свойства клейстера.

Должен уметь: правильно оформлять продукцию.

ПРОИЗВОДСТВО ЧЕРНИЛ, ШТЕМПЕЛЬНОЙ КРАСКИ, АППРЕТУРЫ, КРАСКИ ДЛЯ КОЖ, КРАСКИ ДЛЯ КАСС «НАЦИОНАЛЬ»

372. Составитель — 6 разряда

Характеристика работы. Изготовление чернил, аппретуры, красок: штемпельной, для кож и для касс «Националь».

Должен знать: технические условия и рецептуру изготовления изделий; физико-химические свойства сырья, полуфабрикатов и готовых изделий; аппаратуру производства; правила техники безопасности.

Должен уметь: руководить технологическим процессом изготовления изделий; пользоваться аппаратурой; составлять рецептуру согласно качеству наличного сырья; определять качество и готовность изделий.

373. Варщик — 5 разряда

Характеристика работы. Загрузка котлов, чанов и другого оборудования сырьем; обеспечение по указанию мастера технологического процесса производства чернил и красок.

Должен знать: процесс и рецептуру изготовления чернил и красок; свойства сырья и готовых изделий.

Должен уметь: пользоваться аппаратурой, рецептурой, определять время окончания процесса.

374. Разливщик — 4 разряда

Характеристика работы. Наполнение флаконов жидкостью посредством резинового наконечника или другим способом.

Должен знать: процесс разливки.

Должен уметь: пользоваться приспособлением для розлива, правильно наполнять флаконы.

375. Фасовщик — 3 разряда

Характеристика работы. Укупорка флаконов корковыми или резиновыми пробками; обрезка и смолка их сургучом; завертывание флаконов в бумагу и наклейка этикеток.

Должен знать: последовательность процесса расфасовки, наименование и сорта продукции; требования, предъявляемые к оформлению продукции.

ПРОИЗВОДСТВО ТУШИ

376. Мойщик-разборщик — 4 разряда

Характеристика работы. Разборка посуды (флаконов, бутылок), протирка ее, укладка в ящики; при работе на утильной посуде — сортировка ее, мойка, удаление старых этикеток и пробок, отборка брака.

Должен знать: назначение различных видов посуды.

Должен уметь: определять емкость и пригодность посуды.

377. Упаковщик — 4 разряда

Характеристика работы. Укладка по счету готовой продукции в ящики; обкладывание флаконов и бутылок соломой, стружкой или другим упаковочным материалом; заколачивание крышки и обтяжка ящика по сторонам проволокой или полосовым железом; маркировка ящика; относка и укладка ящиков в штабеля.

Должен знать: способы упаковки; виды упаковочного материла; наименование изделий.

Должен уметь: производить упаковку всевозможными упаковочными материалами с обеспечением целости упакованной продукции в пути следования.

378. Подсобный рабочий — 3 разряда

Характеристика работы. Подноска сырья, посуды и других материалов к рабочему месту; выноска готовых изделий; перекачивание чернил в бак.

Должен знать: наименование сырья и материалов; способы переноски сырья, материалов и готовых изделий.

Должен уметь: пользоваться насосом для перекачки; обращаться с сырьем и материалами во время переноски.

379. Аппаратчик — 6 разряда

Характеристика работы. Приготовление раствора казеина, раствора сажи; смешивание клея с растертой сажей; ведение процесса приготовления клея и туши в аппаратах.

Должен знать: качество сырья и его свойства; технологический процесс изготовления туши; устройство аппаратуры; качество готовой туши; правила техники безопасности.

Должен уметь: производить последовательное смешивание сажи, клеевого раствора, спирта, фенола и раствора цинковых солей согласно рецептуре; определять степень отстойности туши; пускать и останавливать аппаратуру.

380. Варщик — 5 разряда

Характеристика работы. Загрузка аппаратов; варка клея; слив клеевого раствора и туши; передача отстоенной туши на фасовку.

Должен знать: рецептуру и порядок приготовления клея; качество сырья и клеевого раствора; правила техники безопасности.

Должен уметь: приготовлять казеиновый клей и определять готовность клеевых растворов; производить слив клеевых растворов; обслуживать аппаратуру.

381. Разливщик — 3 разряда

Характеристика работы. Подготовка туши и посуды для розлива; розлив туши в бутылочки.

Должен знать: правила, предъявляемые к процессу разливки.

Должен уметь: правильно по весу наполнять бутылочки и флаконы.

382. Купорщик — 3 разряда

Характеристика работы. Подборка пробок и закупорка бутылочек с тушью.

Должен знать: правила, предъявляемые к процессу укупорки.

383. Сургучовщик — 3 разряда

Характеристика работы. Приготовление сургуча и засмолка им бутылочек с тушью.

Должен знать: правила, предъявляемые к процессу сургучовки.

Должен уметь: правильно заливать пробку сургучом.

ПРОИЗВОДСТВО ГУТАЛИНА, САПОЖНОЙ МАЗИ И САПОЖНОГО КРЕМА

384. Мастер-варщик — 7 разряда

Характеристика работы. Самостоятельное ведение процесса изготовления гуталина разных сортов, сапожной мази, сапож-

ного крема; определение по данным анализа и внешним признакам качества и пригодности сырья; определение времени окончания процесса варки.

Должен знать: технологический процесс изготовления гуталина, сапожной мази и сапожного крема; аппаратуру производства; физико-химические свойства сырья и готовой продукции; технические условия; методы контроля за качеством; правила техники безопасности и противопожарных мероприятий.

Должен уметь: пользоваться аппаратурой производства; разбираться в сортах и качестве восков и растворителей; определять качество сырья и готовых изделий; определять окончание процесса.

385. Варщик-помощник мастера — 5 разряда

Характеристика работы. Взвешивание сырья по рецептуре; загрузка котлов и выполнение по указанию мастера разных работ, связанных с ведением процесса варки продукции.

Должен знать: рецептуру; наименование сырья; свойства сырья и готовой продукции; температурный режим варки; признаки определения качества продукции и окончания процесса варки; правила техники безопасности.

Должен уметь: пользоваться аппаратурой; различать сырье по внешнему виду и определять качество и готовность массы.

386. Расстановщик банок — 3 разряда

Характеристика работы. Расстановка банок на лотки (сетки) с предварительной очисткой их от грязи; установка лотков на стол.

Должен знать: порядок расстановки банок и требования, предъявляемые к банкам.

387. Разливщик на конвейере — 5 разряда

Характеристика работы. Установка сеток с банками на конвейер и розлив гуталина механическим способом; чистка разливочной машины.

Должен знать: требуемую температуру массы при розливе и устройство машины.

Должен уметь: правильно по весу и аккуратно наполнить банки; обращаться с разливочной машиной и содержать ее в чистоте.

388. Разливщик (ручным способом) — 4 разряда

Характеристика работы. Розлив массы в банки ручным способом.

Должен знать: требуемую температуру массы при розливе, нормы расхода материалов и размеры банок.

Должен уметь: правильно по весу и аккуратно наполнять банки.

389. Подносчик лотков — 3 разряда

Характеристика работы. Подноска лотков от разливщиц к накрывальщицам, от склейщиц к упаковщицам и т. д.; переноска пустых лотков на мойку.

390. Фасовщик — 3 разряда

Характеристика работы. Закрывание банок с остывшей массой; перетирка их и наклейка бандеролей и этикеток.

Должен знать: правила, предъявляемые к оформлению готовой продукции.

Должен уметь: аккуратно оформлять продукцию согласно техническим условиям.

391. Упаковщик — 3 разряда

Характеристика работы. Упаковка банок в пачки, обвязка их, наклейка этикеток и маркировка.

Должен знать: правила упаковки и маркировки изделий.

Должен уметь: аккуратно оформлять продукцию согласно техническим условиям.

392. Транспортировщик на склад готовой продукции — 3 разряда

Характеристика работы. Укладка пачек готовой продукции на тачки и доставка их на склад.

Должен знать: правила обращения с готовой продукцией.

393. Протирщик жестяной посуды — 3 разряда

Характеристика работы. Очистка банок и крышек тряпкой, смоченной в керосине, от ржавчины и грязи.

Должен знать: способы очистки банок от ржавчины, гуталина и грязи.

394. Галтовщик жестяных банок и крышек — 4 разряда

Характеристика работы. Загрузка крышек или банок и опилок в барабан и пуск мотора; выгрузка из барабана и просеивание через грохот.

Должен уметь: определять степень готовности отгалтованных банок или крышек.

395. Штамповщик жестяных крышек — 4 разряда

Характеристика работы. Подкладывание крышек щипцами под штамп; нажим рычагом и вытаскивание крышек из-под штампа.

Должен знать: требования, предъявляемые к штамповке крышек; правила техники безопасности.

Должен уметь: обращаться со штамповальным станком и содержать его в чистоте.

ПРОИЗВОДСТВО МАСТИКИ ДЛЯ ПОЛОВ И ЛЫЖНОЙ МАЗИ

396. Мастер — 6 разряда

Характеристика работы. Самостоятельное ведение процесса; изготовление мастики для полов и лыжной мази; определение качества и пригодности сырья по внешним признакам; определение готовности воска, мастики, мази и их качества.

Должен знать: технологический процесс изготовления мастики для полов и лыжной мази; физико-химические свойства сырья и готовых изделий; технические условия и рецептуру; устройство аппаратуры и правила техники безопасности.

Должен уметь: пользоваться аппаратурой производства; определять качество мастики для полов, лыжной мази и сырья; определять температуру плавления (по прибору).

397. Помощник мастера — 5 разряда

Характеристика работы. Взвешивание сырья по рецептуре; загрузка котлов и ведение процесса варки под руководством мастера; определение качества и степени готовности варки.

Должен знать: рецептуру; свойство сырья и готовой продукции; температурный режим варки; признаки определения качества продукции и окончание процесса; правила техники безопасности.

Должен уметь: пользоваться аппаратурой производства; различать сырье по внешнему виду и определять готовность массы.

398. Разливщик — 4 разряда

Характеристика работы. Разливка массы в банки посредством ковша или лейки; доливка неполных банок.

Должен знать: требуемую температуру массы в момент розлива; размеры банок и пригодность их для употребления.

Должен уметь: правильно по весу наполнять банки.

399. Фасовщик — 3 разряда

Характеристика работы. Накрытие банки крышкой, протирка ее; наклейка этикеток и укладка в ящики.

Должен знать: требуемую емкость банок и правила, предъявляемые к оформлению продукции.

Должен уметь: аккуратно оформить продукцию согласно техническим условиям.

400. Упаковщик — 4 разряда

Характеристика работы. Упаковка изделий в ящики с прокладкой упаковочными материалами; заколачивание ящиков, окантовка железом или проволокой и нанесение на них трафаретов; упаковка в бочки; вставка доньев в бочки; подгонка и забивка обручей и нанесение на бочки трафаретов.

Должен знать: виды упаковочных материалов данной продукции и способы упаковки.

Должен уметь: производить упаковку изделий; пользоваться упаковочными инструментами и приспособлениями; правильно наносить трафарет и производить мелкий ремонт тары.

ПРОИЗВОДСТВО ЕЛОЧНЫХ И ХОЗЯЙСТВЕННЫХ СВЕЧЕЙ

а) ФОРМОВОЙ СПОСОБ

401. Мастер (варщик) — 5 разряда

Характеристика работы. Самостоятельное ведение процесса изготовления ёлочных и хозяйственных свечей; наблюдение за загрузкой сырья в котел; определение окончания процесса; наблюдение за отливкой свечей.

Должен знать: технические условия; физико-химические свойства сырья и готовых изделий; способы окраски ёлочных свечей; технологический процесс изготовления ёлочных и хозяйственных свечей; правила техники безопасности и правила противопожарных мероприятий.

Должен уметь: пользоваться рецептурой, производственным оборудованием, определять качество сырья и готовых изделий; определять готовность варки.

402. Помощник мастера — 4 разряда

Характеристика работы. Загрузка котлов сырьём; варка массы для свечей под руководством мастера.

Должен знать: наименование сырья; процесс варки и устройство оборудования; правила противопожарных мероприятий.

Должен уметь: варить массу для свечей по рецептуре; пользоваться оборудованием; окрашивать массу для ёлочных свечей.

403. Разливальщик — 4 разряда

Характеристика работы. Разливка свечной массы в формы, приготовления форм для разлива.

Должен знать: устройство форм.

Должен уметь: определять пригодность формы для разливки.

404. Разрядчик — 3 разряда

Характеристика работы. Разборка свечных форм, выемка свечей и сборка форм.

Должен знать: устройство форм, способ их разрядки.

Должен уметь: разбирать и собирать формы.

405. Фитильщик — 4 разряда

Характеристика работы. Зарядка фитиля в формы.

Должен знать: устройство форм и способ зарядки фитиля.

Должен уметь: разбирать и собирать формы; правильно заряжать фитиль.

406. Подносчик — 3 разряда

Характеристика работы. Подноска свечей к месту расфасовки и сырья — к плавильным котлам.

Должен знать: наименование сырья и готовых изделий.

407. Укладчик-фасовщик — 3 разряда

Характеристика работы. Укладка ёлочных свечей в коробки, хозяйственных свечей — в пачки; закрывание коробки и заклейка пачек; наклейка на коробку или пачку этикетки; упаковка готовой продукции в бумагу.

Должен знать: наименование и сорта свечей.

Должен уметь: правильно укладывать продукцию.

б) ПРОТЯЖНЫЙ СПОСОБ

408. Аппаратчик — 5 разряда

Характеристика работы. Загрузка согласно рецептуре в котел сырья (парафина, церезина, восковой композиции и др.); наблюдение за плавлением компонентов; подноска готовой расплавленной массы к тяговальному станку.

Должен знать: рецептуру; свойства сырья; технические условия на свечи и правила противопожарных мероприятий.

Должен уметь: составлять массу; определять качество сырья и окончание плавления.

409. Тяговальщик — 6 разряда

Характеристика работы. Наполнение корыта расплавленной массой; пропуск пряжи через неё и шаблонный диск; многократная перекатка пропитанной пряжи с одного барабана на другой и обратно с целью наращивания слоёв.

Должен знать: технологический процесс и технические условия на свечи; температурный режим нанесения слоёв.

Должен уметь: изготовлять свечи в соответствии с установленным диаметром, с гладкой поверхностью, без лома и трещин; уметь регулировать скорость намоточного барабана так, чтобы произошло полное наращивание поверхности, не слепляя отдельные слои.

410. Резчик свечей — 4 разряда

Характеристика работы. Резка свечей на определённые размеры, отделка их маслом и укладка в ящики.

Должен знать: размеры свечей и технические условия на них.

Должен уметь: резать свечи на нужные размеры и нагревать нож.

411. Мотальщик — 3 разряда

Характеристика работы. Перематывание ниток с мотального станка на катушки или клубки.

Должен уметь: отличать номера пряжи и пользоваться мотальным станком.

412. Укладчик — 4 разряда

Характеристика работы. Сборка нарезанных свечей в шестигранные и другие пачки.

Должен знать: гранение пачек и технические условия на упаковку свечей.

Должен уметь: уложить и связать свечи в шестигранник точно по весу или по количеству.

413. Формовщик головок свечей — 4 разряда

Характеристика работы. Отапливание головок свечей по заданной форме на плитке или около печи.

Должен знать: способ отапливания головок свечей на плитке или около печи.

Должен уметь: отопить головки по заданной форме не изменяя веса, предусмотренного техническими условиями.

414. Упаковщик — 4 разряда

Характеристика работы. Завёртывание хозяйственных свечей в бумагу, завязывание их шпагатом; укладка ёлочных свечей в коробки.

Должен знать: как упаковываются свечи в пачки и ящики.

Должен уметь: упаковать гранёные и другие свечи в пачки и в бумагу так, чтобы не помять головки свечей.

ПРОИЗВОДСТВО АЛЮМИНИЕВЫХ СВЕЧЕЙ

415. Сборщик — 5 разряда

Характеристика работы. Вставка проволоки в деревянную рамку; закрепление болтами деревянной рамки и направление рядов проволоки с образованием параллельных проволочных линий.

Должен знать: устройство рамы и правила обращения с ней.

Должен уметь: закрепить рамы и правильно выправить ряды проволоки.

416. Макальщик — 5 разряда

Характеристика работы. Опускание рамки в ванну с составом; частое встряхивание и выемка рамки из ванны.

Должен знать: степень необходимого наращивания массы на проволоку.

Должен уметь: равномерно наносить слой раствора на проволочки и определять окончание и качество покрытия.

417. Сушильщик — 4 разряда

Характеристика работы. Приёмка рам и расстановка их на сушильных полках; наблюдение за процессом сушки и регулирование равномерности сушки.

Должен знать: технические условия на алюминиевые свечи и температурные условия сушки.

Должен уметь: своевременно переставлять рамки со свечами на полках и определять окончание сушки и качество свечей по наружному виду.

418. Укладчик — 3 разряда

Характеристика работы. Выемка высушенных свечей из рам и укладка их в коробки.

Должен знать: степень просушки свечей и правила их укладки.

Должен уметь: определять готовность свечей к упаковке.

419. Упаковщик — 4 разряда

Характеристика работы. Подсчёт установленного количества свечей для упаковки; укладка свечей в коробки, проверка их толщины и завязывание коробок шпагатом.

Должен знать: технические условия на алюминиевые свечи.

Должен уметь: определять толщину свечей.

ПРОИЗВОДСТВО ПАСТЫ И ЭКСТРАКТОВ ДЛЯ ПОЛОВ

420. Просеивальщик — 4 разряда

Характеристика работы. Просеивание через сито железных опилок; измельчение крупных опилок и повторное просеивание их до получения требуемой тонины помола.

Должен знать: требуемый помол железных опилок.

Должен уметь: подбирать нужные номера сит.

421. Прокальщик — 4 разряда

Характеристика работы. Перетирка опилок маслом, прокаливание их в железных противнях на огне.

Должен уметь: определить конец прокаливания опилок.

422. Смесильщик — 5 разряда

Характеристика работы. Перемешивание декстрина, азотно-кислого бария, алюминиевого порошка и воды в ваннах до определённой консистенции; пропуск смеси через краскотёрку; добавление опилок и жидкого клея в ванну с растёртой смесью и тщательное перемешивание.

Должен знать: свойства и качество веществ, пропускаемых через краскотёрку; технические условия выпускаемой продукции и устройство краскотёрки.

Должен уметь: составлять массу по рецептуре; обращаться с краскотёркой и определять качество выпускаемой продукции по наружному виду.

423. Варщик — 5 разряда

Характеристика работы. Загрузка котлов водой и химикатами, согласно установленной рецептуре; расплавление окисленного парафина; слив композиции и расплавленной канифоли; варка смеси с доведением её до однородного состояния; слив готовой массы в деревянные формы; руководство всем процессом варки.

Должен знать: аппаратуру производства; рецептуру; технические условия всех видов сырья, применяемых для производства

пасты; температурный режим варки; технические условия готовой продукции; правила техники безопасности и противопожарные мероприятия.

Должен уметь: пользоваться аппаратурой; определять по наружному виду качество сырья, сваренной пасты и окончание варки.

424. Младший варщик — 4 разряда

Характеристика работы. Загрузка котла химикатами; расплавление окисленного парафина; слив композиции канифоли; варка смеси и слив её в деревянные формы согласно указанию старшего варщика; чистка и растопка котлов.

Должен знать: точку плавления парафина; температурные условия варки пасты; правила техники безопасности и противопожарные мероприятия.

Должен уметь: пользоваться аппаратурой; различать сырьё по внешнему виду и определять качество и готовность массы.

425. Формовщик — 3 разряда

Характеристика работы. Разборка форм, смазка их и подача массы на резальный станок.

Должен знать: составные части форм.

Должен уметь: разбирать формы и определять необходимую степень смазки.

426. Резчик — 4 разряда

Характеристика работы. Резка пасты проволокой на куски согласно техническим условиям и размеру.

Должен знать: установленные размеры кусков пасты.

Должен уметь: производить резку.

427. Сортировщик — 4 разряда

Характеристика работы. Сортировка нарезанных кусков пасты и передача их на весы.

Должен знать: технические условия готовой пасты и экстракта.

Должен уметь: определять качество и пригодность пасты и экстракта к употреблению.

428. Весовщик — 3 разряда

Характеристика работы. Взвешивание кусков пасты согласно установленному весу.

Должен уметь: определять установленный вес на разных весах.

429. Фасовщик — 3 разряда

Характеристика работы. Обёртывание готовых взвешенных кусков пасты в парафиновую и обёрточную бумагу и оклеивание их бандеролью.

Должен знать: правила, предъявляемые к оформлению продукции.

Должен уметь: оформлять продукцию согласно техническим условиям.

430. Упаковщик — 3 разряда

Характеристика работы. Укладка в пачки обёрнутых кусков пасты; оклеивание пачек бандеролями и маркировка их.

Должен знать: правила упаковки и маркировки пачек.

Должен уметь: оформлять продукцию согласно техническим условиям.

ПРОИЗВОДСТВО ОКИСЛЕННОГО ПАРАФИНА

431. Мастер-парафинщик — 7 разряда

Характеристика работы. Загрузка в подготовленный котёл парафина и композиция по установленной рецептуре; перекачивание массы в реактор; пуск газогенератора и включение газовых горелок для поддержания требуемой температуры; пуск воздуходувки маслоотделителя; перекачивание окисленного парафина в сборный бак и подача его по трубопроводу в мастичный цех.

Должен знать: технические условия применяемого сырья и готового окисленного парафина; условия технологического процесса окисления парафина, конструкцию применяемой аппаратуры, реактора, газогенератора, воздуходувки и др.

Должен уметь: правильно провести весь процесс окисления парафина, начиная с загрузки сырья в подготовительный котёл и кончая подачей окисленного парафина в мастичный цех; правильно обращаться со всей аппаратурой; определять окончание реакции окисления парафина и степень окисления.

ПРОИЗВОДСТВО РЕАКТИВОВ ДЛЯ СТЕКЛОГРАФИИ

432. Травильщик — 5 разряда

Характеристика работы. Составление раствора соляной кислоты требуемой концентрации; загрузка алюминия в бак с соляной кислотой по установленной рецептуре.

Должен знать: рецептуру состава для изготовления реактивов.

Должен уметь: составить растворы по рецептуре; произвести травление алюминия в соляной кислоте; определить концентрацию соляной кислоты; обращаться с соляной кислотой и принимать меры предосторожности при работе с кислотой.

433. Варщик — 5 разряда

Характеристика работы. Составление раствора едкого калия; загрузка в варочный котёл воды, раствора едкого калия и касторового масла; варка смеси до образования мыльного клея с последующим добавлением канифоли при продолжительном нагревании до образования нейтрального мыла; заливка в реактивный котёл воды; нагревание и добавление глицерина и омыленной массы при непрерывном перемешивании.

Должен знать: свойства и технические условия на применяемое сырьё; температурные условия варки мыла; приготовление реактивов; технические условия на готовую продукцию.

Должен уметь: составлять по рецептуре смесь; омылять касторовое масло; растворять сваренное мыло в глицерине до получения стойкой эмульсии; определять конец варки мыла, обращаться с щелочами и принимать меры предосторожности при работе с ними.

434. Загрузчик — 4 разряда

Характеристика работы. Подноска применяемого сырья к рабочему месту; загрузка сырья в котлы при процессах травления, омыления и приготовления реактивов; фильтрация раствором хлористого алюминия.

Должен знать: свойства кислот и щелочей; правила техники безопасности.

Должен уметь: обращаться с кислотами и щелочами и принимать меры предосторожности при работе с ними.

ПРОИЗВОДСТВО СТЕКЛОГРАФИЧЕСКИХ ЧЕРНИЛ

435. Травильщик — 5 разряда

Характеристика работы. Травление цинка в аммиаке; добавление в бутыль раствора хлористого аммония до растворения осадка; отстаивание раствора и слив его сифоном; добавление к слитому раствору красителя и сахара по установленной рецептуре.

Должен знать: технические условия и свойства применяемого сырья; рецептуру состава для стеклографических чернил; все условия технологического процесса изготовления стеклографических чернил; технические условия на стеклографические чернила.

Должен уметь: составить согласно рецептуре стеклографические чернила; определять концентрацию раствора и конец процесса образования стеклографических чернил; обращаться с аммиаком при взбалтывании и принимать меры предосторожности против образования газов в баллоне и против опасности разрыва бутылей с аммиаком.

ПРОИЗВОДСТВО РАСТВОРИТЕЛЕЙ СТЕКЛОГРАФИЧЕСКИХ КРАСОК

436. Составитель смеси — 4 разряда

Характеристика работы. Загрузка в бак керосина и скипидара согласно установленной рецептуре и их смешивание.

Должен знать: свойства и технические условия на скипидар, керосин и на готовую продукцию; применение керосина и правила противопожарных мероприятий.

Должен уметь: составить растворитель по рецептуре; определить окончание смешивания компонентов и принимать меры предосторожности в пожарном отношении.

437. Загрузчик — 4 разряда

Характеристика работы. Производство подсобных работ под руководством и наблюдением бригадира.

ПРОИЗВОДСТВО СТЕКЛОГРАФИЧЕСКОЙ И РОТАТОРНОЙ КРАСКИ

438. Составитель краски — 7 разряда

Характеристика работы. Загрузка в бак типографской краски, скипидара и глицерина и тщательное перемешивание загруженных компонентов; загрузка в другой бак олифы, скипидара и сажи, тщательное их перемешивание вручную и пропуск массы через краскотёрку; смешивание массы обоих баков и многократный пропуск массы через краскотёрку до получения требуемой вязкости.

Должен знать: свойства и технические условия применяемого сырья и готовой продукции; рецептуру массы, конструкцию краскотёрки и правила противопожарных мероприятий.

Должен уметь: изготовлять стеклографическую краску в соответствии с требованием технических условий; проверять качество готовой продукции путём пробы краски на стекле для печатания и определять качество требуемого перетира массы через краскотёрку.

439. Загрузчик — 4 разряда

Характеристика работы. Подноска материалов к рабочему месту, просеивание сажи и загрузка сырья в баки по указанию составителя краски.

Должен уметь: просеивать сажу до отделения её от посторонних примесей и определять качество просева.

440. Фасовщик — 3 разряда

Характеристика работы. Наполнение банок краской, взвешивание и оклеивание их этикетками.

441. Составитель ротаторной краски — 7 разряда

Характеристика работы. Загрузка в котёл типографской краски, нагревание её до испарения влаги; добавление парафина при продолжительном нагревании и перемешивании; фильтрация массы в бочку с последующим добавлением в неё сикатива; перемешивание и двукратный пропуск через краскотёрку.

Должен знать: рецептуру смеси; свойства и технические условия на применяемое сырьё и на готовую продукцию; конструкцию краскотёрки, множительных аппаратов (ротаторов) и правила противопожарных мероприятий.

Должен уметь: изготовить ротаторную краску в соответствии с требованиями технических условий и определить качество краски.

ПРОИЗВОДСТВО СТЕКЛОГРАФИЧЕСКОЙ ЛЕНТЫ

442. Составитель краски — 7 разряда

Характеристика работы. Измельчение потребного количества хлористого цинка и загрузка его в бак с последующим частичным добавлением новых порций аммиака при непрерывном перемешивании; добавление в тот же бак сажи при перемешивании и пропуск массы через дисковую краскотёрку с последующим добавлением порций аммиака; добавка в общую массу касторового масла; перемешивание до выделения воды; отжим прессом и пропуск массы через краскотёрку; последующее прибавление порций касторового и вазелинового масел; повторный пропуск смеси через краскотёрку и добавление углекислой соды с последующими многократными пропусками массы через краскотёрку до получения однородной краски.

Должен знать: свойства и технические условия применяемого сырья; технические условия на готовую продукцию; рецептуру краски для стеклографических лент и её применение и конструкцию всех видов краскотёрок и отжимного пресса.

Должен уметь: приготовить краску для стеклографических лент, соблюдая установленный режим; вести пофазный контроль; определять конец процесса получения краски и качество её; обращаться с аммиаком и принимать все меры предосторожности при работе с ним.

443. Пропитчик — 5 разряда

Характеристика работы. Заправка лентокрасочной машины лентой с тщательным провёртыванием роликов; загрузка стеклографической краски в пропиточную ванну; пропитка стеклографической ленты.

Должен знать: состав и свойства стеклографической краски; конструкцию лентокрасочной машины и технические условия ленты и сырья для ленты.

Должен уметь: хорошо заправлять машину лентой, хорошо пропитать ленту и правильно обращаться с машиной. При ручной пропитке остаётся тот же разряд.

444. Намотчик — 4 разряда

Характеристика работы. Намотка пропитанных лент на катушки; наблюдение за качеством лент во время их намотки.

Должен знать: конструкцию намоточного станка и технические условия на стеклографические ленты.

Должен уметь: заправлять ленты в намоточный аппарат; определять качество лент по их пропитке и размерам и пользоваться намоточной машиной.

445. Упаковщик — 4 разряда

Характеристика работы. Заготовка обёрточной бумаги; обёртка готовых лент и укладка их в коробки; наклейка этикеток на коробки и укладка в ящик по счёту.

Должен знать: требования на оформление стеклографических лент.

Должен уметь: аккуратно и правильно укладывать ленту в картонную коробку.

ПРОИЗВОДСТВО СТЕКЛОГРАФИЧЕСКИХ ВАЛИКОВ

446. Варщик — 5 разряда

Характеристика работы. Отборка сухого клея; смачивание его в холодной воде и укладка в мешок для набухания; взвешивание глицерина; загрузка его в котёл и подогрев до необходимой температуры; загрузка набухшего клея в котёл с нагретым глицерином при постоянном помешивании; розлив сваренной массы в противни.

Должен знать: рецептуру массы; качество и технические условия на применяемое сырьё и температурные условия варки массы.

Должен уметь: варить массу до резинообразного состояния; определять окончание и качество варки по внешним признакам и произвести расчёт потребного количества воды и глицерина в зависимости от влажности клея.

447. Отливщик — 5 разряда

Характеристика работы. Резка готовой вальцевой массы на кубики; плавление готовой массы; отливка её в валочные формы; выемка из форм; обрезка валиков с двух концов и прочистка отверстий в деревянных стержнях для свободного вращения валика по оси станка.

Должен знать: технические условия на стеклографические валики; температурные условия плавления массы и отливку валиков.

Должен уметь: расплавить массу до необходимой концентрации; правильно нагреть формы, смазать их и отлить валики в соответствии с требованиями технических условий.

ПРОИЗВОДСТВО АКВАРЕЛЬНОЙ КРАСКИ

448. Составитель — 7 разряда

Характеристика работы. Растворение красителя в горячей воде; смешивание декстрина, патоки, глицерина, мела, каолина; добавление красителя до стандартного цвета по карте цветов; вальцевание массы.

Должен знать: допустимое отклонение от рецептуры в зависимости от действия связывающих веществ и степень содержания влаги в сырье; технические условия.

Должен уметь: определять окончание вальцевания массы и её пригодность для дальнейших процессов обработки.

449. Помощник составителя — 6 разряда

Характеристика работы. То же, что в п. 448, но под наблюдением мастера.

450. Раскатчик — 5 разряда

Характеристика работы. Размес вальцованной массы руками; раскатка валиком массы на доске или стекле; резка массы на плитки и обрезка неровностей; укладка раскатанной массы на картон.

Должен знать: свойства и правила размеса массы.

Должен уметь: раскатывать массу на пластины определённой толщины и размера.

451. Штамповщик круглой акварели — 4 разряда

Характеристика работы. Подкладывание картонки с раскатанной массой под штамп-автомат и штамповка краски.

Должен знать: устройство пресса.

Должен уметь: определять пригодность массы для штамповки и пользоваться автоматом; производить чистку и сборку штампа.

452. Штамповщик круглой акварели — 3 разряда

Характеристика работы. Подкладывание картонки с раскатанной массой под ручной штамп; выдавливание плиток.

Должен знать: устройство ручного пресса.

Должен уметь: определять пригодность массы для штамповки; пользоваться штампом и производить чистку и сборку его.

453. Штамповщик круглой акварели — 5 разряда

Характеристика работы. Подкладывание картонки с раскатанной массой под штамп-автомат и штамповка краски, а также производство мелкого ремонта штампа.

Должен знать: устройство пресса.

Должен уметь: определять пригодность массы для штамповки и пользования автоматом; производить чистку, сборку и мелкий ремонт штампа.

454. Штамповщик четырехугольной акварели — 3 разряда

Характеристика работы. Вкладка кубиков в матрицу; штамповка путём нажима ручным способом; выемка из матрицы отштампованных красок.

Должен знать: устройство пресса.

Должен уметь: определять пригодность массы для штамповки; обращаться со штампом и производить чистку его.

455. Подсобные рабочие у штампа круглой акварели — 3 разряда

Характеристика работы. Обсыпка тальком раскатанной массы; приёмка картонки из-под штампа; сбрасывание излишков массы после штамповки; установка противней для просушки на полки.

456. Съёмщик — 3 разряда

Характеристика работы. Съёмка красок с картонок и отборка отбракованных красок.

457. Шлифовщик акварельных красок — 4 разряда

Характеристика работы. Загрузка акварельных красок и древесных опилок в механический барабан; наблюдение за шлифовкой красок; выгрузка отшлифованных красок из барабана; просеивание опилок.

Должен уметь: определять требуемую степень шлифовки.

458. Сушильщик — 3 разряда

Характеристика работы. Подноска противней с красками к сушилке после воздушной сушки; загрузка противней в сушильный шкаф; наблюдение за процессом сушки; выгрузка сухой краски.

Должен знать: технические условия просушки акварельных красок.

Должен уметь: обращаться с измерительными приборами, уметь по внешнему виду различать окончание сушки акварельных красок.

459. Фасовщик — 3 разряда

Характеристика работы. Укладка красок на палитры или в коробки; чистка уложенных красок; упаковка в пачки.

460. Браковщик — 6 разряда

Характеристика работы. Проверка качества материалов; проведение межоперационного бракеража; подсчёт и отбраковка готовой продукции.

Должен знать: технологический процесс и технические условия.

Должен уметь: определять пригодность полуфабриката и готового изделия.

461. Сушильщик — 5 разряда

Характеристика работы. Подноска противней с красками к сушилке после воздушной сушки; загрузка противней в сушильную камеру; наблюдение за процессом сушки с регулировкой температур и влажности; выгрузка сухой краски.

Должен знать: технический процесс сушки, технические условия на просушенные изделия; устройство сушильной камеры.

Должен уметь: поддерживать в сушильной камере заданную температуру; обращаться с измерительными приборами; по внешнему виду определять окончание процесса сушки в соответствии с техническими условиями.

ПРОИЗВОДСТВО АКВАРЕЛЬНЫХ ПОЛУТВЕРДЫХ КРАСОК

462. Составитель массы — 7 разряда

Характеристика работы. Заготовка, просеивание и проверка качества материалов; подбор и взвешивание компонентов; просеивание замеса; варка и вальцевание массы; контроль технологического процесса.

Должен знать: технические условия, химические свойства отдельных компонентов; составление цветов, путём смешения красок; устройство и работу краскотёрки и правила техники безопасности.

Должен уметь: подобрать компоненты для получения по эталону каждого цвета красок; приготовление смеси и растирка на краскотёрке до определённой пластичности; обращаться с машиной — краскотёркой и электромотором; контроль вязкости.

463. Раскладчик красок — 4 разряда

Характеристика работы. Укладывание смеси красок в фарфоровые чашечки определённого качества и обтирка чашечек.

Должен знать: свойство красок.

Должен уметь: правильно уложить краски различных цветов в чашечки.

464. Резчик — 5 разряда

Характеристика работы. Разрезать парафиновую бумагу в листах на кусочки настилом на машинном агрегате — стопорезе.

Должен знать: устройство и работу стопореза и правила техники безопасности.

Должен уметь: правильно произвести настил и резку бумаги; определять качество бумаги; уметь обращаться с оборудованием стопореза; экономно расходовать утиль и бумажный срыв.

465. Резчик — 3 разряда

Характеристика работы. Разрезать и обрезать отпечатанные этикетки в листах ручными ножницами.

Должен уметь: правильно разрезать этикетки с правильным размещением содержания надписи на поле бумаги.

466. Обёртщик-оклейщик — 3 разряда

Характеристика работы. Обернуть наполненные кюветки с краской в парафиновую бумагу и оклеить этикеткой.

Должен уметь: правильно обернуть парафиновой бумагой и оклеить этикеткой.

467. Наборщик — 3 разряда

Характеристика работы. Набор комплекта кюветок с краской и кисточки в коробку.

Должен знать: технические условия в части качества материалов (кистей, кюветок и коробок).

Должен уметь: правильно произвести набор комплекта красок в коробки.

468. Упаковщик — 4 разряда

Характеристика работы. Упаковать комплекты акварельных красок в ящики; забивка ящиков металлическими угольниками; маркировка и укладка ящиков в штабели.

469. Браковщик — 6 разряда

Характеристика работы. Проверка качества материалов; проведение межоперационного бракеража и отбраковка готовых изделий.

Должен знать: технические условия.

Должен уметь: определять пригодность полуфабриката и готового изделия путём химического анализа.

470. Упаковщик — 3 разряда

Характеристика работы. Упаковать комплекты акварельных красок в коробки — в пачки, завернуть их в бумагу и наклеить этикетки на пачки.

Должен уметь: правильно упаковать в пачки.

ПРОИЗВОДСТВО МЕЛКОВ ПО ДЕРЕВУ И ПАСТЕЛИ

471. Месильщик-вальцовщик — 6 разряда

Характеристика работы. Загрузка месилки соответствующими материалами; приготовление по рецептуре раствора драгоганта, спирта и красителя; перемешивание массы и пропускание её через вальцы 2—3 раза.

Должен знать: рецептуру и свойства сырья.

Должен уметь: изменять температуру в зависимости от качества сырья; регулировать работу мешалки и вальцов.

472. Прессовщик — 4 разряда

Характеристика работы. Набивка массы в цилиндры и утрамбовка ее ручным молотом; установка цилиндра под пресс; прессование массы.

Должен знать: устройство пресса.
Должен уметь: производить прессование массы.

473. Варщик — 5 разряда

Характеристика работы. Загрузка в варочный котёл жировой композиции (парафин, церезин, воск и др.) и растворение её; загрузка в расплавленную массу мелков и проваривание их до придания им требуемых свойств; наблюдение и контроль за качеством варки мелков.

Должен знать: технические условия на мелки и температурный режим варки.

Должен уметь: производить варку; регулировать продолжительность её определять по излому качество мелков.

ПРОИЗВОДСТВО КЛАССНОГО МЕЛКА

474. Месильщик — 5 разряда

Характеристика работы. Смешивание каолина и мела в установленной пропорции; добавление драгоганта и машинного масла; при перемешивании добавление воды.

Должен знать: установленную рецептуру и свойства сырья.

Должен уметь: применять рецептуру и регулировать работу мешалки.

475. Приемщик-резчик — 4 разряда

Характеристика работы. Приёмка брусков мелков из машины и укладка их ровными лентами на лотки; разрезывание брусков на мелки.

Должен уметь: определять качество мелков.

476. Фасовщик — 3 разряда

Характеристика работы. Укладка мелков в коробки, упаковка их в пачки.

477. Упаковщик — 4 разряда

Характеристика работы. Упаковка готовой продукции в ящики; перекладка коробок бумагой; выписывание ярлыка и трафарета; забивка ящиков, относка их и укладка в штабели.

478. Подсобный рабочий — 4 разряда

Характеристика работы. Подноска сырья и подсобного материала из склада к рабочему месту; относка готовых изде-

лий в склад; просеивание мела, каолина, сажи и других красителей; резка бумаги.

479. Браковщик — 5 разряда

Характеристика работы. Проверка качества полуфабрикатов и готовых изделий.

Должен знать: свойства сырья и технические условия на выпускаемые изделия.

Должен уметь: определять качество продукции.

ПРОИЗВОДСТВО МЕЛКОВ ДЛЯ ОБУВИ

480. Замесчик — 5 разряда

Характеристика работы. Загрузка сырья в барабан и перемешивание массы до однородной консистенции.

Должен знать: рецептуру, свойства сырья и технические условия на готовую продукцию.

Должен уметь: производить замеску массы.

481. Прессовщик — 4 разряда

Характеристика работы. Прессование мелков и укладка их на лоток.

Должен знать: конструкцию пресса.

Должен уметь: пользоваться прессом.

482. Фасовщик — 3 разряда

Характеристика работы. Укладка мелков в коробки, наклеивание этикеток и укупорка коробочек в пачки.

Должен знать: технические условия оформления продукции.

Должен уметь: производить фасовку.

ПРОИЗВОДСТВО КОНТОРСКОГО КЛЕЯ

483. Варщик — 7 разряда

Характеристика работы. Загрузка в котёл глыбы, промытой водой; выпаривание глыбы до определённой крепости; приготовление из жжёного сахара краски-колера для окрашивания клея; перекачивание клея в отстойники и фасовочный бак.

Должен знать: технические условия; физико-химические свойства сырья и полуфабрикатов; температурный режим; технологический процесс; правила техники безопасности.

Должен уметь: проверить качество сырья, произвести процесс варки; определить концентрацию клея после варки и производить окрашивание клея жжёным сахаром.

484. Варщик — 5 разряда

Характеристика работы. То же, что и варщик 7 разряда; работа под его наблюдением.

ПРОИЗВОДСТВО КЛЕЯ «ГЕРКУЛЕС»

485. Составитель клея — 6 разряда

Характеристика работы. Отвешивание сырья (бутилацетата, киноплёнки и др.); загрузка и выгрузка мешалки; растворение плёнки в бутил-ацетате; добавление коллодия; фильтрация раствора и слив клея в банки.

Должен знать: свойства киноплёнки и качество бутил-ацетата как растворителя; правила противопожарных мероприятий.

Должен уметь: производить все процессы изготовления клея.

486. Рабочий у насоса — 3 разряда

Характеристика работы. Подноска бачков с клеем; загрузка клея в баллон; накачивание воздуха.

Должен знать: устройство насоса.

Должен уметь: определять давление по манометру.

487. Фасовщик — 3 разряда

Характеристика работы. Розлив клея в флаконы и укупорка их пробкой; осмолка пробок и наклейка этикеток.

Должен уметь: наливать клей по установленному весу и производить осмолку и наклейку этикеток.

488. Мойщик — 3 разряда

Характеристика работы. Подноска воды и посуды, мойка посуды и укладка её в ящики.

489. Упаковщик — 4 разряда

Характеристика работы. Подноска упаковочного материала; укладка флаконов в ящики с перекладкой их стружками и опилками; подсчёт количества флаконов и составление упаковочного листа; забивка и маркировка ящиков.

Должен уметь: плотно упаковывать флаконы, перекладывая стружкой и опилками во избежание боя.

ПРОИЗВОДСТВО ЧЕРНИЛЬНОГО ПОРОШКА, КРАСКИ ДЛЯ КОЖ, СУХОГО И ОБОЙНОГО КЛЕЯ

490. Составитель — 5 разряда

Характеристика работы. Приготовление и подбор компонентов; просеивание и составление смеси по установленной рецептуре.

Должен знать: технические условия; физико-химические свойства сырья; процесс смешивания; рецептуру и готовность продукции.

Должен уметь: правильно произвести приготовление сырья, составление смеси; определять готовность продукции.

491. Мешальщик — 4 разряда

Характеристика работы. Взвешивание и смешивание составных частей продукции вручную или в шаровой мельнице по рецепту или по указанию мастера.

Должен знать: наименование сырья, готовых изделий; их назначение и свойство.

Должен уметь: пользоваться рецептурой; разбираться в сырье; пользоваться приспособлениями для смешивания.

492. Рассыпщик сыпучих веществ — 3 разряда

Характеристика работы. Насыпка сыпучих веществ в пакеты, кульки или коробки и закрытие их.

Должен знать: наименование сырья и степень влажности; упаковочные материалы.

Должен уметь: правильно насыпать смесь в пакеты точного веса.

При работе с анилиновыми красителями, учитывая вредность, устанавливается четвертый разряд.

493. Фасовщик сыпучих веществ — 3 разряда

Характеристика работы. Укладка во второй пакет; закрывание коробок; заклейка пакетов или коробок бандеролью.

Должен знать: наименование готового изделия; необходимые упаковочные материалы для каждого вида изделий.

Должен уметь: правильно оформить готовую продукцию.

494. Резчик этикеток — 3 разряда

Характеристика работы. Маркировка этикеток; нарезка бандероли и бумаги для упаковки готовых изделий.

Должен знать: размеры бандеролей и упаковочной бумаги для каждого наименования изделий.

Должен уметь: правильно маркировать и нарезать бумагу по размерам.

495. Браковщик — 6 разряда

Характеристика работы. Проверка качества материалов; проведёние межоперационного бракеража; подсчёт и отбраковка готовой продукции.

Должен знать: технологический процесс и технические условия.

Должен уметь: определять пригодность полуфабриката и готового изделия.

496. Упаковщик — 3 разряда

Характеристика работы. Упаковать готовые изделия по счёту в пачки, завернуть их в бумагу и наклеить этикетки на пачки.

Должен уметь: правильно упаковать в пачки.

497. Упаковщик — 4 разряда

Характеристика работы. Укладка готовых изделий по счёту в ящики; обкладывание стружкой или другим упаковочным материалом; заколачивание крышки и обтяжка ящика по сторонам проволокой или полосовым железом; маркировка ящиков; относка и укладка их в штабели.

Должен знать: способы упаковки; виды упаковочного материала; наименование изделий.

Должен уметь: произвести упаковку всевозможными упаковочными материалами с обеспечением целости упакованной продукции в пути следования.

498. Оклейщик-этикетчик — 2 разряда

Характеристика работы. Приготовление клея и наклейка этикеток на бутылочки.

Должен знать: правила, предъявляемые к оформлению продукции.

Должен уметь: наклеить этикетки на бутылочки.

499. Укладчик — 2 разряда

Характеристика работы. Обёртка каждой бутылочки стружкой и укладка в ящик; нанесение трафарета на ящики и запись в журналы.

Должен знать: правила, предъявляемые к процессу укладки флаконов.

Должен уметь: производить упаковку туши в ящики.

500. Упаковщик — 4 разряда

Характеристика работы. Заколачивание ящиков с тушью и обивка ящиков жестью.

Должен знать: правила упаковки.

Должен уметь: производить ремонт ящиков и забивку их.

ПРОИЗВОДСТВО ПЛАСТЕЛИНА

(школьного и для металлических печатей)

501. Варщик-составитель — 7 разряда

Характеристика работы. Подбор и просеивание материалов; составление смеси; варка и вальцевание массы.

Должен знать: технические условия; химические свойства отдельных компонентов; устройство и работа краскотёрки; правила контроля технологического процесса и техники безопасности.

Должен уметь: подобрать необходимые компоненты смеси и подогнать по эталону; сварить пластелин определённой концентрации и растереть массу на краскотёрке; уметь обращаться с краскотёркой и электромотором; контролировать пластичность.

502. Формовщик — 5 разряда

Характеристика работы. Резка остывшей массы пластелина на куски электроножом; отформовка пластелина на шприц-машине и укладка на лотки.

Должен знать: технические условия; степень необходимой упругости исходного продукта пластелина; физико-химические свойства отдельных компонентов; устройство и работа шприц-машин; правила техники безопасности; температурный режим шприцевания.

Должен уметь: отформовать массу пластелина на шприц-машине; уметь обращаться с шприц-машиной и электромотором; регулировать температуру головки шприц-машины.

503. Резчик — 3 разряда

Характеристика работы. Резка электроножом отформованного пластелина на рулоны определённых размеров.

Должен знать: правила техники безопасности обращения с электромотором.

Должен уметь: правильно разрезать пластелин на рулоны определённых размеров.

504. Фасовщик — 3 разряда

Характеристика работы. Завёртка рулонов пластелина в парафиновую бумагу и укладка на лотки.

Должен уметь: правильно завернуть рулоны пластелина в парафиновую бумагу.

505. Наборщик — 3 разряда

Характеристика работы. Подборка комплектов рулонов пластелина, укладка в коробки; наклейка этикеток.

Должен уметь: правильно уложить комплект пластелина в коробку.

506. Упаковщик — 3 разряда

Характеристика работы. Упаковка коробок в пачки, (по 10—20 шт.), завертка в бумагу и наклейка этикеток.

Должен уметь: правильно упаковать в пачки.

507. Упаковщик — 4 разряда

Характеристика работы. Укладка пачек пластелина в ящики с упаковочными материалами; забивка ящиков металлическими угольниками; маркировка и укладка ящиков в штабели.

Должен уметь: правильно уложить пачки пластелина, забить ящик и отмаркировать всеми реквизитами.

508. Браковщик — 6 разряда

Характеристика работы. Проверка качества материалов; проведение межоперационного бракеража и отбраковка готовых изделий.

Должен знать: технологический процесс и технические условия на изделия.

Должен уметь: определять пригодность полуфабриката и готового изделий.

ПРОИЗВОДСТВО ФАСОВКИ АНИЛИНОВЫХ КРАСОК И КРАСОК ДЛЯ ПОЛОВ

509. Бригадир — 6 разряда

Характеристика работы. Выдача и приём работы; учёт отработанного времени и выработки; своевременная доставка материалов.

Должен знать: требуемые качества наружного оформления и фасовки.

Должен уметь: правильно распределять работу; определять качество фасовки.

510. Браковщик — 6 разряда

Характеристика работы. Проведение межоперационного бракеража и отбраковка готовых изделий.

Должен знать: технические условия и технологический процесс на все изделия.

Должен уметь: определять пригодность полуфабриката и готовых изделий путём химического анализа.

511. Рассыпщик — 3 разряда

Характеристика работы. Насыпка определённого весового количества краски в конверты и укладка их в ящики.

Должен уметь: правильно насыпать краски в конверт; при работе с анилиновыми красителями, учитывая вредность, устанавливается четвертый разряд.

512. Укладчик-заклейщик — 3 разряда

Характеристика работы. Укладка конверта с краской в наружный конверт и заклейка.

Должен уметь: правильно вкладывать и заклеивать конверт.

513. Этикетчик — 3 разряда

Характеристика работы. Маркировка краски на наружном конверте.

Должен уметь: поставить штамп на установленном месте.

514. Упаковщик — 3 разряда

Характеристика работы. Упаковка краски в пачки, обёртка бумагой; наклейка этикеток и складывание их в определённое место.

Должен знать: правила упаковки.

Должен уметь: упаковывать пекеты в пачки правильной формы.

515. Варщик клея — 3 разряда

Характеристика работы. Варка клея; подноска бумаги для бандеролей и пакетов; подноска конвертов.

ПРОИЗВОДСТВО «ПЯТНОВЫВОДИТЕЛЯ»

516. Варщик — 7 разряда

Характеристика работы. Загрузка сырья в бак; доведение раствора до кипения; добавление соответствующих компонентов; регулирование технологического процесса; слив готового раствора в отстойный и фасовочный баки.

Должен знать: рецептуру и режим процесса в зависимости от физико-химического свойства сырья; технические условия.

Должен уметь: правильно подобрать составные компоненты, заменять одни другими; производить процесс варки и определять готовность раствора.

517. Фасовщик — 4 разряда

Характеристика работы. Наполнение флаконов жидкостью при помощи шланга с наконечником; закупорка флаконов; осмолка флаконов сургучом; оклейка этикетками; завёртка флаконов в бумагу со способом употребления; укладка флаконов в коробки.

Должен знать: последовательность процессов фасовки.

Должен уметь: правильно наполнять флаконы и оформлять продукцию.

518. Мойщик — 3 разряда

Характеристика работы. Накладывание в окоренок с водой стеклотары; мойка и чистка.

Должен знать: допускаемую степень влажности стеклотары для каждого изделия.

Должен уметь: производить сушку стеклотары после мойки.

ПРОИЗВОДСТВО РАЗНЫХ РУЖЕЙНЫХ МАСЕЛ

519. Варщик — 6 разряда

Характеристика работы. Приготовление раствора поташа; загрузка в котёл олеиновой кислоты и раствора поташа

и варка мыла с последующим охлаждением; растворение мыла в амиловом спирте и фильтрация раствора через сито; заливка отфильтрованного раствора в другой бак с последующим добавлением в него эмульсола, олеиновой кислоты, аммиака и амилового спирта.

Должен знать: рецептуру приготовления различных оружейных масел; технические условия на применяемое сырьё; правила противопожарных мероприятий и правила техники безопасности.

Должен уметь: приготовить клинойль, оружейное масло, консервойль, сортмазь, нитрорастворитель, определять качество получаемых изделий и обращаться с кислотами и маслами.

520. Загрузчик — 4 разряда

Характеристика работы. Подноска сырья к рабочему месту; загрузка сырья в баки и участие в процессах варки оружейных масел под руководством варщика.

Должен знать: правила противопожарных мероприятий.

Должен уметь: обращаться с кислотами и маслами.

521. Фасовщик — 3 разряда

Характеристика работы. Слив ружейных масел из варочного бака в разливочный бак с последующим разливом в флаконы.

ФАСОВКА МАШИННО-ШВЕЙНОГО МАСЛА

522. Мойщик — 3 разряда

Характеристика работы. Мойка и чистка посуды ершом.

523. Разливщик — 3 разряда

Характеристика работы. Розлив масла из бачков в флаконы.

Должен уметь: определять вес фасуемой продукции и следить за чистотой масла.

524. Купорщик — 3 разряда

Характеристика работы. Закупорка флаконов пробкой и осмолка пробок; укладка флаконов в ящики.

Должен уметь: плавить и определять необходимую консистенцию смолки; чисто, без подтёка, осмаливать головку.

525. Оклейщик — 2 разряда

Характеристика работы. Обтирка тряпкой флаконов и наклеивание этикеток; укладка готовой продукции в ящик.

526. Упаковщик — 4 разряда

Характеристика работы. Укладка флаконов в ящик со стружками; подсчёт количества флаконов; забивка ящика, маркировка его и укладка ящиков в штабели.

Должен уметь: плотно уложить флаконы; прочно забить ящик и записать в трафарете количество штук.

ПРОИЗВОДСТВО ЗАРЯДОВ К ОГНЕТУШИТЕЛЯМ

а) ПРОИЗВОДСТВО АМПУЛ

527. Стеклодув-запайщик — 5 разряда

Характеристика работы. Приготовление и запайка ампул, наполненных кислотой и глинозёмом.

Должен знать: стеклодувный процесс и правила обращения с серной кислотой, глинозёмом и паяльной лампой.

528. Кислотчик — 4 разряда

Характеристика работы. Измерение крепости серной кислоты; растворение глинозёма в воде при 20°; доведение серной кислоты и глинозема до требуемой концентрации; наполнение ампул.

Должен знать: свойства кислот, глинозёма; правила техники безопасности.

Должен уметь: пользоваться измерительными приборами для определения крепости кислоты, глинозёма и измерять температуру в зависимости от требуемой концентрации; применять щёлочь при ожогах.

529. Упаковщик — 3 разряда

Характеристика работы. Обёртывание ампул стружкой и бумагой, укладка их в пачки.

б) ПРОИЗВОДСТВО ПОРОШКОВ

530. Составитель порошков — 4 разряда

Характеристика работы. Просеивание лакричного экстракта; отвешивание соды и лакричного экстракта с тщательным перемешиванием в сосуде или мешалке; подготовка коробок и заклейка доньев смолкой; наполнение коробок порошком, взвешивание и заклейка их.

Должен знать: рецептуру порошков с учётом влажности; устройство мешалки и весов.

Должен уметь: правильно развешивать химикаты и получать однородную смесь.

ПРОИЗВОДСТВО ФОТОБУМАГИ

531. Эмульсионер — 7 разряда

Характеристика работы. Отвес сырья согласно рецептуре; наблюдение за варкой, аммированием, студенением, дроблением, промывкой; повторное плавление; фильтрация и производство анализа.

Должен знать: свойства эмульсии, рецептуру, технические условия продукции, для которой изготовляется эмульсия; влияние химикатов на депрессию.

Должен уметь: составить эмульсию по рецептам; определять качество желатина, набухаемость, крепость и вязкость; вести технологический режим изготовления эмульсии.

532. Помощник эмульсионера — 5 разряда

Характеристика работы. Под руководством эмульсионера отвешивание химикатов, варка эмульсии, студенение, дробление, промывка, повторное плавление, фильтрация, введение потребных добавок в эмульсию, содержание посуды в чистоте.

Должен знать: свойства эмульсии; рецептуру эмульсии; технические условия продукции, для которой изготовляется эмульсия.

Должен уметь: составлять эмульсию по рецептам; пользоваться весами, пользоваться термометром; тщательно составлять необходимую смесь и ведение технологического режима созревания эмульсии.

533. Заготовщик — 4 разряда

Характеристика работы. Плавление эмульсии; фильтрование; введение добавочных ингредиентов; подноска материалов; подача эмульсии на полив; содержание посуды в чистоте.

Должен уметь: контролировать процессы; тщательно размешивать эмульсию; следить за температурой; обращаться с подъёмником, по которому эмульсия подаётся в поливной цех.

534. Аппаратчик — 5 разряда

Характеристика работы. Загрузка с определённой последовательность сырья в мешалку; тщательное перемешивание до необходимой плотности, цвета и температуры; контролирование процесса; протирка смеси через три сита; перемешивание во второй мешалке и замешивание с бариевой пастой.

Должен знать: технические условия на бариевую пасту и сырьё.

Должен уметь: сделать расчёт загрузки; контролировать процесс.

535. Помощник аппаратчика — 4 разряда

Характеристика работы. Загрузка сырья в мешалку; тщательное размешивание, протирка смеси через сита, размешивание во второй мешалке. Работа производится под руководством аппаратчика.

Должен знать: технические условия на бариевую пасту; правила техники безопасности; устройство мешалки.

Должен уметь: тщательно размешивать смесь; включать и выключать мотор мешалки.

536. Грунтовальщик — 7 разряда

Характеристика работы. Заправка рулонов; налив краски; регулировка работы щёток и насоса; наблюдение за сушкой и регулировка приточно-вытяжной системы; смотка сухой бумаги; контроль за отвесом и качеством сырца; наблюдение и уход за машинами; руководство работой подсобных рабочих.

Должен знать: устройство грунтовальной машины, цепного аппарата, намоточного станка и режим работы сушильного зала.

Должен уметь: накладывать на бумагу грунтовальный слой; следить за размером наложенного грунта, режимом сушки; вести учёт выработки грунтовки, сушки и смотки и регулировать все механизмы, включая сушильную систему.

537. Помощник грунтовальщика — 5 разряда

Характеристика работы. Подноска рулона, заправка его в машину; полив массы; намотка рулона; смазка и чистка машин.

Должен знать: устройство грунтовальной машины и намоточного станка.

Должен уметь: заправлять рулон в машину и чистить машину.

538. Подручный — 4 разряда

Характеристика работы. Предупреждение склеивания фестонов и расправление кромок бумаги; поддерживание чистоты в сушилке; уборка машин.

Должен знать: свойства фестонов и принципы работы сушилки.

Должен уметь: обращаться с машиной.

539. Каландровщик (мастер) — 7 разряда

Характеристика работы. Установка каландровых валов; заправка рулонов; многократное сатинирование бумаги,

съёмка рулонов; периодическая укадка каландровых валов с целью равнения бумаги и придания ей эластичности и глянца.

Должен знать: устройство каландра и технические условия на фотоподложку.

Должен уметь: устанавливать каландровые валы; заправлять рулон и сатинировать бумагу; правильно склеивать полотно бумаги.

540. Помощник каландровщика — 5 разряда

Характеристика работы. Заправка рулона бумаги в каландр и многократное сатинирование бумаги; чистка и смазка каландра и подкатка рулонов бумаги к каландру.

Должен знать: технические условия на фотоподложку.

Должен уметь: обращаться с каландром.

541. Увлажнильщик — 6 разряда

Характеристика работы. Подготовка машины к работе; заправка рулона; наблюдение за увлажнением; склеивание обрывков; подравнивание их.

Должен знать: требуемую степень увлажнения; устройство и регулирование машины.

Должен уметь: заправить рулон и регулировать поступление влаги.

542. Мастер полива — 7 разряда

Характеристика работы. Заправка рулона; проверка эмульсии, регулировка наноса слоя эмульсии; смотка сухой бумаги и промежуточный контроль качества.

Должен знать: устройство поливочной машины; сушку фестониц мотального станка; правила техники безопасности.

Должен уметь: устанавливать резальные ножи к смоточной машине; регулировать подачу и откачку воздуха и пара; производить промежуточный контроль качества фотобумаги; вести учёт выработки полива, сушки, смотки; наносить на бумагу светочувствительный слой и руководить работой бригады.

543. Младший мастер полива — 5 разряда

Характеристика работы. Подноска и заправка рулона; проверка эмульсии; прием эмульсии из подъемника; уход за машиной; регулирование сушки в сушилке.

Должен знать: устройство поливочной машины, сушилки, приточно-вытяжной системы; правила техники безопасности.

Должен уметь: производить заправку у рулона включать и выключать подъёмник; регулировать его приточным воздухом.

544. Намотчик — 4 разряда

Характеристика работы. Предупреждение обрывов; склеивание обрывов; регулировка резальных ножей; съёмка рулона взвешивание; работа под руководством и наблюдением мастера.

Должен знать: элементарные принципы работы машины; форматы фотобумаги; правила техники безопасности.

Должен уметь: направлять равномерную намотку рулона, работать на машине.

545. Резчик на продольно-поперечной машине — 4 разряда

Характеристика работы. Разрезка бумаги с рулона на формат; заправка рулона; чистка и смазка машины; уборка рабочего места и подноска рулонов.

Должен знать: принципы работы машины и правила техники безопасности.

Должен уметь: устанавливать ножи в зависимости от заданных размеров форматов.

546. Резчик на стопорезке — 4 разряда

Характеристика работы. Резка стоп бумаги на стопорезке; установка таллера на форматы; смазка и чистка машины и уборка рабочего места.

Должен знать: конструкцию и основные принципы работы машины; правила техники безопасности.

Должен уметь: устанавливать прижим в зависимости от формата бумаги.

547. Сортировщик-браковщик — 5 разряда

Характеристика работы. Просмотр каждого листа на отражённом неактиничном свете; определение недостатков; отбраковка фотобумаги; определение возможности получения из бракованного листа лист меньшего формата путем вырезки; складывание по сортам и форматам.

Должен знать: правила сортировки; сорта бумаги; существующие форматы; технические условия фотобумаги и дефекты на фотобумаге, встречающиеся в практике.

Должен уметь: выявить недостатки, определить возможность получения из брака годный формат.

548. Фасовщик — 3 разряда

Характеристика работы. Укладка попарно эмульсионной стороной внутрь листов фотобумаги; завертка пакета в неактиничную бумагу; отсчет количества листов; уборка рабочего места,

Должен знать: основные свойства фотобумаги.
Должен уметь: обращаться с сухой фотобумагой и укладывать её.

549. Упаковщик — 3 разряда

Характеристика работы. Укладка пачек фотобумаги во внешнюю упаковку; наклеивание этикеток и маркировка.

550. Упаковщик — 3 разряда

Характеристика работы. Надевание рулона на ось катушки; обкладывание катушки бумажной стружкой и обрешетка ее; подготовление щитков; укладка бумаги по счету и весу; закрытие щитками и упаковка железом; надписание трафарета на упакованной бумаге.
Должен знать: правила упаковки рулона.
Должен уметь: производить упаковку и взвешивание.

ПРОИЗВОДСТВО ФОТОПЛАСТИНОК

551. Сортировщик — 3 разряда

Характеристика работы. Разборка чистого и негативного стекла; очистка негативного стекла от наклеенных на него квитанций.
Должен знать: правила обращения с негативным стеклом.
Должен уметь: раскладывать стекло по размерам.

552. Резчик при неактиничном свете — 5 разряда

Характеристика работы. Резка листового стекла по установленным формам; перерезка готовых фотопластинок при неактиничном свете.
Должен знать: свойства фотопластинок.
Должен уметь: обращаться с алмазом и определять степень годности фотопластинок по внешним признакам.

553. Отпарщик — 3 разряда

Характеристика работы. Загрузка в каретки очищенных от бумаги негативов и опускание кареток в окоренок с кипящей водой для отпарки старой эмульсии; выгрузка из окоренка отпаренного от эмульсии негативного стекла.
Должен знать: правила отпарки.
Должен уметь: определять окончание отпарки старой эмульсии от стекла.

554. Мойщик — 3 разряда

Характеристика работы. Промывка и обезжиривание стекла в щёлочном растворе; вставка стекла на ролики для сушки его.

Должен уметь: определять чистоту стекла, пригодного для дальнейшей обработки.

555. Сушильщик — 4 разряда

Характеристика работы. Загрузка в сушильные камеры рам с промытым стеклом; наблюдение за процессом сушки стекла; разгрузка просушенного стекла из сушильных камер; снятие его с рамок и передача на дальнейшую обработку.

Должен знать: температурные условия сушильных камер и технические условия на фотостекло.

Должен уметь: определять окончание сушки стекла по внешним признакам.

556. Калибровщик — 4 разряда

Характеристика работы. Калибровка фотостекла по установленным размерам.

Должен знать: установленные размеры стекла.

Должен уметь: определять пригодность стекла для дальнейшей обработки.

557. Подсобный рабочий — 3 разряда

Характеристика работы. Переноска фотостекла из моечного отделения в подслойное отделение; выполнение разной подсобной работы по указанию мастера.

Должен знать: правила обращения с полуфабрикатом.

558. Штамповщик этикеток — 2 разряда

Характеристика работы. Штамповка этикеток с указанием размера пластин, номера эмульсии, чувствительности, времени изготовления и номера упаковщика.

Должен знать: правила штамповки.

Должен уметь: обеспечить чёткость и ясность штамповки.

559. Эмульсионер — 7 разряда

Характеристика работы. Отвес и составление эмульсии; наблюдение за варкой, охлаждением, промывкой, вторым синтезом и фильтрованием.

Должен знать: свойства эмульсии.

Должен уметь: составлять эмульсию по рецептам и наблюдать за всеми промежуточными стадиями технологического процесса.

560. Фильтровщик эмульсии — 4 разряда

Характеристика работы. Переноска эмульсии в холодную камеру и наблюдение за равномерным охлаждением; промывание эмульсии в промывных чанах при периодическом перемешивание; контроль степени промывки эмульсии; плавление эмульсии; передача ее на второе согревание и фильтровка ее.

Должен знать: режим охлаждения и промывки; специфичность фильтрации различных эмульсий; последовательность введения различных добавок и их влияние на эмульсию.

Должен уметь: пользоваться реактивом Нейслера; уметь определять вязкость, рассекаемость эмульсии, определять депрессию и устранять ее.

561. Подслойщик — 4 разряда

Характеристика работы. Накладывание чистого фотостекла на передаточную ленту подслойной машины; наблюдение за правильностью подслаивания стекла раствором желатина; съемка подслоенных фотопластинок и вставление их в деревянные каретки.

Должен знать: свойства и технические условия на фотостекло и конструкцию подслойной машины.

Должен уметь: выявлять пригодность фотостекла для подслаивания и определять требуемую толщину желатинного слоя.

562. Поливщик — 5 разряда

Характеристика работы. Установление требуемого слоя эмульсии посредством каскада в поливочной машине; наблюдение за поливом; проверка качества пластинок при поливе их фотоэмульсией.

Должен знать: свойства и качества фотоэмульсии; тонические условия на фотопластинки, конструкцию поливочной машины и технологический процесс полива.

Должен уметь: установить ровный слой фотоэмелуьсии для полива её на пластинки; регулировать температуру эмульсии; определять брак фотопластинок при поливе и устранять его.

563. Накладчик-съемщик — 4 разряда

Характеристика работы. Накладывание подслоенного стекла на передаточную ленту поливочной машины; подмазывание на пластинках мест, не залитых фотоэмульсией; съемка пластинок, политых фотоэмульсией, с ковра поливочной машины и вставление их в сушильные станки.

Должен знать: свойства фотоэмульсии и технические условия на фотопластинки.

Должен уметь: определять подслоенную сторону фотостекла; регулировать давление эмульсии в поливной кружке и правильно снимать фотопластинки с ковра поливочной машины.

564. Загрузчик — 4 разряда

Характеристика работы. Загрузка сушильных камер станками с влажными фотопластинками; выгрузка станков с пластинками из сушильных камер и разборка пластинок по размерам.

Должен знать: основные принципы работы сушилки.

Должен уметь: правильно ставить станки у машин и в сушильные камеры; снимать и складывать высушенные пластинки.

565. Сушильщик — 4 разряда

Характеристика работы. Наблюдение за процессом сушки фотопластинок.

Должен знать: конструкцию сушильных камер и их оборудование; свойства и технические условия на фотопластинки и правила сушки.

Должен уметь: регулировать температурные условия сушильных камер; обращаться с измерительными приборами и определять окончание сушки фотопластинок по внешним признакам.

566. Сортировщик — 4 разряда

Характеристика работы. Проверка на неактиничном свете готовых фотопластинок и отбраковка их.

Должен знать: технические условия на готовые фотопластинки.

Должен уметь: определять брак негодных к употреблению фотопластинок; устанавливать возможность частичного их использования и обращаться с ними при сортировке.

567. Упаковщик — 3 разряда

Характеристика работы. Укладка попарно фотопластинок эмульсионными сторонами внутрь; обертывание установленного количества пластинок в неактиничную бумагу и укладывание обёрнутых пачек в коробки; обертка коробок с пластинками в бумагу и наклейка этикеток.

Должен знать: технические условия упаковки.

Должен уметь: обращаться с фотопластинками при упаковке.

ПРОИЗВОДСТВО ФОТОРЕАКТИВОВ

568. Составитель смеси — 5 разряда

Характеристика работы. Составление по рецептуре смеси для проявителей, фиксажных солей, ослабителей, усилителей и других фотореактивов; обслуживание малых шаровых мельниц.

Должен знать: наименование и свойства применяемого в производстве сырья; технологический процесс производства фотореактивов.

Должен уметь: определять качество соды, сульфита и сернистого натрия; определять по внешнему виду пригодность проявляющих веществ и фотореактивов; обращаться с шаровыми мельницами малого размера.

569. Мойщик — 3 разряда

Характеристика работы. Мойка, протирка и сушка пробирок, флаконов и другой посуды.

Должен знать: размеры пробирок и другой посуды для каждого вида продукции.

Должен уметь: правильно промывать, просушивать и отсортировывать посуду.

570. Заготовщик — 3 разряда

Характеристика работы. Заготовка патронов для фиксажей соли на зигмашине.

Должен знать: принцип работы на машине.

Должен уметь: правильно зиговать патроны, обращаться с зигмашиной.

571. Дозировщик — 3 разряда

Характеристика работы. Дозировка проявительной смеси, фиксажной соли и других фотореактивов в пробирки, патроны и другую посуду.

Должен знать: состав смесей; наименование фотореактивов, и их назначение.

Должен уметь: правильно дозировать сыпучие вещества, обращаться с аптекарскими и чашечными весами.

572. Закрутчик (закатчик) — 3 разряда

Характеристика работы. Накладывание на патрон с фиксажной солью пыжей и закатывание на сверлильном станке края патрона.

Должен знать: работу на сверлильном станке; правила техники безопасности.

Должен уметь: обращаться с сверлильным станком.

573. Развесчик-завертчик — 3 разряда

Характеристика работы. Развешивание на ручных весах фотореактивов, насыпка их на парафиновую бумагу и заворачивание.

Должен знать: проявляющие вещества.

Должен уметь: определять по внешнему виду названия проявляющего вещества; работать на ручных весах.

574. Купорщик — 3 разряда

Характеристика работы. Купорка пробирки или флаконов корковой или резиновой пробкой.

Должен знать: наименование выпускаемых фотореактивов.

Должен уметь: правильно производить купорку, соблюдая герметичность.

575. Смольщик — 3 разряда

Характеристика работы. Самостоятельное приготовление смолки; заливка пробки и флаконов смолкой или другим воздухонепроницаемым составом.

Должен знать: состав и рецептуру сургучной смолки.

Должен уметь: приготовлять смолку хорошего качества.

576. Сборщик — 3 разряда

Характеристика работы. Сборка составных частей проявителя.

Должен знать: составные части проявителя.

Должен уметь: правильно собирать патроны проявителя.

577. Упаковщик — 3 разряда

Характеристика работы. Упаковка фотореактивов в бумагу с наклейкой этикетки и маркировкой пакета; отбраковка готовых изделий плохого оформления.

Должен знать: наименование готовых изделий фотопроизводства; размеры бумаги для каждой упаковки.

Должен уметь: разбираться в сортах и наименованиях готовых изделий; определять и отбирать брак готовых изделий.

578. Клейщик — 2 разряда

Характеристика работы. Наклейка этикеток на патроны, пробирки или флаконы.

Должен знать: сорта и наименования готовых изделий.
Должен уметь: правильно оформлять этикетку.

579. Штамповщик — 3 разряда

Характеристика работы. Вырубка резиновой пробки при помощи матрицы и ручного пресса.

Должен знать: принцип работы пресса; необходимые размеры пробок.

Должен уметь: снимать и устанавливать матрицы; подбирать матрицы по пробкам.

580. Бракер — 5 разряда

Характеристика работы. Проверка качества работы и продукции в соответствии с техническими условиями и стандартом; проверка качества упаковки.

Должен знать: действующие технические условия и стандарты; методы контроля продукции и анализа.

Должен уметь: определять качество продукции физико-химическими методами.

ПРОИЗВОДСТВО ГИПОСУЛЬФИТА

581. Варщик — 5 разряда

Характеристика работы. Навеска сырья и загрузка аппаратуры; наблюдение за процессом варки гипосульфита; упарка раствора гипосульфита.

Должен знать: технологический процесс производства гипосульфита и правила техники безопасности; принцип работы аппаратуры.

Должен уметь: определять концентрацию раствора гипосульфита; обращаться с аппаратурой гипосульфитного производства; самостоятельно вести процесс производства во всех стадиях.

582. Помощник варщика — 4 разряда

Характеристика работы. Подноска сырья со склада; выгрузка гипосульфита из уварных чанов; переливание его в кристаллизаторы; обезвоживание кристаллического продукта на центрифуге.

Должен знать: процесс кристаллизации гипосульфита и работу на центрифуге; правила техники безопасности.

Должен уметь: пускать в действие и останавливать центрифугу; определять готовность продукции для расфасовки.

583. Прокальщик-размольщик — 5 разряда

Характеристика работы. Обезвоживание гипосульфита и других солей на огневой прокалочной печи; охлаждение на противнях; размалывание гипосульфита или другой соли на шаровой мельнице; выгрузка из шаровой мельницы смолотого продукта; развешивание смолотого продукта и насыпка его в тару.

Должен знать: работу на шаровой мельнице; процесс прокалки, охлаждения и размола солей; физико-химические свойства гипосульфита, сульфита и медного купороса.

Должен уметь: пускать в действие и останавливать шаровую мельницу; правильно загружать мельницу кремневым тальком и материалом для размола; определять готовность продукта в процессе прокалки и размола.

584. Варщик-фильтровщик — 5 разряда

Характеристика работы. Загрузка отходов гипосульфита в варочный котел; кипячение отходов с водой; очистка отходов действием калиевых квасцов; фильтрация раствора гипосульфита через опилки и выливание его в кристаллизаторы; выгрузка кристаллического гипосульфита и собирание для переработки маточного раствора; переработка маточного раствора.

Должен знать: процесс варки отходов гипосульфита; очистку, фильтрацию и кристаллизацию; необходимую крепость раствора перед кристаллизацией; свойства гипосульфита.

Должен уметь: обращаться с оборудованием; варить, очищать и перекристаллизовывать отходы гипосульфита в соответствии с технологическим процессом; определять готовность раствора гипосульфита.

ПРОИЗВОДСТВО ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫХ МАТЕРИАЛОВ

585. Старший пропитчик — 6 разряда

Характеристика работы. Составление пропиточной смеси по установленной рецептуре; загрузка смеси в варочный котёл; подогрев массы и переливание смеси из варочного котла в пропиточную ванну; заправка полуфабриката на штанг; регулировка пропиточного барабана, отжимных вальцов и ножа; руководство всей работой по пропитке материала.

Должен знать: свойства и технические условия сырья, применяемого для производства гидроизоляционных материалов; технические условия на готовую продукцию; температурные условия варки пропиточной смеси; конструкцию механизма пропиточной ванны и факторы, влияющие на качество пропитки.

Должен уметь: составлять пропиточную массу по установленной рецептуре; правильно и равномерно пропитать бумагу, кар-

тон или ткань в соответствии с требованиями технических условий; регулировать все части машины в зависимости от хода пропитки; определять качество полуфабриката по наружному виду и руководить работой по пропитке.

586. Пропитчик — 5 разряда

Характеристика работы. Загрузка пропиточной смеси в котел, подогрев ее; перекачка смеси в пропиточную ванну, и заправка рулона бумаги для пропитки.

Должен знать: технические условия пропитанной бумаги или ткани; температурные условия варки пропиточной смеси и конструкцию пропиточной ванны.

Должен уметь: правильно и равномерно пропитать бумагу, картон или ткань, а также чистить и смазывать аппарат.

587. Приемщик — 4 разряда

Характеристика работы. Приемка с отжимных вальцов пропиточной ванны пропитанного картона или ткани; распределение складок и передача на намоточный станок или на двухпропиточную ванну.

Должен знать: технические условия на пропитанный картон или ткань.

Должен уметь: принимать пропитанный материал, расправлять складки и передавать его на намоточный станок, обеспечив равномерное движение полотна, и определять по наружному виду качество пропитанного полотна.

588. Порошильщик — 3 разряда

Характеристика работы. Посыпка пропитанного материала тальком.

Должен знать: правила обращения с материалом.

Должен уметь: равномерно нанести слой талька на пропитанный материал.

589. Намотчик — 4 разряда

Характеристика работы. Приемка пропитанного материала от приемщика на лотке; размотка и перемотка его на катушку станка и отмеривание рулонов.

Должен знать: размеры рулона.

Должен уметь: регулировать правильное натяжение полотна и обеспечить ровную намотку.

590. Упаковщик — 4 разряда

Характеристика работы. Упаковка готового рулона в бумагу и оклейка его.

Должен знать: условия транспортировки продукции; качество оформления, предусмотренное техническими условиями, и применение готовой продукции.

Должен уметь: хорошо упаковывать рулон бумаги с учетом сохранения качества продукции при всех условиях транспортировки на всем пути следования до потребителя.

ПРОИЗВОДСТВО АБРАЗИВНЫХ ИЗДЕЛИЙ

591. Рассевальщик — 4 разряда

Характеристика работы. Наблюдение за равномерным распределением материала на сите; подсыпка материала в ковши; относка готовой продукции.

Должен знать: абразивные материалы по номерам зернистости.

Должен уметь: настраивать станки, производить наладку сит необходимого номера.

592. Рассевальщик — 5 разряда

Характеристика работы. Проверка правильности установки сит соответственно их номерам; навешивание бирки на мешки; просеивание материала с указанием сорта материала, номера зерна и фамилии рассевальщика.

Должен знать: абразивные материалы и их назначение; правила работы на станках и технические условия на зерно.

Должен уметь: настраивать станки; производить наладку сит.

593. Рабочий у магнитного сепаратора — 4 разряда

Характеристика работы. Отмагничивание рассеянного материала на магнитном сепараторе; подсыпка материала из мешков в ковши сепаратора; насыпка в мешки отмагниченного материала.

Должен знать: устройство магнитного сепаратора; абразивные материалы; влияние железных примесей на качество изделий.

Должен уметь: пускать и останавливать агрегат; пользоваться магнитом для изъятия железа.

594. Подносчик материалов — 4 разряда

Характеристика работы. Подноска к грохотам и магнитному сепаратору материалов; относка рассеянного и отмагниченного материала и складывание в штабели мешков.

595. Браковщик — 5 разряда

Характеристика работы. Проверка абразивных материалов после просева на процент содержания железа.

Должен знать: абразивные материалы.

Должен уметь: производить несложный анализ.

596. Старший заготовщик — 5 разряда

Характеристика работы. Взвешивание связки по рецепту и засыпка материала в мешалку; увлажнение массы и смешивание; высыпка массы в закрома.

Должен знать: свойство абразивных материалов.

Должен уметь: составлять массу по рецептуре.

597. Заготовщик — 4 разряда

Характеристика работы. Взвешивание связки по рецепту и засыпка материала в мешалку.

Должен знать: свойства применяющихся материалов.

Должен уметь: пользоваться весами разных систем.

598. Формовщик — 4 разряда

Характеристика работы. Сборка прессформы; взвешивание массы, засыпка её в форму, разравнивание и запрессовывание; прессовка изделий маленького диаметра.

Должен знать: конструкцию прессформ и технологический процесс.

Должен уметь: собирать прессформы, пользоваться весами.

599. Формовщик — 5 разряда

Характеристика работы. Прессовка кругов средних диаметров, брусков и фасонных изделий на ручных балансовых прессах.

Должен знать: допуски на все изделия; принципы работы разных балансовых прессов и их конструкцию; технологический процесс.

Должен уметь: определять качество прессования.

600. Формовщик — 6 разряда

Характеристика работы. Прессовка кругов большого диаметра на балансовых прессах и на гидравлических прессах.

Должен знать: конструкцию и принцип работы балансовых и гидравлических прессов; установленное давление; материалы и их назначение и технологический процесс.

Должен уметь: регулировать давление и определять качество прессования.

601. Сушильщик в камере — 4 разряда

Характеристика работы. Укладка изделий на стеллажи или в камеру; наблюдение за режимом сушки.

Должен знать: режим сушки для выпускаемых изделий.

Должен уметь: пользоваться приборами и поддерживать необходимую температуру.

602. Бракер сушки — 5 разряда

Характеристика работы. Контроль высушенных изделий, проверка каждого на крепость и допуск.

Должен знать: весь ассортимент и допуски.

Должен уметь: по стуку определить качество изделий.

603. Сушильщик на горне — 4 разряда

Характеристика работы. Подноска материала на горно, сушка его на горне и относка после просушки к месту.

Должен знать: режим сушки и способ равномерного разогрева.

Должен уметь: определять качество сушки.

604. Загрузчик капсулей — 4 разряда

Характеристика работы. Загрузка изделий в капсули, пересыпка их кварцем или другими материалами.

Должен уметь: разместить в капсули наибольшее количество изделий.

Должен знать: технологический процесс.

605. Загрузчик горна — 4 разряда

Характеристика работы. Загрузка изделий в горно; замуровывание отверстия; наблюдение за правильной притиркой круга к кварцу; после обжига разгрузка горна.

Должен знать: устройство горна и свойство материалов.

Должен уметь: наиболее рационально использовать площадь горна.

606. Старший загрузчик — 5 разряда

Характеристика работы. Руководство работой бригады.
Должен знать: устройство горна и свойство материала.
Должен уметь: наиболее рационально использовать площадь горна.

607. Обжигальщик — 5 разряда

Характеристика работы. Растапливание топки горна; наблюдение за температурой и режимом остывания; регистрация температуры в журнале.
Должен знать: процесс обжига изделий и пределы температуры.
Должен уметь: пользоваться приборами и регулировать подачу тепла.

608. Браковщик — 5 разряда

Характеристика работы. Контроль изделий до и после обжига.
Должен знать: технологический процесс обжига изделий.
Должен уметь: определять качество изделий по внешним признакам.

609. Токарь по камню — 4 разряда

Характеристика работы. Обточка кругов небольшого диаметра, прямого и фасонного профиля.
Должен знать: каменно-токарные станки.
Должен уметь: укреплять приспособления и точить любой профиль.

610. Токарь по камню — 5 разряда

Характеристика работы. Обточка кругов большого диаметра.
Должен знать: станки и допуски на все изделия.
Должен уметь: налаживать станки.

611. Бракер каменно-токарного цеха — 5 разряда

Характеристика работы. Бракераж изделий после обточки.
Должен знать: процесс обработки изделий; технические условия на абразивы.
Должен уметь: определять качество изделий по внешним признакам.

612. Сушильщик — 3 разряда

Характеристика работы. Протирка кругов после обточки и брусков после шлифовки; сушка изделий на решётках.

Должен знать: правила сушки изделий и допустимые температуры.

613. Бригадир горнового отделения — 6 разряда

Характеристика работы. Распределение загрузки горнов в соответствии со спецификацией; наблюдение за правильностью загрузки и кривых обжига.

Должен знать: свойства всех абразивных материалов и температурный режим.

Должен уметь: самостоятельно вести процесс обжига.

614. Капсульщик — 5 разряда

Характеристика работы. Перемешивание глины в глиномешалке; выкладывание ее пластами; разрезка по требуемому размеру; формовка капсулей вручную.

Должен знать: рецептуру составления капсульной массы.

Должен уметь: разбираться в материалах; пускать и останавливать мешалку.

615. Шлифовщик — 4 разряда

Характеристика работы. Подшлифовка брусков после сушки на вращающихся дисках с доведением до требуемого размера.

Должен знать: допуски на изделия.

Должен уметь: обращаться со шлифовальными станками.

616. Шлифовщик — 5 разряда

Характеристика работы. Шлифовка обожжённых брусков на плоскошлифовальном станке и вручную.

Должен знать: допуски на все изделия; устройство и принцип работы шлифовальных станков; правила техники безопасности.

Должен уметь: обращаться с шлифовальными станками.

617. Рабочий на контрольно-испытательном станке — 5 разряда

Характеристика работы. Испытание кругов на контрольно-испытательном станке; проверка запаса прочности на разрыв.

Должен знать: абразивные изделия.

Должен уметь: определять качество изделий по внешним признакам.

618. Маркировщик — 4 разряда

Характеристика работы. Маркировка изделий по полученной характеристике.

Должен знать: твердость и зернистость изделий.

Должен уметь: аккуратно вести процесс маркировки.

619. Упаковщик — 4 разряда

Характеристика работы. Упаковка готовых изделий в ящики.

Должен знать: способы упаковки абразивных изделий.

Должен уметь: правильно упаковывать изделия.

620. Подносчик кругов — 4 разряда

Характеристика работы. Переноска готовых изделий из обжига в каменно-токарный цех и из цеха на склад.

Должен знать: правила переноса абразивных изделий.

Должен уметь: обращаться с полуфабрикатами и готовыми изделиями.

ПРОИЗВОДСТВО НАЖДАЧНОЙ И СТЕКЛЯННОЙ БУМАГИ

621. Клеевар — 5 разряда

Характеристика работы. Загрузка котла соответствующими рецепту материалами; варка до определённой консистенции; охлаждение массы; разливка в клеевые корыта.

Должен знать: химические свойства всех применяемых материалов.

Должен уметь: самостоятельно составлять рецептуру и определять готовность клея.

622. Вальцовщик — 5 разряда

Характеристика работы. Одевание рулона на железный вал и закрепление его; введение в вальцы и регулировка толщины слоя клея на бумаге; после прохода бумаги регулировка под плитку.

Должен знать: свойства применяемых в работе материалов.

Должен уметь: обращаться с машиной.

623. Бункеровщик — 4 разряда

Характеристика работы. Регулирование насыпания абразивного зерна; наблюдение за его равномерностью.

Должен знать: абразивные материалы и технологический процесс производства бумаги.

Должен уметь: на глаз определять номер зерна и достаточность подачи абразива.

624. Приемщик — 4 разряда

Характеристика работы. Приёмка бумаги из машины на палочку для навески на вешала; наблюдение за качеством нанесенного слоя зерна и сигнализирование о пропусках или неравномерности насыпи.

Должен знать: технические условия на наждачную бумагу.

Должен уметь: правильно определять качество нанесенного слоя.

625. Резчик бумаги — 3 разряда

Характеристика работы. Приёмка бумаги с вешал и разрезание по требуемым размерам ножом вручную.

Должен знать: стандарты размеров бумаги.

Должен уметь: принимать бумагу с вешал..

626. Браковщик-сортировщик — 6 разряда

Характеристика работы. Проверка и сортировка бумаги.

Должен знать: ОСТы на наждачную и стеклянную бумагу.

Должен уметь: по внешнему виду определять номер бумаги.

627. Вешальщик — 4 разряда

Характеристика работы. Приёмка бумаги от приёмщика и развешивание на вешала; наблюдение за разномерностью сушки бумаги.

Должен знать: процесс сушки для разных номеров бумаги и технологический процесс работы.

Должен уметь: определять качество сушки.

628. Сушильщик — 5 разряда

Характеристика работы. Топка печи; наблюдение за равномерностью температуры; скатка высушенной бумаги в рулоны; переборка влажных кусков снизу вверх.

Должен знать: технологический процесс производства.

Должен уметь: соблюдать температурные условия сушки и определять конец процесса.

629. Маркировщик-упаковщик — 4 разряда

Характеристика работы. Складывание листов бумаги и упаковка в пачки по счету.

Должен знать: сорта бумаги.

Должен уметь: правильно и чётко оформлять продукцию.

ПРОИЗВОДСТВО КОЖЗАМЕНИТЕЛЯ

630. Вальцовщик — 6 разряда

Характеристика работы. Пластификация и закраска массы на горячих вальцах; загрузка, перемешивание и снятие массы с вальцов.

Должен знать: устройство вальцов; правила техники безопасности; температурный режим.

Должен уметь: разогреть валки; установить заданный зазор между валками; загрузить, перемешать и снять массу; определить окончание процесса пластификации.

631. Прессовщик — 6 разряда

Характеристика работы. Подготовка формовочных плит к процессу прессования (путём тщательных протирок создание зеркального блеска на формовочных плитах); укладка на формовочные плиты заготовки: слоя пластиката, основы и амортизатора; подача на пресс загруженных формовочных плит; прессование с нагревом до температуры 130—140°; охлаждение плит до температуры 40° и выгрузка.

Должен знать: технологический процесс прессования; требования, предъявляемые к амортизационному материалу; технические условия на готовую продукцию и причины, влияющие на качество её, температурный режим.

Должен уметь: правильно разместить пластикат, основу и амортизатор на формовочной плите, правильно загрузить в прессы формовочные плиты; пускать и останавливать пресс; регулировать температуру нагрева и охлаждения в пределах технологического процесса.

632. Резчик — 3 разряда

Характеристика работы. Нарезка пластиката после вальцования на листы по шаблону; обрезка листов готового пласти-

ката; резка ткани для прессования по шаблону; резка пластиката на ленты для вальцования.

Должен знать: размеры шаблонов.

Должен уметь: правильно пользоваться шаблонами.

ПРОИЗВОДСТВО ПЛЕНОЧНОГО ХЛОРВИНИЛОВОГО ПЛАСТИКАТА

633. Составитель замеса — 6 разряда

Характеристика работы. Взвешивание на весах сырья для пластмассы по заданной рецептуре; загрузка и выгрузка его.

Должен знать: механизмы месильных машин; сырьё, его качество и сортность; степень готовности массы; правила техники безопасности.

Должен уметь: взвешивать на весах составные части смеси; загружать смесь в мешальную машину; регулировать работу мешалки; выгружать мешалку; производить расчёт составных частей массы.

634. Вальцовщик — 5 разряда

Характеристика работы. Пластификация массы на горячих вальцах; загрузка, перемешивание и снятие массы с вальцов.

Должен знать: конструкцию вальцов; правила техники безопасности; пуск и остановку машины.

Должен уметь: разогреть валки; установить заданный зазор между валками; загрузить, перемешать и снять массу; определить окончание процесса пластификации.

635. Каландровожатый — 7 разряда

Характеристика работы. Получение пленочного пластиката путём пропуска перевальцованной смолы через каландр.

Должен знать: конструкцию каландра; правила техники безопасности, способ загрузки каландра и приема пленки.

Должен уметь: разогреть каландр, установить заданный зазор между валками; пустить каландр; загрузить каландр; принять готовую плёнку с каландра.

ПРОИЗВОДСТВО ГУТТАПЛЕНКИ

636. Строгальщик — 5 разряда

Характеристика работы. Подготовка и наладка строгального станка; строжка гуттаперчи.

Должен знать: конструкцию и принципы работы строгального станка; правила техники безопасности.

Должен уметь: правильно производить строжку гуттаперчи.

637. Сушильщик — 4 разряда

Характеристика работы. Сушка настроганной гуттаперчи.

Должен знать: температурный режим сушки.

Должен уметь: загружать настроганную гуттаперчу в сушильную камеру; регулировать температуру в сушильной камере.

638. Вальцовщик — 5 разряда

Характеристика работы. Пластификация строганной гуттаперчи на горячих вальцах; загрузка, перемешивание и снятие массы с вальцов.

Должен знать: конструкцию вальцов; правила техники безопасности; пуск и остановку машины.

Должен уметь: разогреть валки; установить заданный зазор между валками; загрузить, перемешать и снять массу; определять окончание процесса пластификации.

639. Каландровожатый — 7 разряда

Характеристика работы. Получение гуттаплёнки путём пропуска перевальцованной гуттаперчи через каландр.

Должен знать: конструкцию каландра; правила техники безопасности; способ загрузки каландра и приёма гуттаплёнки.

Должен уметь: разогреть каландр; установить заданный зазор между валками; пустить каландр; загрузить каландр; принять готовую гуттаплёнку с каландра.

ПРОИЗВОДСТВО МЕДИЦИНСКИХ И ВЕТЕРИНАРНЫХ КАТЕТЕРОВ И БУЖЕЙ

640. Спиральщик — 3 разряда

Характеристика работы. Изготовление железной спирали из проволоки на моторном станке; растяжка пружины до определённого шага; прикрепление деревянной головки к пружине.

Должен знать: способ наматывания спирали; правила обращения со станком.

Должен уметь: равномерно наматывать спираль; прикреплять головки к пружинам; растягивать спираль, придерживаясь определённой длины шага.

641. Оплетальщик-катетерщик — 5 разряда

Характеристика работы. Заправка модели в центр шнуроплетельной машины; оплетение модели катетеров и бужей соответствующей хлопчатобумажной или шёлковой пряжей; увязка концов оплетённого чулка и прицепка проволоки к концам его.

Должен знать: модели всех размеров; различать номера пряжи на ощупь; правила техники безопасности.

Должен уметь: обращаться с шнуроплетельной машиной; придавать точную форму изделию; заправлять нитку в веретено.

642. Съемщик-пропитчик — 6 разряда

Характеристика работы. Съемка чулка с моделей и загрузка его в сушильные камеры.

Должен знать: применение различных растворов и технические условия на выпускаемый полуфабрикат.

Должен уметь: определять диаметры трубок; сохранять форму чулка при съёмке и пропитке и определять степень готовности просушенных чулок.

643. Катетерщик-инструктор — 7 разряда

Характеристика работы. Инструктаж катетерщиков по обработке деталей бужей и катетеров во всех стадиях производства.

Должен знать: технические условия на бужи и катетеры; технологию производства бужей и катетеров во всех стадиях производства.

Должен уметь: показать выполнение всех операций по производству бужей и катетеров.

644. Катетерщик — 6 разряда

Характеристика работы. Обработка деталей бужей и катетеров; полировка стволов на полировочно-войлочном круге; намотка головок; обрезка, заделка концов и головок; зашлифовка головок пемзой; подгонка головок под номер.

Должен знать: технические условия на изделия; определение номера катетеров и бужей и окончание процесса по операциям.

Должен уметь: пользоваться измерительными инструментами и выполнять все операции обработки бужей и катетеров.

645. Катетерщик — 5 разряда

Характеристика работы. Шлифовка изделий пемзой или шкуркой; пропитка изделий олифой и лаками; просверливание

и прожигание отверстий; окрашивание головок сажей и выполнение всех процессов.

Должен знать: технические условия на изделия и определение окончания процесса по операциям.

Должен уметь: выполнять вышеуказанные операции и работать с измерительными инструментами.

646. Катетерщик — 4 разряда

Характеристика работы. Окраска головок геркулесов; лакировка отверстий; забивка задников замазкой; обрезка концов.

Должен знать: способы окраски, обрезки, забивки.

Должен уметь: определять степень готовности процесса.

647. Катетерщик — 3 разряда

Характеристика работы. Обрезка ниток при прикреплении воронок; промывка и протирка тряпкой; разборка по номерам; подсчёт и упаковка.

Должен знать: правила упаковки.

Должен уметь: тщательно производить операции.

ПРОИЗВОДСТВО ИЗОЛЯЦИОННОЙ ЛИНОКСИНОВОЙ ТРУБКИ

648. Мотальщик на машине — 3 разряда

Характеристика работы. Одевание катушек на веретена тростильно-мотальной машины; заправка машины пряжей; перематывание ниток на катушки; регулирование нитководителя.

Должен знать: какому номеру соответствует та или иная толщина пряжи; правила техники безопасности.

Должен уметь: обращаться с машиной; находить конец нитки в пасме; определять на ощупь номера пряжи, разделять кудины на пасмы, завязывать узлы; туго и равномерно наматывать катушку.

649. Мотальщик на станке — 3 разряда

Характеристика работы. Надевание пряжи различных номеров на фигурку одношпиндельного моторного станка; перематывание нитки пряжи различных уборов на катушку.

Должен знать: какому номеру соответствует та или иная толщина пряжи; правила техники безопасности.

Должен уметь: обращаться с мотором; находить конец нитки в пасме; определять на ощупь номера пряжи; разделять кудины на пасмы; завязывать узлы; туго и равномерно наматывать катушку.

650. Оплетальщик-линоксинщик — 5 разряда

Характеристика работы. Заправка металлического прутка в центр шнуроплетильной машины и оплёт чулка для изоляционной трубки; наблюдение за правильным ходом нескольких машин и качеством оплёта.

Должен знать: какому номеру соответствует та или иная толщина пряжи; из каких номеров пряжи можно плести чулок того или иного диаметра; правила техники безопасности; технические условия на чулок для линоксиновой трубки.

Должен уметь: обращаться с агрегатом шнуроплетильных машин; различать номера пряжи на ощупь; заправлять нитку в веретёно и производить оплёт в соответствии с техническими условиями.

651. Нашивщик чулка на рамы — 4 разряда

Характеристика работы. Нашивка чулка на рамы.

Должен знать: правила пришивки чулка разных диаметров; предел расширения шнура.

Должен уметь: пришивать чулок к раме; определять диаметр чулка на-глаз; определять пригодность чулка.

652. Съёмщик-пропитчик — 6 разряда

Характеристика работы. Предварительная пропитка оплетённых чулок крупных диаметров растворами; съёмка чулок с металлического прутка и загрузка их в сушильные камеры.

Должен знать: растворы, применяемые для пропитки чулка; температурный режим сушильных камер; степень просушки изделий; технические условия на выпускаемый полуфабрикат.

Должен уметь: равномерно пропитывать чулок раствором; снимать чулок с прутка; правильно загружать сушильную камеру.

653. Опальщик — 4 разряда

Характеристика работы. Опаливание чулка, нашитого на раму паяльной лампой или газовой горелкой.

Должен знать: степень опаливания чулка; правила техники безопасности; инструкцию по противопожарным мероприятиям.

Должен уметь: обращаться с паяльной лампой и газом и производить опалку аккуратно и равномерно без пережогов.

654. Пропитчик — 6 разряда

Характеристика работы. Окунание рам с нашитым чулком в ванну с составом; подвешивание рам на вагонетку для загрузки в сушильные камеры.

Должен знать: размер чулка по диаметру; правила мочки чулка в растворе; температурный режим сушильных камер.

Должен уметь: различать диаметр чулка на-глаз; определять количество пропиток по внешнему виду полуфабриката; не допускать слипания трубок.

655. Чистильщик рам — 4 разряда

Характеристика работы. Очистка рам от нарощенного линоксинового слоя.

Должен знать: способы очистки рам.

Должен уметь: быстро и тщательно очищать рамы; передвигать тяжести.

656. Сортировщик — 4 разряда

Характеристика работы. Сортировка линоксиновой трубки по диаметру.

Должен знать: правила сортировки трубки.

Должен уметь: определять на-глаз диаметр трубки с точностью до 0,5 мм.

657. Упаковщик — 3 разряда

Характеристика работы. Срезка трубки с рам и упаковка в пачки.

Должен знать: способ упаковки.

Должен уметь: сложить трубку и упаковать.

ПРОИЗВОДСТВО ИЗОЛЯЦИОННОЙ ТРУБКИ ХЛОРВИНИЛОВОЙ

658. Составитель замеса — 6 разряда

Характеристика работы. Взвешивание на весах сырья для пластмассы по заданной рецептуре; загрузка и выгрузка в месильные машины.

Должен знать: механизмы месильных машин; сырьё, его качество и сортность; степень готовности массы; правила техники безопасности.

Должен уметь: взвешивать на весах составные части смеси; загружать смесь в мешальную машину; регулировать работу мешалки; выгружать мешалку; производить расчёт составных частей массы.

659. Вальцовщик — 5 разряда

Характеристика работы. Пластификация массы на горячих вальцах; загрузка, перемешивание и снятие массы с вальцов.

Должен знать: конструкцию вальцов; правила техники безопасности; пуск и остановку машины; технические условия на перевальцованную смолу.

Должен уметь: разогреть валки; установить заданный зазор между валками; загрузить, перемешать и снять массу; определять окончание процесса пластификации.

660. Шприц-машинист — 4 разряда

Характеристика работы. Загрузка машины массой; выравнивание центра головки и выверка его; приём готовой трубки через охлаждаемое отверстие, по заданным диаметрам трубки.

Должен знать: конструкцию шприц-машины; размеры и диаметр сопел; правила техники безопасности.

Должен уметь: ввернуть головку в шприц-машину; выверить центр головки; пустить и остановить машину; принять готовую трубку в барабан; прочистить головку в случае засорения.

661. Контролер-браковщик — 6 разряда

Характеристика работы. Приём пластифицированной массы от вальцовщика или трубки от шприц-машиниста; определение качества готовой массы и готовой трубки хлорвиниловой.

Должен знать: технические условия на полуфабрикаты и готовую изоляционную трубку хлорвиниловую.

Должен уметь: обращаться с измерительными приборами; микрометром, калибровочной трубкой; определять степень пластификации (после вальцевания) готовой массы; определить чистоту поверхности трубки и её диаметр.

ПРОИЗВОДСТВО ИЗОЛЯЦИОННОГО ПОЛОТНА «ЭКСЦЕЛЬСИОР»

662. Резчик — 3 разряда

Характеристика работы. Разрезка ткани на куски требуемой длины; обрывка кромки.

Должен знать: сорта ткани.

Должен уметь: правильно и аккуратно разрезать ткань.

663. Намотчик — 3 разряда

Характеристика работы. Намотка ткани на рулон после резки; затяжка на деревянные валики и закрепление клипсами на железный стержень ткани после подшивки кромок.

Должен уметь: соблюдать равномерность намотки и правильно заклипсовать.

664. Пропитчик — 5 разряда

Характеристика работы. Закладывание ткани в пропиточные ванны; подвешивание и укрепление на рамках; загрузка в сушильные шкафы; съёмка полотна с рам после сушки.

Должен знать: технологический процесс пропитки; правила техники безопасности и противопожарной охраны.

Должен уметь: правильно подвесить полотно и пристегнуть подвесную раму; определить готовность полотна после сушки.

665. Отделочник — 5 разряда

Характеристика работы. Обрывание кромки, концов; бракераж и вырезка бракованных мест; определение сорта и вкладывание ярлыков; наматывание полотна в рулоны; завёртка в бумагу и сдача на склад.

Должен знать: технические условия выпуска изоляционного полотна.

Должен уметь: определять сортность изделий; различать виды брака.

666. Сшивальщик — 3 разряда

Характеристика работы. Подшивание кромки к нарезанным полотнищам с двух концов с перемоткой рулона.

Должен знать: конструкцию и принцип работы швейной машины; правила техники безопасности.

Должен уметь: работать на ножной швейной машине и правильно подшивать кромки.

667. Намотчик кромок — 3 разряда

Характеристика работы. Намотка кромки ткани и изоляционного полотна в круги.

668. Лакоразводчик — 5 разряда

Характеристика работы. Составление пропиточного состава по рецепту с соблюдением теплового режима; перекачивание готового пропиточного состава в пропиточные ванны.

Должен знать: свойства и качество сырья; правила обращения с огнеопасными веществами; правила техники безопасности и противопожарной охраны.

Должен уметь: различать виды сырья, пользоваться измерительными приборами и приспособлениями.

ПРОИЗВОДСТВО СТОЛЯРНОГО МЕЗДРОВОГО КЛЕЯ

669. Зольщик — 6 разряда

Характеристика работы. Подноска мездры к зольнику на носилках или подвозка на тележках; приготовление известкового молока; загрузка мездры в зольники и заливка известковым молоком; выгрузка из зольников прозолённой мездры; чистка и промывка зольников,

Должен знать: крепость раствора известкового молока и процесс зазоливания.

Должен уметь: равномерно загружать зольники, хорошо пропитав мездру известковым молоком.

670. Промывщик — 5 разряда

Характеристика работы. Загрузка баркаса прозоленной мездрой; промывка мездры проточной водой с добавлением в неё соляной кислоты для нейтрализации щёлочи; выгрузка промытой мездры из баркасов и подноска к варочным чанам; загрузка и промывка баркасов.

Должен знать: процесс нейтрализации щелочей.

Должен уметь: определять отсутствие щелочей в промываемой мездре.

671. Варщик — 7 разряда

Характеристика работы. Наполнение водой варочных чанов, загруженных мездрой, и пуск пара; перемешивание массы в чанах; наблюдение за температурой варки и концентрацией бульона; слив бульона по окончании варки в сливники.

Должен знать: технологический процесс варки бульона.

Должен уметь: определять концентрацию бульона; регулировать температуру варки и определять пригодность варёной мездры для последующих варок.

672. Вакуумщик — 6 разряда

Характеристика работы. Наполнение бульоном вакуум-аппарата; пуск пара и наблюдение за температурой и давлением; наблюдение за работой вакуум-насоса и упарка бульона в вакуум-аппарате; спуск упаренного клеевого бульона.

Должен знать: технологический процесс выпаривания клеевого бульона.

Должен уметь: работать на вакуум-аппарате и определять концентрацию сгущённого клеевого бульона.

673. Разливщик — 4 разряда

Характеристика работы. Мытьё форм и расстановка их на холодильных столах; розлив клея в формы из сборника; вырезка галерты из формы и подноска к клеерезке; укладка галерты в бочки.

Должен знать: правила розлива клея.

674. Подсобный рабочий — 4 разряда

Характеристика работы. Подноска бочек со склада в холодильник и мытьё их; мытьё сливников; выгрузка отходов из варочных чанов и относка их во двор; мытьё и дезинфекция варочных чанов; уборка холодильников.

Должен знать: номенклатуру тары и размеры её.

675. Резчик — 5 разряда

Характеристика работы. Резка плит клея на бруски; разрезка брусков клея на плитки по установленному размеру; укладка плиток на сетки и сеток — на вагонетки; отправка вагонеток в сушильные камеры.

Должен знать: технические условия резки клея.

Должен уметь: работать на клеерезке и регулировать её.

676. Сушильщик — 6 разряда

Характеристика работы. Подача вагонеток с клеем в сушильные камеры; наблюдение за правильной расстановкой сеток на вагонетках; наблюдение и регулирование температуры и влажности воздуха в сушилке; наблюдение за работой вентиляторов в камере.

Должен знать: температурный режим сушки; устройство сушил.

Должен уметь: регулировать температуру и влажность воздуха в камерах.

СОДЕРЖАНИЕ

Стр

Производство сульфопона и цинкопона

Производство сухих красок (крон, берлинская лазурь, бакан, зелень и другие)

Производство урзола марок «Д», «Т» и «ДС»

Производство метил-виолета

Производство ультрамарина и синьки

Производство метиленовой синьки и сухих красок (фарблаков)

Стр.

Производство гуттаперчевого клея

Производство резинки «Чертежный ластик»

Производство резинки «Радоль» (фактисной)

Производство ванилина

Производство фасовки фармацевтических изделий (галеника)

Производство пектораля и мятных лепешек

Производство зубоврачебного воска

Стр.

Стр.

Порошок «Гексид» на основе «Гексахлорана»

Производство липкой бумаги

Производство косметическое

Производство красной кровяной соли

Производство перманганата

Производство щавелевой кислоты

Стр.

Производство вазелина

Производство чернильных таблеток

Производство чернил, штемпельной краски, аппретуры, краски для кож, краски для касс «Националь»

Производство туши

Производство гуталина, сапожной мази и сапожного крема

Производство мастики для полов и лыжной мази

Стр.

Стр.

Производство растворителей стеклографических красок

Производство стеклографической и ротаторной краски

Производство стеклографической ленты

Производство стеклографических валиков

Производство акварельной краски

Производство акварельных полутвердых красок

Производство мелков по дереву и пастели

Производство классного мелка

Стр.

Производство «пятновыводителя»

Производство разных ружейных масел

Фасовка машинно-швейного масла

Производство зарядов к огнетушителям

а) Производство ампул

б) Производство порошков

Производство фотобумаги

Производство фотопластинок

Производство фотореактивов

Производство гипосульфита

Производство гидроизоляционных материалов

Производство абразивных изделий

Производство наждачной и стеклянной бумаги

Производство кожзаменителя

Производство пленочного хлорвинилового пластиката

Производство гуттапленки

Производство медицинских и ветеринарных катетеров и бужей

Стр.

Производство изоляционной линоксиновой трубки

Производство изоляционной трубки хлорвиниловой

Производство изоляционного полотна «Эксцельсиор»

Производство столярного мездрового клея

Редактор Н. К. Никифоров. Техн. редактор Ю. Барсукова

Л-114427. Подп. к печати 19/VII 1950 г. Сдано в производство 30/III 1950 г.
Тираж 2150. Объем 10,5 п. л. Формат 60 × 92¹/₁₆. Заказ 563.

Типография КОИЗа, Ленинград, Фонтанка 62.



Цена 7 руб.

ЗАКАЗЫ НАПРАВЛЯТЬ:

Москва, Мал. Комсомольский пер., 3

Отделу снабжения КОИЗа